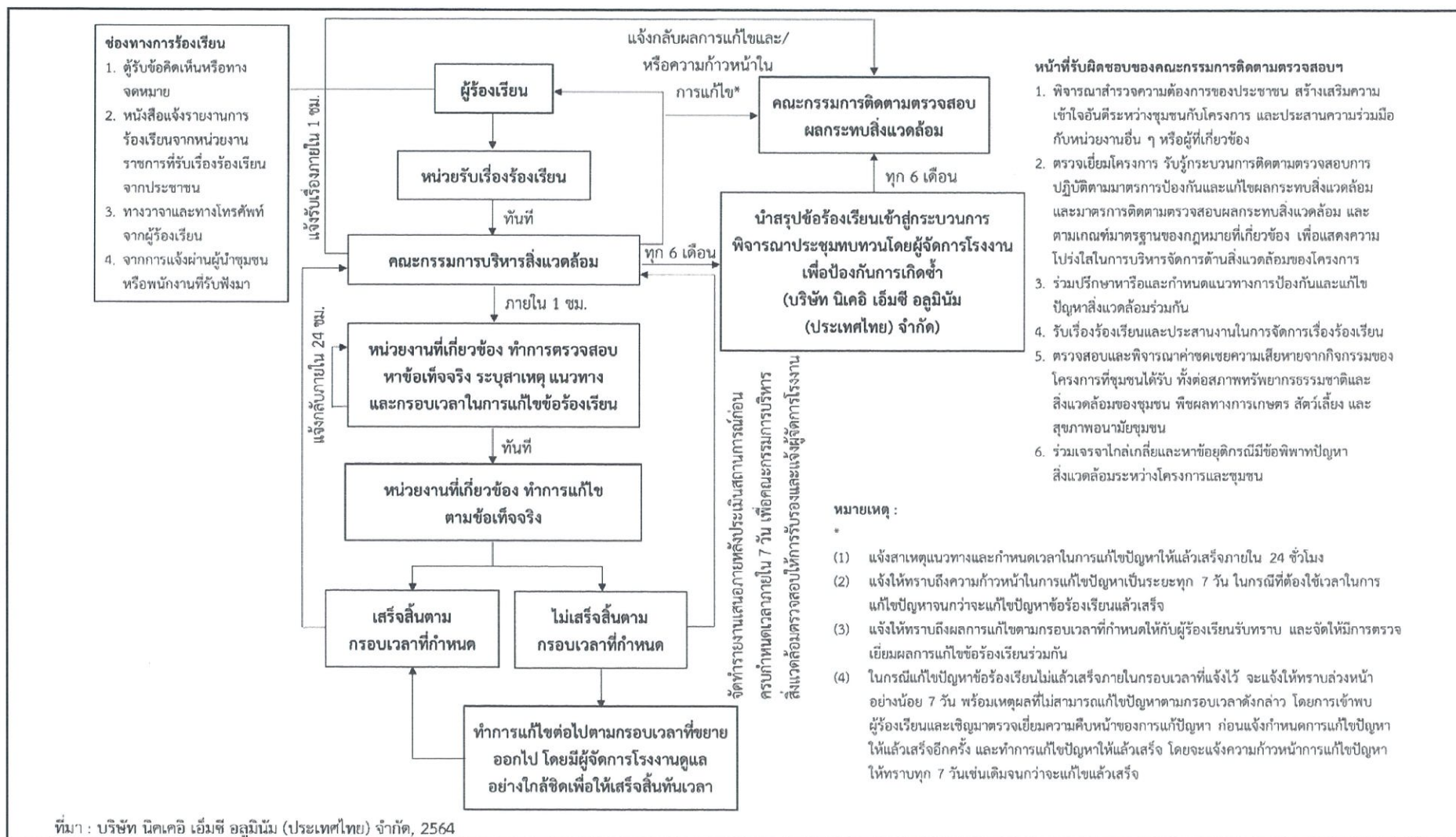


เอกสารแนบ 33

แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน



รูปที่ 1.4.7-1 ฝั่งรับและจัดการเรื่องร้องเรียน

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน มกราคม 2569 2026年1月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 =
- แจ้งเตือน (Information)
- 3 =
- ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)
- 2 =
- ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

2 Feb 2026 (16)

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

2026年2月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

2 = ร้องเรียน (Complain)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

ผู้ตรวจสอบ



4 / MAY / 2026

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน มีนาคม 2569 2026年3月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	Longwell Company (Thailand) Co., Ltd.	19-Mar-26	13.27	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนโรงงาน ข้างเคียง	2	แจ้งให้แผนก PD ตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และแจ้งกลับทันที	คุณสุรสุดา	ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 = แจ้งเตือน (Information)
- 2 = ร้องเรียน (Complain)
- 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

ผู้ตรวจสอบ

1 / Apr / 2026

บริษัท นิคเคอิ เอ็มที อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน เมษายน 2569 2026年4月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

- 1 = แจ้งเตือน (Information)
- 2 = ร้องเรียน (Complain)
- 3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

ผู้ตรวจสอบ

2 / May / 2026

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

2026年5月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ



2 / Jun / 2026

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน มิถุนายน 2569

2026年6月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน (Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ H.G.

1 / Jul / 2026

บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง สาขาเวลโกรว์ ปี 2561 - 2569

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
2561	กรกฎาคม	12/07/2561	12.00-13.00, 17.00-18.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	อาจเกิดจากวัตถุดิบที่มีสีเคลือบและ สัมผัสน้ำฝน	ปรับเปลี่ยนวิธีการหลอมและพิจารณาเปลี่ยนใช้ วัตถุดิบที่ไม่มีกลิ่นและควันทดแทน
	สิงหาคม	21/08/2561	14.32	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ทำงานผิดปกติซึ่งไฟแสดงผลทำงาน แต่ปั๊มไม่ทำงาน	ตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ให้ทำงานได้ปกติและให้ฝ่ายซ่อมบำรุง จัดทำแบบตรวจสอบประจำวันเพิ่มเติม
	กันยายน	21/09/2561	16.30	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	การปรับ Invertor	ปรับการทำงานของ Invertor จาก 1 ซม. เป็น 2 ซม.
	ตุลาคม	9/10/2561	14.30	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเหมือนยางไหม้เข้าไป รบกวนภายในโรงงาน	ยางล้อรถ Wheel Loader โดนความร้อน	ระมัดระวังการใช้ Wheel Loader ในการตัก Chip ที่ มีความร้อน
		20/10/2561	14.44	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	พนักงานไม่ได้ปิดประตู Shutter	ชี้แจงให้พนักงานปิดประตู Shutter ทุกครั้งที่มีการ นำวัตถุดิบลงเตา
		25/10/2561	09.31	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	การปรับ Invertor	ปรับการทำงานของ Invertor ใน Mode High ตลอด ระยะเวลาการหลอม
	พฤศจิกายน	26/11/2561	11.12	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	ควันจากการกวาดตอออกจากเตาถลุง กระปะ	ปิดช่องว่างด้านบนของ Hood เตา C, ติดตั้งม่านกัน ที่ Hood หน้าเตาหลอม
		28/11/2561	11.00	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีควันเข้าไปรบกวนภายใน โรงงาน		
		29/11/2561	09.04	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีควันเข้าไปรบกวนภายใน โรงงาน		
2562	มกราคม	18/01/2562	15.23	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนใน โรงงาน	ท่อลมจากถัง Ceramic ball เข้า Burner เตาหลอมทะลุเป็นรู ไม่ได้ปิด Shutter ขณะพนฟลักซ์ทำให้ลมจากภายนอก พัดกลิ่นและควันออกไป	ซ่อมแซมท่อลม, ชี้แจงพนักงานให้ปิด Shutter ทุก ครั้งที่พนฟลักซ์, ติดตั้ง Speed Shutter

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
	มิถุนายน	13/06/2562	16.30	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ประสิทธิภาพในการดูดควันจาก Hood ของ Dust Collector No.4 ลดน้อยลง ทำให้มีอากาศรั่วไหลจาก Hood	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector N0.4
	กรกฎาคม	18/07/2562	13.45	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Speed Shutter ชำรุดในระหว่างติดตั้ง	ซ่อมแซม Speed Shutter และ Reset ให้สามารถใช้งานได้, ติดตั้งมานานเกินไปและควันรั่วไหลออกจาก Hood
	สิงหาคม	20/08/2562	12.42	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ประสิทธิภาพในการดูดควันจาก Hood ของ Dust Collector No.4 ลดน้อยลง ทำให้มีอากาศรั่วไหลจาก Hood	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector N0.4
		26/08/2562	15.53	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน		
	ตุลาคม	17/10/2562	09.09	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Speed Shutter ชำรุด ไม่สามารถเปิดปิดได้โดยอัตโนมัติ ทำให้ลมพัดกลับและควันออกจาก Hood	ย้ายตู้ควบคุมการเปิด-ปิด Shutter เนื่องจากจุดติดตั้งเดิมใกล้ความร้อนทำให้อุปกรณ์ชำรุด
		18/10/2562	08.53	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน		
2563	สิงหาคม	10/08/2563	11.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Supplier ที่เข้ามาบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศประจำเดือน มีการปิดระบบบำบัดบางส่วนโดยไม่ได้แจ้งให้บริษัททราบก่อนจึงทำให้มีกลิ่นรั่วไหลออกจากปล่อง	ชี้แจงกับ Supplier ห้ามเปิด-ปิดระบบก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัทก่อน
		14/08/2563	14.51	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Shutter ของ Hood เตาหลอมไม่สามารถปิดลงได้ ประสิทธิภาพในการดูดอากาศของ Dust Collector No.1 ลดน้อยลง	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector N0.1, ซ่อมประตู Shutter ให้สามารถใช้งานได้, ชี้แจงกับพนักงานในการใช้ Shutter หากชำรุดหรือใช้งานไม่ได้ให้รีบแจ้งหัวหน้าให้ทราบโดยด่วน
	กันยายน	19/09/2563	09.20	บริษัท ไทยแม็กซ์ โคลด์ สตอร์เรจท์ จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ระบบ Timer ของระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ทำงานผิดปกติ	ยกเลิกการใช้ระบบ Timer ให้ควบคุมด้วยระบบ Manual แทน

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
		24/09/2563	15.46	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	อายุการใช้งานถุงกรองใกล้ถึงกำหนดเปลี่ยน อาจทำให้ประสิทธิภาพในการกรองต่ำ	เปลี่ยนถุงกรองใหม่
	ตุลาคม	9/10/2563	11.08	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนในโรงงาน	สภาพอากาศปิด และมีการพ่นฟลักซ์ต่อเนื่อง	ลดเวลาการพ่นฟลักซ์ต่อเนื่องลงและทดลองเปลี่ยนฟลักซ์ชนิดใหม่ที่ก่อให้เกิดกลิ่นน้อยลง
2564	มิถุนายน	4/06/2564	13.53	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	Blower ของ Dust Collector หยุดทำงาน เนื่องจากอุณหภูมิเข้าเครื่องสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (ถุงกรองสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)
	ตุลาคม	6/10/2564	11.15	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นคล้ายกลิ่นเจียรโลหะเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ซึ่กลึงอลูมิเนียมโดนน้ำฝนก่อนนำไปอบ	เพิ่มอุณหภูมิในการอบแห้งให้สูงขึ้นจาก 450 °C เป็น 470 °C, ปิด Drumper จาก 70% เป็น 50% ของปล่องที่ออกไป Dust Collector No.3, ลดความเร็วการอบแห้งใน Rotary Klin จาก 40 Hz เป็นประมาณ 30 Hz
	พฤศจิกายน	3/11/2564	16.44	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากลมพัดตrossขณะเคลื่อนย้ายตrossจากเตาหลอมไปเครื่องแยกตross	ปิด Shutter Door บริเวณโดยรอบ และชี้แจงให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการลากตross
		30/11/2564	14.42	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากลมพัดตrossขณะเคลื่อนย้ายตrossจากเตาหลอมไปเครื่องแยกตross	ปิด Shutter Door บริเวณโดยรอบและชี้แจงให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการลากตross
2565	กรกฎาคม	21/07/2565	16.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	เกิดจากความผิดพลาดในการสื่อสารการใช้งานระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector	อบรมทบทวนให้พนักงานทราบวิธีการปฏิบัติงานทั้งหมดและติดตามผลการปฏิบัติงานของพนักงาน หลังอบรม พบว่า สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
2566	มกราคม	1/13/2566	11.00	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากการอบซีกสิ่งอลูมิเนียมลงถึงเพื่อเทใส่พื้นที่เก็บซีกสิ่งอลูมิเนียม จึงคาดว่าเกิดจากการใช้ Wheel loader ดันซีกสิ่งที่ยอบแล้ว ยังมีความร้อนอยู่ จึงทำให้เกิดกลิ่น	กรณีที่มีการอบซีกสิ่งอลูมิเนียม ให้เทซีกสิ่งอลูมิเนียมที่อบแล้ว ใส่ถังพักไว้จนกว่าซีกสิ่งอลูมิเนียมจะเย็น จากนั้นค่อยเทใส่พื้นที่เก็บซีกสิ่งอลูมิเนียม และให้หัวหน้างาน ตรวจสอบกลิ่นภายในโรงอบซีกสิ่งอลูมิเนียมและภายนอกอาคารทุกวัน ช่วงเช้า บ่าย เย็น
	กุมภาพันธ์	2/8/2566	10.30	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นคล้ายสารเคมีเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	พบกลิ่นออกจาก Hood เตาลหอม M ขณะหลอมวัตถุดิบและฟลักซ์ เนื่องจาก Dust Collector No.1 อุดตัน ทำให้ดูดกลิ่นและควันที่เกิดขึ้นไม่หมด ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นควันรั่วออกนอก Hood เตาลหอม	ปรับการทำงานของตัวเขย่าถุงกรองของ Dust No.1 จากเดิม ความถี่ 5 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง ปรับเป็น 3 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง และปรับระยะเวลาเขย่าถุงกรองจากเดิม ครั้งละ 1 นาที เป็นเข้าครั้งละ 3 นาที
	มิถุนายน	6/2/2566	11.34	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นคล้ายสารเคมีเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบกระบวนการผลิตของเตาลหอม M,C,D พบว่า ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียน มีกระบวนการที่อาจทำให้เกิดกลิ่นโดยเตาลหอม C อยู่ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี ซึ่งใช้เวลาในการปรับส่วนผสมทางเคมีจากการฟลักซ์นาน เนื่องจากแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียมสูง	ดำเนินการจัดหาฟลักซ์ เพื่อลดแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียม ที่ทำให้เกิดกลิ่นน้อยลง ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี มาตรการแก้ไขถัดไป ได้ดำเนินการสั่งซื้อฟลักซ์จากต่างประเทศ เพื่อลดการใช้ฟลักซ์ตัวเดิม

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
		6/14/2566	10.48	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	พบว่ามาจากการหลอมวัตถุดิบที่อาจก่อให้เกิดกลิ่น จากเตาหลอม C โดยพนักงานใส่วัตถุดิบ จำนวน 2 พาเลทติดต่อกัน ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นรั่วออกจากปล่อง Dust Collector ได้	ปรับปรุงการใส่วัตถุดิบ ลดปริมาณการใส่วัตถุดิบลง รอจนกว่า ความจากการลุกไหม้จะดับลง จึงทำการใส่วัตถุดิบต่อไป ได้เพิ่มประสิทธิภาพระบบบำบัดกลิ่น โดยเปลี่ยนระบบบำบัดกลิ่นของ Dust collector ใหม่
	กรกฎาคม	7/17/2023	13.07	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบกระบวนการผลิตของเตาหลอม M,C,D พบว่า ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียน มีกระบวนการที่เกิดกลิ่น โดยเตาหลอม C อยู่ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี โดยใช้ฟลักซ์ต้องใช้เวลาในการพ่นฟลักซ์นาน เนื่องจากแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียมสูง	ดำเนินการจัดซื้อฟลักซ์มาใช้ในกระบวนการปรับส่วนผสมทางเคมี เพื่อลดค่าแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียม เพื่อลดปริมาณการใช้ฟลักซ์ชนิดเดิม ทำให้เวลาในการพ่นฟลักซ์ น้อยลงและลดระยะที่กระทบของกลิ่น
	สิงหาคม	8/3/2023	9.30	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ช่วงเวลา 9.30 น. เป็นช่วงเวลาที่เริ่มอบซีกอลูมิเนียม ซึ่งอยู่ในระหว่างปรับอุณหภูมิในการอบซีกอลูมิเนียม และการใช้ Screw speed V2,V3 สูง (28) (สภาพ ซีกอลูมิเนียม มีน้ำมันหล่อเย็นต่างจาก ซีกอลูมิเนียม ชนิดอื่น) ปกติอบซีกอลูมิเนียม เฉลี่ย 2.5 ตันต่อชั่วโมง	1. ปรับ Speed Screw V2,V3 = 20 ก่อนปล่อยซีกอลูมิเนียมเข้าเครื่องอบที่มีลักษณะเป็นเตาโรตารี 2. อบซีกอลูมิเนียมไม่เกิน 2 ตันต่อชั่วโมง
		8/30/2023	9.42	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเหม็น แสบจมูกเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ตรวจพบกระบวนการที่ทำให้เกิดกลิ่นจากกระบวนการปรับส่วนผสมทางโดยการใช้ฟลักซ์ เวลา 09.00-10.30 มีการปรับส่วนผสมทางเคมี (Ca < 0.0009%)	1. ใช้ฟลักซ์สดบนผิวหน้าอลูมิเนียม แล้วทำการกวภายในเตาหลอม เพื่อลดค่าแคลเซียมในน้ำอลูมิเนียมลง การปรับส่วนผสมทางเคมี โดยใช้ฟลักซ์ เพื่อป้องกันกลิ่นในกระบวนการ

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
	กันยายน	9/14/2023	13.13	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ขณะที่มีการหลอมวัตถุดิบ น้ำอลูมิเนียมมีอุณหภูมิสูงกว่าปกติตอนใส่วัตถุดิบ ทำให้เกิดการลุกไหม้อย่างรวดเร็ว ทำให้อุณหภูมิของห้อง Bag Filter สูงเกินกว่าค่าที่ตั้งไว้ ที่ 150 องศาเซลเซียส ทำให้ Dust Collector No.4 หยุดทำงาน	1. ปรับอุณหภูมิของห้อง Bag Filter Dust Collector No.4 จากเดิม 150 องศาเซลเซียส เป็น 170 องศาเซลเซียส 2. ปรับวิธีการใส่วัตถุดิบ โดยแบ่งปริมาณการใส่วัตถุดิบไม่เกินครั้งละ 700 กิโลกรัม 3. ควบคุมอุณหภูมิของน้ำอลูมิเนียมให้ตาม Process ที่กำหนดไว้ ไม่ให้สูงเกินที่ควบคุม
1	พฤษภาคม	5/14/2024	16:45	บริษัท ฟุตาบะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบคาดว่าเกิดกลิ่นขณะหลอม วัตถุดิบชนิดหนึ่ง ในเตาหลอม M ช่วงเวลาประมาณ 16:15-16:45 น.	1. อบรมวิธีการใส่วัตถุดิบที่มีกลิ่นกับพนักงานให้เข้าใจและปฏิบัติตามที่กำหนด 2.ดำเนินการพิสูจน์การหลอมวัตถุดิบที่ทำให้เกิดกลิ่นตามเงื่อนไขที่ทำให้เกิดกลิ่นและควันที่ไปถึงโรงอาหารฟุตาบะ 3.ดำเนินการพิสูจน์ว่าขณะที่มีการหลอมวัตถุดิบ มีกลิ่นและควันออกจาก Hood เตาหลอมหรือไม่ 4.ติดตั้ง Spray Machine ใหม่ (ECO Sorb) ที่ Dust No.1 ในเดือนกันยายน
1	มิถุนายน	6/9/2025	12.03	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบ ขณะที่ Dry Chip เป็นช่วงเวลาที่ได้รับร้องเรียน เนื่องจากสภาพ Chip มีน้ำมันหล่อเย็น ทำให้ยากในการปรับอุณหภูมิ บางช่วงอุณหภูมิสูงทำให้ Chip ไหม้ จึงทำการลดอุณหภูมิลง ส่งผลทำให้เกิดกลิ่น	1. เวลาเริ่ม Dry Chip ให้พนักงานติดตามกลิ่นและควันจากการ Dry Chip และตรวจสอบที่ Dust Collector No.3 หากพบปัญหาให้ปรับอุณหภูมิและความเร็วในการ Dry Chip ให้สอดคล้องกับสภาพ Chip เวลานั้น 2. ตรวจสอบการทำงานของ ECOSORB Spary และ Dust Collector No.3 ว่ามีการทำงานปกติหรือไม่ 3. กำหนดมาตรฐานการ Dry Chip แต่ละชนิด (ปรับปรุง WI)

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
							4. ปรับปรุง Dust Collector No.3 ให้สามารถใช้ ECO SORB Spary ได้ 5. ปรับน้ำยา ECOSORB เพิ่มเติมจาก 200 ml/hr เป็น 300 ml/hr
2	กรกฎาคม	30/7/2025	11.00-15.40	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	จากการตรวจสอบ มีการเติม Flux-Mn ลงในเตาหลอม M ก่อนกระบวนการ De-gassing และมีการรายงานว่าเกิดปฏิกิริยาระหว่างกระบวนการ De-gassing ส่งผลให้มีกลิ่นที่แรงกว่าปกติ	1.มีการกำหนดการปรับ Speed Shuter ในช่วง Cast ให้อยู่ในโหมด Auto และกำหนดผู้รับผิดชอบใน WI 2.ทำการแก้ไข WI-PD-04-XX การหลอมวัตถุดิบ กำหนดผู้รับผิดชอบในการเปิด-ปิด Speed Shuter 3.ติดตั้งระบบอัตโนมัติเปิดลมท่อโซ่ประตูเตาหลอม เพื่อไม่ให้ควันออกจากท่อสำหรับโซ่ประตู
1	มีนาคม	19/3/2026	13.00-13.30	บริษัท ลองเวล คอมพานี(ไทยแลนด์) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	1. ในช่วงบ่ายของวันที่ 18 มีนาคม 2569 ประตู Speed Shutter ด้านเตาหลอม M เกิดการชำรุดและเปิดค้างไว้ในระหว่างกระบวนการลาก Dross อาจทำให้มีกลิ่นออกจากตัวอาคารที่ Shutter	1. ดำเนินการซ่อมแซม Speed Shutter สามารถใช้งานได้ปกติแล้ว และคอยติดตาม Speed Shutter ยังไม่พบการชำรุด ไม่พบการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง
						2. เตาหลอม M อยู่ในกระบวนการลาก Dross หลังจากการหลอม Flux-Mn อาจทำให้มีกลิ่นขึ้น	2.เปลี่ยนวัตถุดิบ Flux-Mn เป็น Mn(99.8%) กับ Alloy ที่ใช้ Flux -Mn จำนวนมาก ๆ แทน จากการตรวจสอบวัตถุดิบ Mn(99.8%) ไม่มีกลิ่น เริ่มตั้งแต่เดือนมิถุนายน เป็นต้นมา

เอกสารแนบ 34

แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
ประจำปี



2026年環境及び社会面活動計画

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมประจำปี 環境及び社会面活動年間計画の作成												○
2	จัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม 環境管理委員会会議の開催		●		●		●		○		○		○
3	รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางการแก้ไข และแจ้งตอบกลับการแก้ไข ต่อผู้ร้องเรียน 苦情を受けけると共に改善方法を検討し苦情者にフィードバックを行う。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
4	สรุปการร้องเรียนและรายงานในที่ประชุม 苦情のまとめを作成し会議で報告する。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
5	ติดตามและประเมินผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชน สัมพันธ์ 環境面の実施及び広報活動を監視し結果を査定する。					●						○	
6	จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม 環境面活動実施結果レポートを作成する。	●						○					
7	ประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ 工場の環境面活動実施結果を地域及び関係機関に広報し知らせる。			●						○			
8	จัดให้มีการประชุมและตรวจเยี่ยมโครงการของคณะกรรมการตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 環境影響モニタリング委員会によるプロジェクトの視察及び会議を実施する。		●										



แผนงานดำเนินการ 実施予定



ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者

ผู้ตรวจสอบ 見直者

ผู้ทบทวน 見直者

ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบ 35

รายงาน/บันทึกการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา 09.00 น. ถึง 11.30 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B

On February 24, 2026

Time : 09.00 to 11.30

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	ประธานแจ้งเพื่อทราบ ในเดือนมกราคมถึงปัจจุบันบริษัทของเรายังไม่ได้มีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ถือเป็นเรื่องที่ดีขอให้ทุกหน่วยงานช่วยกันกำกับดูแล ทั้งในส่วนของ การไม่ให้เกิดมีกลิ่นควันรั่วไหลออกจากเตาหลอม และการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีการทำงานอย่างต่อเนื่องและได้ประสิทธิภาพ 委員長からのお知らせ 1月から現在まで、当社は近隣工場から苦情を受けておらず、とても良いことであります。今後とも溶解炉から煙や臭いが漏れ出ないように、集塵機が効果的に作動しつづけられるよう、各部署で管理するようお願いいたします。	ประธานคณะกรรมการ 環境管理委員長
2	ข้อร้องเรียน 苦情について - จากเดือนมกราคม-ปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง - 1月から現在まで、近隣工場や地域からの苦情なし。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。	เลขานุการ 書記
3	ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - ผลการตรวจผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม จากเดือนมกราคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม) - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ความร้อน ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด มติที่ประชุม : รับทราบ	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
3	環境面活動実施結果 -環境質測定分析結果 1月から現在までの環境質測定分析結果は以下の通り。 -廃水水質 水質分析結果は定められている基準値以下であった。 -雨水水質 水質分析結果は定められている基準値以下であった。 -安全衛生 -熱 測定結果は定められている基準値以下であった。 会議の結論：了解した。	
4	อื่นๆ その他 แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนมีนาคม-เมษายน 2569 - เดือนมีนาคม - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน - เดือนเมษายน - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดความเข้มแสง 2026年3月-4月の環境質測定計画 -3月 -工場境界線付近の音量測定 -4月 -Cooling towerからの排水水質測定 -作業場内の音量測定 -作業場内の熱測定 -照度測定	เลขานุการ 書記



รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議議事録

วันที่ 24 เมษายน 2569

เวลา 13.00 น. ถึง 14.30 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B

On April 24, 2026

Time : 13.00 to 14.30

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	ประธานแจ้งเพื่อทราบ ในเดือนมกราคมถึงปัจจุบันบริษัทของเรายังมีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ทุกหน่วยงานช่วยกันกำกับดูแล ทั้งในส่วนของการไม่ให้เกิดมีกลิ่นควันรั่วไหลออกจากเตาหลอม และการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีการทำงานอย่างต่อเนื่องและได้ประสิทธิภาพ 委員長からのお知らせ 1月から現在までの間、当社は近隣工場から苦情を受けているため、関係部署は炉から煙や臭気が漏れないよう、また大気汚染防止システムが継続的かつ効果的に稼働するよう管理をお願いします。	ประธานคณะกรรมการ 環境管理委員長
2	ข้อร้องเรียน 苦情について - จากเดือนมกราคม-ปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง -1月から現在まで、近隣工場や地域からの苦情があった。 จากบริษัท บริษัท LONGWELL คอมพานี (ไทยแลนด์) จำกัด เมื่อ วันที่ 19 มีนาคม 2569 เวลา 13.37 น แจ้งว่ามีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน มีการตรวจสอบหาสาเหตุ และได้เข้าไปชี้แจงที่บริษัท LONGWELL สอบถามลักษณะของกลิ่นที่ได้รับผลกระทบ และเร่งการดำเนินการหาวิธีแก้ไขปรับปรุงอย่างเร่งด่วนต่อไป Longwell Company (Thailand) Co., Ltd. より。 2026年3月19日 13:37 苦情者より、工場内に臭いが流れ込んだとの苦情があった。 原因を調査し、ロングウェルへ赴き受けた臭いの特徴などについて質問し、早急に改善対策を講じた。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
3	ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - ผลการตรวจผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม จากเดือนมกราคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม) - คุณภาพน้ำทิ้ง - ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน - ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ความร้อน - ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด มติที่ประชุม : รับทราบ 環境面活動実施結果 -環境質測定分析結果 1月から現在までの環境質測定分析結果は以下の通り。 -廃水水質 水質分析結果は定められている基準値以下であった。 -雨水水質 水質分析結果は定められている基準値以下であった。 -安全衛生 -暑熱 測定結果は定められている基準値以下であった。 会議の結論：了解した。	เลขานุการ 書記
4	อื่นๆ その他 แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน 2569 - เดือนพฤษภาคม - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - เดือนมิถุนายน - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน 2026年5月～6月の環境測定計画 -5月 - 雰囲気中の空気質測定	เลขานุการ 書記



วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	-排突からの空気質測定 -作業場内の空気質測定 -6月 -工場境界線付近音量測定 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議出席者 : 了解した。	

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議議事録

วันที่ 26 มิถุนายน 2569

เวลา 09.00 น. ถึง 10.30 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B

On June 26, 2026

Time : 09.00 to 10.30

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	ประธานแจ้งเพื่อทราบ ในเดือน,ตุลาคม ได้รับร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงที่โรงงานศรีราชา ขอให้พิจารณาการใส่วัตถุติดที่ทำให้เกิดกลิ่นและควัน ช่วยกันเผ่าระวังอย่าให้มีกลิ่นและควันไปรบกวนโรงงานข้างเคียง 委員長からのお知らせ 6月はシラチャー工場で近隣工場からの苦情を受けました、臭いや煙を発生させる材料の投入方法を検討し、近隣工場に臭いや煙で迷惑をかけないように十分注意しましょう。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	ข้อร้องเรียน 苦情 - จากเดือนมกราคม-ปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง -1月から現在まで、近隣工場や地域からの苦情なし。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。	เลขานุการ 書記
3	ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の活動実施結果 - จากเดือนพฤษภาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม) -5月から現在までに実施した環境測定の結果は以下の通り。 (詳細は会議資料を参照) - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพอากาศจากปล่อง	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - เสียงรอบรั้วโรงงาน ผลการตรวจวิเคราะห์ในเดือนมิถุนายนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด มติที่ประชุม : รับทราบ -生活廃水水質 生活廃水の分析結果は定められた基準値以下であった。 -雨水水質 雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。 -煙突からの空気質 煙突から排出される空気質の分析結果は定められた基準値以下であった。 -雰囲気中の空気質 雰囲気中の空気質分析結果は定められた基準値以下であった。 -工場境界線付近の音量 6月の測定結果は定められた基準値以下であった。 -安全衛生 -作業場内の空気質 作業場内の空気質分析結果は定められた基準値以下であった。 会議での結論 : 了解した。	
4	อื่นๆ その他 แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนกรกฎาคม 2569 - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน	เลขานุการ 書記
	2026年7月の環境測定計画 -作業場内の熱測定 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。	

เอกสารแนบ 36

เอกสารการอบรมดูงานของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ใบลงทะเบียนการศึกษาดูงาน

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออะลูมิเนียมแห่ง
บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 19-20 กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ	เบอร์ติดต่อ
1	นายกิตติศักดิ์ จิงจำเริญกุล	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		061-4041828
2	นายไพโรจน์ ไพบูลย์โรจน์	ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา		065-8691538
3	นางสาวจิรัชญา เจริญพงษ์	ผู้แทนสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม		086-3506088
4	นายทยากร หงษ์ทรัพย์บุญโญ	ผู้แทนพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา(วิศกรปฏิบัติการ)		092-2781663
5	นายวันชัย งามขำ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลหอมศีล		063-8476186
6	นางมลวิมลย์ งามขำ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลหอมศีล		094-8821285
7	นางสาวพัชรภรณ์ กักเฮง	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา		098-8708102
8	นายสุทิน กรุดรับ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา		084-3249702
9	นายพิษณุ ผลศิริ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา		095-4073803
10	นางวศรีเอกราช กิจหวั่ง	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา		081-4312696
11	นายกนกโสภณ ภูากุล	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 4 ตำบลบางสมัคร		089-6016963
12	นางสาวธนัชพร เสรีวัลลภ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 4 ตำบลบางสมัคร		
13	นายอิทธิพล มีสมศักดิ์	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวควนารักษ์		084-36223021
14	นายเอกลาภ ตระกูลธรรม	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวควนารักษ์		094-5606155
15	นายรุ่งโรจน์ เล็กศิริ	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวควนารักษ์		086-9981222
16	นายธนภณ ศิริรัตน์	ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 9 ตำบลบางวัวควนารักษ์		092-3387964
17	นางสาวจรรจา สุนทรชัย	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด		083-9963915
18	นางสาวจิตาภา พาณิชย์วัฒนานนท์	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		061-4426229
19	นางสาวจินตรา ยากุลี	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์		086-8510574
20	นายพุทธพงษ์ สุขแก้ว	บริษัท ฟุตาเบะ เจทีดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด		086-8926668
21	นางสาวดาราทิพย์ ชาตาวัน	บริษัท ฟุตาเบะ เจทีดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด		082-7954642
22	นายชัยวัฒน์ เชื้อกประโคน	บริษัท ลองเวล คอมพานี (ไทยแลนด์) จำกัด		
23	นางสาวสุรสุดา พิลาแดง	บริษัท ลองเวล คอมพานี (ไทยแลนด์) จำกัด		
24	Mr.Yoshihiro Tange	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
25	นางสาวกณัสนันท์ เอี่ยมวิจิตร	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
26	นางสาวเอโกะ ชุนานากะ	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
27	นายจันทัง แสงภักดี	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
28	นายธนิก สังข์คงเมือง	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
29	นางสาวศิริมล เขียวชาญ	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296
30	นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ	บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด		038-522296



กำหนดการศึกษาดูงาน

คณะกรรมการการตรวจติดตามการตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 19 - 20 เดือนกุมภาพันธ์ 2569

วันพฤหัสบดี ที่ 19 เดือนกุมภาพันธ์ 2569

07.00 น. – 07.20 น.	ลงทะเบียน
07.30 น. – 09.30 น.	ออกเดินทางไปศูนย์เรียนรู้และปฏิบัติการอนุรักษ์ฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมฝั่งตะวันออกมหาชัย
09.30 น. – 11.30 น.	ทำกิจกรรมปลูกป่าชายเลน ปล่อยปูทะเล คืนสู่ธรรมชาติ
11.30 น. – 13.00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน เรือนชานน้ำ Cafe & Restaurant
13.00 น. – 15.00 น.	เดินทางไปศูนย์เรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียงบ้านตะโกกลาง ราชบุรี
15.00 น. – 16.00 น.	ศึกษาดูงานศูนย์เรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียงบ้านตะโกกลาง ราชบุรี
16.00 น. – 17.00 น.	เดินทางสู่ที่พัก The Resort Water Park สวนผึ้ง
18.00 น. – 23.00 น.	เปิดประชุมและร่วมรับประทานอาหารเย็น

วันศุกร์ที่ 20 เดือนกุมภาพันธ์ 2569

07.00 น. – 08.50 น.	รับประทานอาหารเช้า
09.00 น. – 10.30 น.	ออกเดินทางไปศูนย์ศึกษาวิธีการฟื้นฟูที่ดินเสื่อมโทรมเขาชะงุ้มอันเนื่องมาจากพระราชดำริ
10.30 น. – 11.30 น.	ฟังบรรยายศูนย์ศึกษาวิธีการฟื้นฟูที่ดินเสื่อมโทรมเขาชะงุ้มอันเนื่องมาจากพระราชดำริ
11.30 น. – 14.00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน เรืองของไฉ่ และ เข็มหม สาคิดการปั้นไฉ่ ราชบุรี
14.00 น. – 17.00 น.	เดินทางกลับโดยสวัสดิภาพ

.....



2026 年 2 月 19-20 日

日軽エムシーアルミ（タイランド）Co., Ltd.

環境影響モニタリング委員会視察ツアースケジュール

2026 年 2 月 19 日（木）

07:00 – 07:20	参加登録
07:30 – 09:30	マハチャイ 東海岸 天然資源・環境保全実践学習センターへ向け出発。
09:30 – 11:30	マングローブの植樹、海ガニの放流などの自然保護活動
11:30 – 13:00	Café & Restaurant ルアンチャーイナムにて昼食
13:00 – 15:00	ラーブリー県バーンタコーラン 足るを知る経済学習センターへ移動
15:00 – 16:00	ラーブリー県バーンタコーラン 足るを知る経済学習センターを見学
16:00 – 17:00	宿泊施設 The Resort Water Park へ移動
18:00 – 23:00	会議および夕食会

2026 年 2 月 20 日（金）

07:00 – 08:50	朝食
09:00 – 10:30	ホテルを出発し、カオチャグム土地荒廃再生研究センターへ移動
10:30 – 11:30	カオチャグム土地荒廃再生研究センターを見学
11:30 – 14:00	ラーブリー県ルアンコーンオーンにて昼食および陶芸実演を見学
14:00 – 17:00	帰路

EIA Monitoring Committee Trip

Nikkei mc Aluminium Co., Ltd.

19-20 February 2026

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2569

- 01 07.00 – 07.20 น.
ลงทะเบียน ณ บริษัท นิคเคอ อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
- 02 07.30 – 09.30 น.
ออกเดินทางไปยังศูนย์เรียนรู้และปฏิบัติภารกิจอนุรักษ์ฟื้นฟู
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแห่งตะกั่วทอง อ.พนา
- 03 09.30 น. – 11.30 น.
ทำกิจกรรมปลูกป่าชายเลน ปล่อยปูทะเล คืนสู่ธรรมชาติ
- 04 11.30 น. – 13.00 น.
เดินทางไปยังประภาคารอากาศกลางคืน
- 05 13.00 น. – 15.00 น.
ออกเดินทางไปยังศูนย์เรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียงแห่งบ้านตะกั่วทอง อ.พนา
- 06 15.00 น. – 16.00 น.
ฟังบรรยายสรุปศูนย์เรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียงแห่งบ้านตะกั่วทอง อ.พนา

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2569

07

16.00 น. – 16.30 น.

เดินทางสู่ที่พัก

08

18.00 น. – 23.00 น.

เปิดประชุมและร่วมรับประทานอาหารเย็น

วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2569

01

07.00 – 09.00 น.

รับประทานอาหารเชา

02

09.30 – 11.00 น.

ออกเดินทางไปศูนย์ศึกษาวิจัยการฟื้นฟูที่ดินเสื่อมโทรมเขาชะงุ้มอันเนื่องมาจากพระราชดำริ

03

11.00 น. – 12.00 น.

ฟังบรรยายศูนย์ศึกษาวิจัยการฟื้นฟูที่ดินเสื่อมโทรมเขาชะงุ้มอันเนื่องมาจากพระราชดำริ

04

12.00 น. – 13.00 น.

เดินทางไปรับประทานอาหารกลางวัน

05

13.00 น. – 17.00 น.

เดินทางกลับ บริษัท ทีเคซี เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2569



01

07.00 – 07.20 น

ลงทะเบียน บริษัท นีลเคมี เวียต อลูมิเนียมประเทศไทย จำกัด

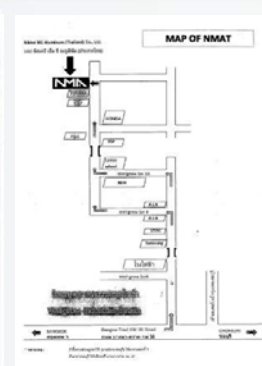


07.00 – 07.20 น. → เริ่มลงทะเบียน



07.30 – 09.30 น → ออกเดินทางไปด้วย
เรียนรู้และปฏิบัติการณ์การอนุรักษ์พื้นที่
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ตามข้อกำหนด

สำหรับสถานที่จอดรถ อยู่ตรงข้ามกับบริษัทฯ และ



ทางเข้าลานจอดรถ



[illegible]

ໃຜເວລາເດີນທາງປຣູຣມາດ 2 ຮັບ



**នាំអតិថិជនទៅទីកន្លែងដែលមានសេវាប្រតិបត្តិការឧបត្ថម្ភផ្គត់ផ្គង់
ធានាបាននូវការគ្រប់គ្រងធនធានដោយប្រសិទ្ធភាព និងការគ្រប់គ្រង
ធនធានធានាបាននូវការគ្រប់គ្រងធនធានធានាបាននូវការគ្រប់គ្រងធនធាន**

 កិច្ចការទី ១ ប្រកាសវាយលេខ

កិច្ចការអប្បបរមាប្រាសាទ២២

**อาจจะมีการป้องกันบ้างเล็กน้อย
ทางกองกำรของหาบเปลี่ยน
หรือองท้าให้ค้**



🦀 กิจกรรมที่ 2 ปล่องปู/ทะเล คือแหล่งธรรมชาติ(ปู/หอยน้ำจืด)



04

11.30 น. – 13.00 น.

เดินทางไปรับประทานอาหารกลางวัน เรือนชาบน้ำ Cafe & Restaurant





Workshop ทั้งหมด 3 กิจกรรม

1. ไข่เค็มสมุนไพร



2. สบู่สมุนไพรธรรมชาติ



3. สเปรย์สมุนไพรไล่ยุงจากใบเสี้ยวหมอบ



07

16.00 ឃ. — 17.30 ឃ.

ពិធីការផ្លូវក្រវិញ ទិវាប្រឹក្សា ទីស្ថានភាព ដំណើរការ ប្រារព្ធ



08

18.00 ឃ. — 23.00 ឃ.

បើកប្រមូលដំណើរការ/ប្រការវាចាប្រើប្រាស់



กิจกรรมเพิ่มเติมไร่ซิล ฟีลดิ้ง ไร่สโตร์ก แอนด์ ฟาร์ม



วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2569



01

07.00 – 09.00 น.

รับประทานอาหารเช้า



CHECK OUT 🕒 09.20 น.

เตรียมตัวเดินทางต่อ 09.30 น.

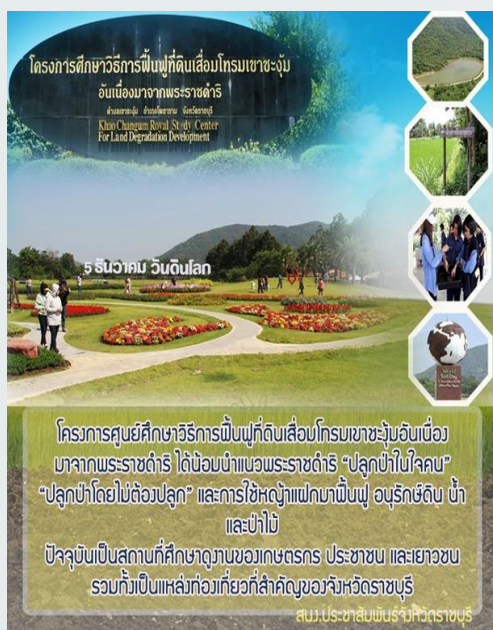
02

09.30 – 11.00 น.

ออกเดินทางไปศูนย์ศึกษาวิถีการฟื้นฟูที่ดินเสื่อมโทรมเขาชะงุ้มอันเนื่องมาจากพระราชดำริ

11.00 – 12.00 น.

ฟังบรรยายศูนย์ศึกษาวิถีการฟื้นฟูที่ดินเสื่อมโทรมเขาชะงุ้มอันเนื่องมาจากพระราชดำริ



04

12.00 น. – 13.00 น.

เดินทางไปยังประจกษาอาหารกลางวัน

G&G Ratchaburi



05

13.00 น. – 17.00 น.

เดินทางกลับ บริษัท นิคเคอวี เว็ทส์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



กำหนดการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

THANK YOU

เอกสารแนบ 37

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก 5105.2.2/0013



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

22 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 127/2566 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

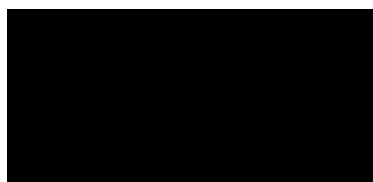
สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 127/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี
อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) ได้รับหนังสือจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี
อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-NMAT-002/2566 เรื่องขอความอนุเคราะห์แต่งตั้งคณะกรรมการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 23 มกราคม 2566 ซึ่งขอให้ สน.วก. ออกคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการฯ
ฉบับใหม่ นั้น

ในการนี้ สน.วก. ขอนำส่งคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 127/2566 เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี
อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอให้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวอาภรณ์ ธิปดี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001 , โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑ ๒ ๗ / ๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ)
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยมาตรการดังกล่าว
ได้กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอันประกอบด้วยผู้แทนภาครัฐ
ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนโครงการฯ เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ภาครัฐราชการ

- | | |
|---|---------|
| (๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดฉะเชิงเทรา | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลตำบลพินนา | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา | กรรมการ |

๑.๒ ภาคประชาชน

- | | |
|--|---------|
| (๑) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๒ ตำบลพินนา
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๙ ตำบลบางวัวควนรักษ์
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๔ ตำบลบางสมัคร
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนชุมชนหมู่ ๑ ตำบลหอมศีล
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |

๑.๓ ผู้แทนโครงการ

(๑) ประธานบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๒) ผู้จัดการโรงงานบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๓) ผู้จัดการฝ่ายผลิตบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๔) ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๕) ผู้ช่วยผู้บริหารบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๖) หัวหน้าฝ่ายผลิตบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๗) หัวหน้าแผนกความปลอดภัยบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
(๘) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ

ให้คณะกรรมการประชุมคัดเลือกประธาน ๑ ตำแหน่ง รองประธาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และอาจได้รับการแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก สำหรับการพ้นจากตำแหน่ง และการประชุมคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นๆ หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งรวมถึงการพิจารณางบประมาณในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี

๒.๒ ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และตามเกณฑ์มาตรฐานของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๓ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมร่วมกัน

๒.๔ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

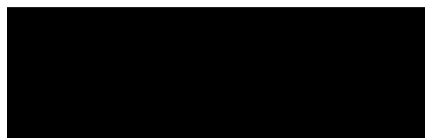
๒.๕ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๖ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการ
ที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากร ธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมชุมชน พืชผลทางเกษตร สัตว์เลี้ยง และสุขภาพ
อนามัยของชุมชน

๒.๗ สรุปผลการดำเนินงานของโครงการ และรายงานให้ผู้ว่าการทราบหรือพิจารณา
เป็นระยะ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายวิริศ อัมระปาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารแนบ 38

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำปี



Safety, Occupational Health and Working Environment Plan Year 2026 (Head Office)

ตัวชี้วัด : การปฏิบัติงานตามแผนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้

สถานะการดำเนินการ/Progress

0 เปอร์เซนต์/%



25 เปอร์เซ็นต์/%



50 เปอร์เซ็นต์/%



75 เปอร์เซ็นต์/%



100 เปอร์เซ็นต์/%

[illegible]

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
4	จัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง/Safety Document Task																
	- ทบทวนคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer (Supervisor and Professional level)	-						●						⊕	
	- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของ จป.วิชาชีพ	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-	●						⊕						
	- รายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-				●	⊕								
	- แจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตราย(สอ.1)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-	●												
	- รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์	1 ครั้ง/ปี	Environment Officer	-				●									
	- จัดทำฉลากติดภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายที่เป็นภาษาไทยตามระบบ GHS	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-		●											
	- จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่เป็นภาษาไทย ตามระบบ GHS	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-			●										
	- จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-			●										
	- รายงานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-											⊕		
	- แจ้งชื่อ หรือเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(ถาวร)	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	Safety Officer	-	⊕	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-										⊕			
	- รายงานการเกิดอุบัติเหตุในส่วนงานราชการรับทราบ(สนง.ประกันสังคม และ สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบ)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	Safety Officer	-	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- รายงานผลการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบั้งจัน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-												⊕	
	- ต่ออายุใบอนุญาตการจัดเก็บ,ครอบครอง และใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (ธพ.ก 2)	1 ครั้ง/ปี	PD/GA	-											⊕		
	- รายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อลูกจ้าง แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนควบคุมดูแลลูกจ้างและสถานประกอบการ	1 ครั้ง/ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	Safety Officer	-											⊕		
	- รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- รายงานผลกิจกรรม CCPF	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
5	การเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน/Emergency Preparedness and Response Task																
	- ทบทวนทีมเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉินของบริษัทฯ	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-							⊕						
	- ประชุมชี้แจงบทบาทหน้าที่ของทีมเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-								⊕					
	และทบทวนข้อปฏิบัติต่างๆให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง																
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดอัคคีภัย	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-									⊕				

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
5	การเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน/Emergency Preparedness and Response Task (ต่อ)																
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี LPG รั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	PD	-									⊕				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีการลุกไหม้ของ Dust	1 ครั้ง/ปี	CO, PD	-									⊕				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีลুমินีเยมเหลวรั่วไหลจากเตา	1 ครั้ง/ปี	PD	-									⊕				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-									⊕				
	- ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีก๊าซรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-									⊕				
	- การควบคุมป้องกันการเกิดอัคคีภัย/Fire Prevention Task																
	> ตรวจสอบ และทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System)	4 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	30,000		●			●			⊕			⊕		
	> ตรวจสอบไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) และไฟทางหนีไฟ (Fire Exit Light)	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer		●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	> ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	> ทดสอบการรับความดัน (hydrostatic test)ของเครื่องดับเพลิง	1 ครั้ง/5 ปี	Safety Officer	45,000									⊕				
	> ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ (ซึ่งน้ำหนัก)	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-		●						⊕					
	> ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	> ทดสอบสายน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-								⊕					
	> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยน้ำมัน (Fire Pump)																
	- ทดสอบเดินเครื่อง	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- ทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน (Performance Test)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	25,000								⊕					
	- ตรวจสอบเลขบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	25,000								⊕					
	> ถังน้ำดับเพลิง																
	- ระดับน้ำดับเพลิง	1 ครั้ง/เดือน	PD/Safety Officer	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- สภาพถังน้ำดับเพลิง	3 ครั้ง/ปี	PD/Safety Officer	-			●					⊕			⊕		
	- ตรวจสอบการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซปิโตรเลียมเหลวรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	PD	-									⊕				
6	งานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม/Industrial Hygiene																
	- ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน			100,000													
	>ตรวจวัดและวิเคราะห์เสี่ยงในพื้นที่การทำงาน	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-			●								⊕		
	>ตรวจวัดแสงในพื้นที่การทำงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-			●										
	>ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-				●							⊕		

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
6	งานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม/Industrial Hygiene (ต่อ)																
	>ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-					●								
	>ตรวจวัดความร้อนในพื้นที่การทำงาน	4 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	-	●			●			⊕			⊕			
7	งานด้านอาชีวเวชศาสตร์ และการฟื้นฟูสุขภาพ/Occupational Medicine & Rehabilitation																
	- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer/ Supplier	110,000										⊕			
	- ติดตาม และให้คำปรึกษาที่เกี่ยวข้องกับพนักงานที่มีประวัติการเจ็บป่วย หรือเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	ทุกเดือน	Safety Officer	-	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
8	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน/SHE Committee Task																
	- จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	-												⊕	
	- ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือน	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- ติดตามการปรับปรุงแก้ไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1 ครั้ง/เดือน	SHE Committee	-	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
9	งานด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย/Safety Communication and Special Activity Task																
	- ข่าวสารด้านความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อม	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	-	⊕	⊕	⊕	⊕	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- บอร์ดประชาสัมพันธ์ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	Safety Officer	3,000	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- กิจกรรมจับคู่ปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	2,000				●								⊕	
	- กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย (Safety Week)	1 ครั้ง/ปี	SHE Committee	20,000									⊕				
	- กิจกรรม KYT	1 ครั้ง/วัน	Safety Officer		●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- กิจกรรม Safety Kaizen	2 ครั้ง/ปี	Safety Officer					●						⊕			
	- โครงการอนุรักษ์การไถ่เย็น	ตามแผนโครงการ	Safety Officer	10,000	●	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
10	งานด้านการฝึกอบรมพัฒนาองค์ความรู้ด้านความปลอดภัย/Safety Trianing and Development Task																
	- หลักสูตรการฝึกอบรมพนักงานทั่วไป(General Training course)																
	> ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่	เมื่อมีพนักงานเข้าใหม่	Safety Officer	-	⊕	⊕	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	Inhouse Training
	> ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	เมื่อมีผู้รับเหมารายใหม่	Safety Officer	-	●	●	●	●	⊕	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	Inhouse Training
	> การปฐมพยาบาลเบื้องต้น(First Aid)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	10,000									⊕				Inhouse Training
	> การดับเพลิงขั้นต้น(Basic Fire Fighting)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000									⊕				Inhouse Training
	> การดับเพลิงขั้นสูง (ADVANCE FIRE FIGHTING)	1 ครั้ง/ปี	Fire Fighting Team	78,000									⊕				Public Training

ลำดับ/ No.	รายละเอียด/Details	ความถี่/Frequency	ผู้รับผิดชอบ/In charge	งบประมาณ/Budget	แผนงาน/Schedule												หมายเหตุ/Remark
					Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
10	งานด้านการฝึกอบรมพัฒนาองค์ความรู้ด้านความปลอดภัย/Safety Trianing and Development Task (ต่อ)																
	> ความปลอดภัยในการขับขีรถยก (Forklift Safety Training)	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000										⊕			Inhouse Training
	> ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี และตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000										⊕			Inhouse Training
	> ความปลอดภัยในการทำงานกับก๊าซปิโตรเลียมเหลว	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	20,000										⊕			Inhouse Training
	> โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	-										⊕			Inhouse Training
	> การอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจั้น หลักสูตร 3 ชั่วโมง	1 ครั้ง/ 2 ปี	PD Operator	20,000										⊕			Inhouse Training
	- หลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ(Safety Officer Training Course)																
	> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	GM/ MG/ AMG	10,000	⊕	⊕	⊕	⊕	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	Public Training
	> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	LD/FM/SV/Chief	5,000	⊕	⊕	⊕	⊕	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	Public Training
	- หลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ(Safety Health and Environment Committ	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	SHE committee	20,000			●					⊕					Public Training
	- หลักสูตรการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานสำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพเพิ่มเติมปีละไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง																
	> ผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	10,000		⊕											Public Training
	> Refresh ISO 9001 14001 45001 Requirement & Climate Change Action	1 ครั้ง/ปี	Safety Officer	4,000								⊕					Public Training
11	งานโครงการปรับปรุงพื้นที่ด้านความปลอดภัย/Safety Project																
	> ป้ายสัญลักษณ์จราจร อุปกรณ์จราจร	เมื่อเสีย หรือชำรุด	Safety Officer	10,000	⊕	⊕	⊕	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	> ป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยในการทำงาน อุปกรณ์ความปลอดภัย	เมื่อเสีย หรือชำรุด	Safety Officer	40,000	⊕	●	●	●	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
12	งานจัดหา และสนับสนุนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย/Support Safety Material Task																
	- จัดซื้อจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	เมื่อปริมาณการใช้ไม่เพียงพอ	Safety Officer	600,000	●	●	●	⊕	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
	- จัดซื้อหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	เมื่อเสีย หรือชำรุด	Safety Officer	100,000	⊕	⊕	●	⊕	●	●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น/Total Budget				1,759,500													

ลายมือชื่อ

(Ms.Sirimon Chiewchan)

11, 12, 2025

(Ms.Khanatnan Aemvijit)

11, 04, 25

(Mr.Yoshihiro Tange)

15, Dec, 25

(Mr.Hitoshi Yoshimoto)

16, Dec, 2025

อนุมัติ/Approved

เอกสารแนบ 39

ผลการตรวจสอบคุณภาพ ประจำปี 2568

เอกสารแนบ 40

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd. Layout

เอกสารแนบ 41

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไถ่ยปี 2569

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยปี											
			ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69
1	สำรวจพื้นที่/ เครื่องจักร และวัดระดับเสียงดังเพื่อค้นหาจุดที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป	จป.วิชาชีพ/ แผนกที่เกี่ยวข้อง				●							○	
2	วิเคราะห์หาสาเหตุ อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร	จป.จป.วิชาชีพ/ แผนกที่เกี่ยวข้อง					●							○
3	จัดทำแผนการปรับปรุงเครื่องจักรและงบประมาณ	แผนกที่เกี่ยวข้อง	●	●	●									
4	ทำการปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร	แผนกที่เกี่ยวข้อง				●					○			
5	จัดให้มีป้ายเตือน/ แผนผังเครื่องจักรและบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป	จป.วิชาชีพ	●					●						
6	จัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง	จป.วิชาชีพ									○			
7	ตรวจสอบสมรรถภาพการไถ่ย	จป.วิชาชีพ									○			
8	ส่งตรวจเพื่อยืนยันผลการพบว่ามีสารสูญเสียการไถ่ยตามเกณฑ์ที่กำหนด	จป.วิชาชีพ										○	○	
9	จัดทำเอกสารและบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	จป.วิชาชีพ											○	
10	สรุปและประเมินผลการดำเนินโครงการ/ แผนงาน	คปอ./จป.วิชาชีพ												○
11	ทบทวนและปรับปรุงแก้ไขปัญหาคงต้องแก้ไข	คปอ.												○

○ Action Plan ● Actual Plan

(นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ)

ผู้จัดทำ

(09 / 12 / 2025)

(นางสาวคณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร)

ผู้ตรวจสอบ

(09 Dec 2025)

(นายโยชิชิโร ทังเก)

ผู้ทบทวน

(9 Dec 2025)

(นายอิทธิทธิ โยชิโมโตะ)

ผู้อนุมัติ

(15 / 12 / 2025)

เอกสารแนบ 42

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนั้น บริษัท ฯ จึงพร้อมแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีรายนาม ดังต่อไปนี้

นายจ้าง

1 นายอิทธิ	โยชิโมโตะ	TZ1114239	ประธานกรรมการ
------------	-----------	-----------	---------------

ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

2 นายโยชิอิโร	ทังเกะ	TZ2193827	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3 นายจันเพ็ง	แสงภักดี	3301200521856	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4 นางสาวคณิสันท์	เอี่ยมวิจิตร	3100600512367	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5 นายกิตติกร	อินทริราช	3710501077373	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6 นายธนิช	สังข์คงเมือง	1779900127660	กรรมการระดับบังคับบัญชา

ผู้แทนระดับปฏิบัติการ

7 นายโยธิน	ไชยตะมาตย์	3470400223997	กรรมการระดับปฏิบัติการ
8 นายอาทิตย์	สีห์ร้าย	3660500334152	กรรมการระดับปฏิบัติการ
9 นายชัชวาลย์	ยามี่	3570600268586	กรรมการระดับปฏิบัติการ
10 นายภาติลก	สาธุวงศ์	1340700388341	กรรมการระดับปฏิบัติการ
11 นายจิรวุฒิ	เปี้ยบุญ	1640100176812	กรรมการระดับปฏิบัติการ
12 นายปฐวี	พุ่มรี	1321000166339	กรรมการระดับปฏิบัติการ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.วิชาชีพ)

13 นางสาวศิริมล	เชี่ยวชาญ	1320900098002	กรรมการและเลขานุการ
-----------------	-----------	---------------	---------------------

โดยคณะกรรมการ ฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาผู้มีความรู้ความชำนาญของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) สำนักรวบรวมการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการฯ ชุดใหม่ทำหน้าที่แทน คณะกรรมการชุดเดิม เพื่อการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปฏิบัติหน้าที่แทน ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569



(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)
ประธานบริษัทฯ



通達

業務内安全衛生及び環境委員会の任命

2022年 事業所内の安全管理のための業務内安全オフィサー、人材、部署またはグループ手配について
の省令 第25項 “従業員数50名以上の事業所は安全衛生環境委員会を発足しなければならない。” という規定
に従い、当社は以下のとおり安全衛生環境委員を任命いたします。

雇用者

1. Mr.Hitoshi Yoshimoto TZ1114239 委員長

監督レベル代表

2. Mr.Yoshihiro Tange TZ2193827 管理者レベル委員
3. Mr.Janpeng Saengphakdee 3301200521856 管理者レベル委員
4. Miss Khanatnan Aeimvijit 3100600512367 管理者レベル委員
5. Mr.Kittikorn Intirat 3710501077373 管理者レベル委員
6. Mr.Thanik Sangkongmuang 1779900127660 管理者レベル委員

実務レベル代表

7. Mr.Yothin Chaitahmart 3470400223997 業務遂行レベル委員
8. Mr.Arthit Srirai 3660500334152 業務遂行レベル委員
9. Mr.Chutchawal Yamee 3570600268586 業務遂行レベル委員
10. Mr.Padilok Sathuwong 1340700388341 業務遂行レベル委員
11. Mr.Jirawat Peaboon 1640100176812 業務遂行レベル委員
12. Mr.Patavee Pumree 1321000166339 業務遂行レベル委員

業務内安全オフィサー（職業レベル）

13. Ms.Sirimon Chiewchan 1320900098002 委員及び書記

安全委員会の職務は以下のとおり

- (1) 事業所の安全方針を作成し雇用者に提案する。
- (2) 従業員の作業から発生する事故、疾病、迷惑な問題または作業中の不安全を防止及び低減する方法を作成し、雇用者に提案する。
- (3) 従業員、事業所内で作業を行う又はサービスを行う請負業者及び外部者の作業中の安全のため、労働条件や作業環境の改善対策または方法を雇用者に報告及び提案する。
- (4) 事業所の業務内安全面の活動を推進し支援する。
- (5) 事業所の安全マニュアルを検討し、雇用者に意見提案する。
- (6) 業務内安全についての実施を調査し、安全委員会会議で毎回その調査結果を報告すると共に、事業所内で発生した事故の統計も報告する。
- (7) 業務内安全に関するトレーニング計画またはプロジェクト、ならびに従業員、監督者、マネージメント、雇用者及び全レベルの人材の安全面の責任義務に関するトレーニング計画またはプロジェクトを検討し、雇用者に提案する。
- (8) 全レベルの全従業員に不安全な作業状態について雇用者へ報告する義務を持たせるシステムを設ける。
- (9) 雇用者に提案した件の進捗状況をフォローアップする。



- (10) 職務の遂行が1年を経過した時、安全委員会の職務遂行における問題点、障害、提案事項を含む、年次業務遂行結果を雇用者へ報告する。
- (11) 事業所の業務内安全面活動実施結果を査定する。
- (12) 雇用者が依頼したその他の安全業務を遂行する。

新安全委員は旧委員に代わって、2024年8月1日から2026年7月31日まで効果的な業務内の安全衛生及び環境管理を行うこと。



(Mr.Hitoshi Yoshimoto)

President



ประกาศ

บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ SHE002 /2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แทนตำแหน่งเดิม

เนื่องด้วยบริษัทฯ ได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และมีคณะกรรมการที่ได้รับการย้ายตำแหน่งหน้าที่ซึ่งขอแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่ทดแทน โดยมีรายนามดังนี้

จากนายณิก สังข์คงเมือง 1779900127660 กรรมการฯ เป็น นายชัยรัตน์ จงสุข 3321000490396 กรรมการฯ

โดยคณะกรรมการ ฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการฯ ใหม่ทำหน้าที่แทน คณะกรรมการเดิม เพื่อบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปฏิบัติหน้าที่แทนตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ประกาศ ณ วันที่ 15 มกราคม 2568



(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)

ประธานบริษัทฯ



通達

日軽エムシーアルミ (タイランド) Co., Ltd.

No. SHE02/2025

労働安全衛生環境委員の交代

日軽エムシーアルミ (タイランド) Co., Ltd. は、労働安全衛生環境委員会を発足させており、この度委員の職務異動がありましたため、以下の通り旧委員に代わる新委員の任命をお知らせいたします。

委員 Thanik Sangkongmuang 1779900127660 から、委員 Chairat Jongsuk 3321000490396へ。

労働安全衛生環境委員の職務は以下のとおり。

- (1) 事業所の安全方針を作成し雇用者に提案する。
- (2) 従業員の作業から発生する事故、疾病、迷惑な問題または作業中の不安全を防止及び低減する方法を作成し、雇用者に提案する。
- (3) 従業員、事業所内で作業を行う又はサービスを行う請負業者及び外部者の作業中の安全のため、労働条件や作業環境の改善対策または方法を雇用者に報告及び提案する。
- (4) 事業所の労働安全活動を推進し支援する。
- (5) 事業所の安全マニュアルを検討し、雇用者に意見提案する。
- (6) 労働安全に関する活動を調査し、安全委員会会議で毎回その調査結果を報告すると共に、事業所内で発生した事故の統計も報告する。
- (7) 労働安全に関するトレーニング計画またはプロジェクト、ならびに従業員、監督者、マネージメント、雇用者及び全レベルの人材の安全面の責任義務に関するトレーニング計画またはプロジェクトを検討し、雇用者に提案する。
- (8) 全レベルの全従業員に不安全な作業状態について雇用者へ報告する義務を持たせるシステムを設ける。
- (9) 雇用者に提案した件の進捗状況をフォローアップする。
- (10) 職務の遂行が1年を経過した時、安全委員会の職務遂行における問題点、障害、提案事項を含む、年次業務遂行結果を雇用者へ報告する。
- (11) 事業所の労働安全活動の実施結果を評価する。
- (12) 雇用者が依頼したその他の安全業務を遂行する。

新安全委員は旧委員に代わり、労働安全衛生環境管理を効果的に実施するため、2025年2月1日から2026年7月31日まで委員の職務を遂行すること。

2025年1月15日 発表



(Mr. Hitoshi Yohimoto)

President

เอกสารแนบ 43

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน

ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2569

1. อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate : IFR)

$$\text{IFR} = \frac{\text{จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ X 1,000,000 ชั่วโมง}}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

2. อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate : ISR)

$$\text{ISR} = \frac{\text{จำนวนวันหยุดงานจากการบาดเจ็บ X 1,000,000}}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

เดือน	IFR	ISR
มกราคม 2569	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,532.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{17,532.50}$ $= 0.00$
กุมภาพันธ์ 2569	$= \frac{0 \times 1,000,000}{16,906.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{16,906.50}$ $= 0.00$
มีนาคม 2568	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,329.00}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,329.00}$ $= 0.00$
เมษายน 2569	$= \frac{0 \times 1,000,000}{15,551.50}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{15,551.50}$ $= 0.00$
พฤษภาคม 2569	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,824.00}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{18,824.00}$ $= 0.00$
มิถุนายน 2569	$= \frac{0 \times 1,000,000}{19,382.00}$ $= 0.00$	$= \frac{0 \times 1,000,000}{19,382.00}$ $= 0.00$

เอกสารแนบ 44

เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตระหนักและให้ความสำคัญกับความปลอดภัยและสุขภาพเป็นอันดับแรก จึงมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่องและมุ่งสู่อุบัติเหตุเป็นศูนย์ จึงได้กำหนดนโยบายไว้ ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานและสุขภาพอนามัยที่ดีถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะลดความเสี่ยงจากการทำงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย หรือโรคจากการทำงานที่จะเกิดกับพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง
4. บริษัทฯ จะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการปฏิบัติงาน และให้สิทธิพนักงานเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานและวิธีการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยที่ดี
5. บริษัทฯ จะยึดมั่นในนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการมอบหมายวัตถุประสงค์ เป้าหมายด้านความปลอดภัยให้กับแผนกต่าง ๆ เพื่อนำไปใช้ปฏิบัติให้เกิดผลสัมฤทธิ์
6. บริษัทฯ จะทำการทบทวนและประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นอย่างต่อเนื่อง



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)

30/06/2025

เอกสารแนบ 45

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย

Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ(Inspection date) 17/2/2564

ฝ่าย(Dept.) GA

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	Warehouse 1			
	1. Warehouse 1 Heat Detector 17 pcs.	✓		
	2. MDB Room & Hall Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	3. Warehouse 1 Manual Detector 2 pcs.	✓		
2	Office			
	1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Office Smoke Detector 6 pcs.	✓		
	4. Document & Server Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	5. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	7. Office Manual Detector 1 pc.	✓		
3	Warehouse 2			
	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs.	✓		
	2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	✓		
4	Canteen			
	1. Pantry Heat Detector 1 pc.	✓		
	2. Canteen Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Driver Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	4. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	5. Locker Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Shower Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. Small Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	8. Men Toilet Smoke Detector 1 pc.	✓		
	9. Women Toilet Heat Detector 1 pc.	✓		
	10. Canteen Manual Detector 2 pcs.	✓		
5	Factory			
	1. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. CO Meeting Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	3. Warehouse 3 Heat Detector 6 pcs.	✓		
	4. Warehouse 3 Manual Detector 2 pcs.	✓		
	5. Furnace Building Manual Detector 4 pcs.	✓		
	6. Lath Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. PD Office & Meeting Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	8. MDB & Generator Room 1,3,4 Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	9. Dry Chip Control Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	10. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc.	✓		

S คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

C คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่จะตรวจ

Number of the substandard items = 0

Total number = 87

(C-S)/C*100 = 100

ผู้ตรวจ(Inspector)

Nikkei MC Aluminum(Thailand)

Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ(Inspection date) 12/05/2026

ฝ่าย(Dept.) GA

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	Warehouse 1			
	1. Warehouse 1 Heat Detector 17 pcs.	✓		
	2. MDB Room & Hall Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	3. Warehouse 1 Manual Detector 2 pcs.	✓		
2	Office			
	1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Office Smoke Detector 6 pcs.	✓		
	4. Document & Server Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	5. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Toilet Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	7. Office Manual Detector 1 pc.	✓		
3	Warehouse 2			
	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs.	✓		
	2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	✓		
4	Canteen			
	1. Pantry Heat Detector 1 pc.	✓		
	2. Canteen Smoke Detector 4 pcs.	✓		
	3. Driver Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	4. Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	5. Locker Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	6. Shower Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. Small Storage Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	8. Men Toilet Smoke Detector 1 pc.	✓		
	9. Women Toilet Heat Detector 1 pc.	✓		
	10. Canteen Manual Detector 2 pcs.	✓		
5	Factory			
	1. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	2. CO Meeting Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	3. Warehouse 3 Heat Detector 6 pcs.		✓	Heat detector วิทยา 1
	4. Warehouse 3 Manual Detector 2 pcs.	✓		
	5. Furnace Building Manual Detector 4 pcs.	✓		
	6. Lath Room Heat Detector 1 pc.	✓		
	7. PD Office & Meeting Room Smoke Detector 2 pcs.	✓		
	8. MDB & Generator Room 1,3,4 Smoke Detector 4 pcs.		✓	Smoke detector MDB วิทยา 1
	9. Dry Chip Control Room Smoke Detector 1 pc.	✓		
	10. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc.	✓		

S คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

Number of the substandard items = 2

C คือ จำนวนนับ

Total number = 87

(C-S)/C*100

= 97.70

ผู้ตรวจ(Inspector)

Nikkei MC Aluminum(Thailand)

เอกสารแนบ 46

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	3 จาก 13
วัตถุประสงค์ 1. เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ 2. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นภายในบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด 3. เพื่อเตรียมความพร้อมในเรื่องของอุปกรณ์และกำลังพลในการตอบสนองเหตุเพลิงไหม้ 4. เพื่อควบคุมความเสียหายของทรัพย์สินและสิ่งแวดลอมให้เกิดน้อยที่สุด					
เอกสารที่เกี่ยวข้อง 1. SD-GA-08-XX แผนรองรับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน 2. WI-GA-01-XX การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 3. SD-PD-13-XX แผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ และจาก Dust Collector 4. FM-GA-26-XX Yearly training plan 5. ใบตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย - FM-GA-27-XX Fire alarm system check sheet. - FM-GA-28-XX Fire extinguisher system check sheet. 6. FM-GA-29-XX แบบฟอร์มใบตรวจความเรียบร้อยของโรงอาหาร					
วิธีการปฏิบัติ 1. การประเมินความเสี่ยง สาเหตุที่อาจทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในบริษัท ดังนี้ 1) การเกิดระเบิดของท่อแก๊ส 2) การเกิดระเบิดของ Melt 3) การเกิดระเบิดของหม้อแปลงไฟฟ้า 4) การเกิดเพลิงไหม้จากการประกอบอาหาร 5) การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ 6) การลุกไหม้ของ Bag Filter ในเครื่อง Dust Collector 2. แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ 2.1. การป้องกันเหตุเพลิงไหม้ 1. จัดหาและติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย 2. เก็บ Dust ไว้ในที่ร่มไม่ให้เปียกน้ำหรือความชื้น 2.2. การตรวจตรา 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัยเดือนละ 1 ครั้ง 2. ตรวจสอบวาล์วและท่อส่งแก๊ส LPG (และ ก๊าซ NGV ในสาขาศรีราชา) 3. ตรวจสอบการประกอบอาหารและการใช้ก๊าซหุงต้ม 4. ตรวจสอบการใช้วัตถุติดในการ Melt. 5. ตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้าตามระยะการใช้งาน 6. ตรวจสอบไฟฉุกเฉินและป้ายทางหนีไฟ 2.3. การอบรม 1. หลักสูตรฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting) พนักงานอย่างน้อย 40 % ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงาน จะต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น					



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และ ธุรการ	หน้าที่	4 จาก 13
2. หลักสูตรการปฐมพยาบาล (First aid) จัดให้มีการอบรมปฐมพยาบาลและทบทวนอย่างสม่ำเสมอ 3. การอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี 2.4. การรณรงค์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ 1. จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์การป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ 2. จัดทำโปสเตอร์ประชาสัมพันธ์การป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ 3. แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แบ่งการปฏิบัติเป็น 2 ขั้นตอน 3.1. การปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ 1) การดับเพลิง 2) แผนการอพยพหนีไฟ 3..2. การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ 1) แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ 4. ระดับความรุนแรงของเพลิง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ - เพลิงไหม้ระดับเบา สามารถดับได้ด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1 - เพลิงไหม้ระดับปานกลาง สามารถดับได้ด้วยระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน ตามแผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 - เพลิงไหม้ระดับรุนแรง ไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ให้ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้					
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ			ผู้ปฏิบัติ	
1	ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1 (ดับด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ) 1. พนักงานที่พบเห็นเพลิงไหม้เป็นคนแรก แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้พนักงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบ (ด้วยการตะโกน) หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 2. ใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือถือทำการดับเพลิงทันที โดยก่อนจะทำการดับเพลิงให้ทำการสำรวจว่าเพลิงเกิดจากสาเหตุอะไร และให้ทำการดับเพลิง 2.1. การเกิดเพลิงไหม้จากเครื่องใช้ไฟฟ้าจากการประกอบอาหาร - ตัดกระแสไฟฟ้าที่จะเข้าเครื่องใช้ไฟฟ้า - ใช้น้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือทำการดับเพลิง 2.2. การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ - ปฏิบัติตามแผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ และจาก Dust Collector (SD-CO-09-XX) 3. พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ รายงานให้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ทราบ 4. พนักงานที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงกับที่เกิดเพลิงไหม้เข้าช่วยดับเพลิง 5. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ รายงานให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ ตามแผนการฟื้นฟู			- ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก - ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก - พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ - พนักงานที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง - หัวหน้างานที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้	

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้						
เอกสารเลขที่		SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	5 จาก 13
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ				ผู้ปฏิบัติ	
	6. ถ้าไม่สามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ แจ้งไปยัง หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ เพื่อเข้าควบคุมการดับเพลิงขั้นที่ 2 แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 (การดับเพลิงโดยใช้น้ำในการดับเพลิง) การเกิดเหตุเพลิงไหม้จากสาเหตุดังนี้ถือว่าเป็นไฟไหม้ขนาดปานกลาง ต้องดับเพลิงโดยใช้แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 (การดับเพลิงโดยใช้น้ำในการดับเพลิง) 1. การเกิดเพลิงไหม้ขนาดเบาและไม่สามารถดับได้ 2. การเกิดระเบิดของท่อแก๊ส 3. การเกิดเพลิงไหม้จากการระเบิดของการ Melt. 4. การเกิดเพลิงไหม้จากการระเบิดของหม้อแปลงไฟฟ้า 5. การรูกไหม้ของ Bag filter ในเครื่อง Dust collector. 6. การระเบิดของก๊าซหุงต้มจากการประกอบอาหาร การปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 1. กรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดเบาและไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิงและกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเข้าทำการดับเพลิง 2. กรณีเกิดเพลิงไหม้จากสาเหตุอื่น ให้ผู้ที่พบเหตุเพลิงไหม้กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิง และหัวหน้าหน่วยผจญเพลิง 3. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้ 3.1.เจ้าหน้าที่ตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงาน 3.2.เจ้าหน้าที่ปิดวาล์วท่อส่งแก๊สทุกตัว 3.3.เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก แจ้งไปยังหน่วยดับเพลิงภายนอกเพื่อขอรับการสนับสนุน ตามหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อก่อนในกรณีฉุกเฉิน (SD-GA-11-xx) 3.4. หัวหน้าแต่ละส่วนงานอพยพพนักงานไปยังที่รวมพล 4. แผนการอพยพหนีไฟ 4.1. เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้หัวหน้าแต่ละส่วนงานนำพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิง ออกไปยังจุดรวมพลตามเส้นทางที่กำหนด ตามแผนผังเส้นทางหนีไฟ 4.2. หัวหน้าส่วนงานสำรวจยอดพนักงานและรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ - ถ้าจำนวนพนักงานครบให้รออยู่ที่จุดรวมพล - ถ้าจำนวนพนักงานไม่ครบ ผอ.ดับเพลิง สั่งให้หน่วยค้นหาและพยาบาลค้นหาช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากจุดที่เกิดเพลิงไหม้ 5. ทำการดับเพลิงโดยใช้ระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน 6. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง รายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ตามแผนการฟื้นฟู				- หน.หน่วยผจญเพลิง - ผู้ที่พบเหตุเพลิงไหม้คนแรก - ผอ.ดับเพลิง - จนท. ประสานงานภายนอก - หน่วยผจญเพลิง - ผจก.ฝ่ายที่เกิดเหตุ	

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	6 จาก 13
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ			
	- เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอกแจ้งยกเลิกการขอรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก 7. ถ้าไม่สามารถดับไฟได้ ให้ใช้แผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3 แผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3 (การดับเพลิงขั้นรุนแรง) 1. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงาน ผอ.ดับเพลิง ว่าไม่สามารถดับเพลิงด้วยน้ำได้ ขออนุญาตให้แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นรุนแรง 2. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้ เจ้าหน้าที่ที่ประสานงานภายนอกแจ้ง นิคมอุตสาหกรรมฯและหน่วยดับเพลิงภายนอกเพื่อขอรับการสนับสนุนการดับเพลิง 3. เจ้าหน้าที่ รปภ.เคลียร์เส้นทางเพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่หน่วยงานที่เข้ามาสนับสนุนและกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอกโรงงาน 4. ทำการดับเพลิงเต็มรูปแบบ โดยหน่วยดับเพลิงภายในบริษัทฯ ร่วมกับหน่วยดับเพลิงที่ได้รับการสนับสนุนจากภายนอก 5. รปภ.ปิดประตูทางเข้าบริษัท ให้เข้า-ออกเฉพาะผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการดับเพลิงเท่านั้น 6. เมื่อสามารถดับเพลิงได้แล้ว หน.หน่วยผจญเพลิงรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ และให้ หน.หน่วยผจญเพลิงนำกำลังมารวมกันที่จุดรวมพลบริเวณหน้าอาคารสำนักงาน 7. ปฏิบัติตามแผนการฟื้นฟู การรายงาน การสอบสวนและการบรรเทาทุกข์ หมายเหตุ ถ้าเกิดเพลิงไหม้ที่เตาหลอมที่อยู่ระหว่างกระบวนการหลอม ห้ามใช้น้ำฉีดไปที่เตาหลอมโดยเด็ดขาดเพราะจะทำให้เกิดการระเบิดของน้ำอลูมิเนียมได้	- หน.หน่วยผจญเพลิง และ ผอ.ดับเพลิง - เจ้าหน้าที่ที่ประสานงานภายนอก - รปภ. หน่วยช่วยเหลือจากภายนอก - หน่วยดับเพลิงทั้งภายในและภายนอก - รปภ. - หน.หน่วยผจญเพลิง - ผู้จัดการแต่ละฝ่าย			
2	การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ 1. หน.หน่วยงานแต่ละหน่วยรายงานเหตุการณ์ต่อ ผอ.ดับเพลิง 2. สำรวจความเสียหายของการเกิดเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่ 3. ถ้ามีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาล/ส่งต่อไปยังโรงพยาบาล ตามแผนรองรับการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน(SD-GA-08-XX) 4. จัดหากำลัง อุปกรณ์ ทดแทน และปรับปรุงพื้นที่ที่ได้รับ ความเสียหายให้สามารถดำเนินการต่อไปได้โดยเร็ว 5. ทำความสะอาดและกำจัดสิ่งปฏิกูลที่จะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยปฏิบัติตาม WI-GA-01-XX วิธีการปฏิบัติ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 6. น้ำที่ใช้ดับเพลิงให้ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝน โดยให้ รปภ.ปิดประตูน้ำที่บ่อดักน้ำฝนด้านหน้าบริษัทฯ และสูบน้ำใส่ถังที่เตรียมไว้เพื่อนำไปกำจัด เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำไหลลง คู คลอง หรือแหล่งน้ำสาธารณะอื่นๆ 7. ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และผู้เกี่ยวข้องเป็นการฉุกเฉิน - หาสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ - หาแนวทางการปรับปรุงแก้ไข - หามาตรการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้	- หน.หน่วยงาน - ผู้จัดการฝ่าย - หน่วยค้นหาและพยาบาล - หน. แต่ละส่วนงาน - หน.แต่ละส่วนงาน - รปภ. - คณะกรรมการความปลอดภัยฯ และผู้เกี่ยวข้อง			



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้					
เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	7 จาก 13
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ			ผู้ปฏิบัติ	
	- พิจารณาปรับปรุงแผนดำเนินการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัทฯ 8. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและประชาชนได้รับทราบ 9. รายงานให้หน่วยงานราชการตามที่ กฎหมายกำหนด			- ศูนย์อำนวยการดับเพลิง - ประธานบริษัท / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	
หมายเหตุ 1. สายการบังคับบัญชาให้เป็นไปตาม Organization of fire fighting และหน้าที่รับผิดชอบแต่ละตำแหน่งและหน่วยงาน 2.การเกิดเหตุเวลากลางคืนระหว่างเวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุด ผู้อำนวยการดับเพลิงขั้นต้น คือ หัวหน้างานที่ปฏิบัติในช่วงเวลานั้นๆ 3. เมื่อมีเสียงสัญญาณ Fire alarm ดังขึ้น ให้ รปภ. เช็คที่ Fire alarm system graphic annunciator ว่าไฟเกิดขึ้นที่ใดและแจ้งให้ฝ่ายบุคคลและธุรการทราบ ถ้าเกิดในเวลากลางคืนหรือวันหยุดให้แจ้งที่ฝ่ายผลิต เพื่อค้นหาและทำการดับเพลิง 4. ถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินในเวลากลางคืนและวันหยุดให้ติดต่อโทรศัพท์ฉุกเฉิน ดังเอกสาร SD-GA-11-XX หมายเลขโทรศัพท์ที่ใช้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน					

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้					
เอกสารเลขที่	SD-GA-07-15	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	8 จาก 13
บทบาทหน้าที่ของทีมงานดับเพลิงและอพยพหนีไฟ					
ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ				
ศูนย์อำนวยการดับเพลิง - ผู้อำนวยการดับเพลิง - ทีมประสานงานและการสื่อสาร	1. เป็นศูนย์อำนวยการดับเพลิง 2. ติดตามสถานการณ์การเกิดเพลิงไหม้ 3. ติดต่อประสานงานกับพนักงานและบุคคลภายนอก 4. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและบุคคลภายนอกทราบ				
ผู้อำนวยการดับเพลิง	1. อำนวยการและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการในการดับเพลิง 2. ขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการดับเพลิง 3. สั่งการให้ทุกหน่วยงานหยุดหรือปฏิบัติการในการดับเพลิง 4. สั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกบริษัท				
รองผู้อำนวยการดับเพลิง	1. ทำการแทน ผอ.ดับเพลิง เมื่อ ผอ.ดับเพลิงไม่อยู่หรือไม่สามารถปฏิบัติงานได้ 2. ปฏิบัติงานตามที่ ผอ. ดับเพลิง มอบหมาย				
ประสานงานและการสื่อสาร	1. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ทุกส่วนงานทราบ 2. ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากผอ.ดับเพลิง 3. นำทางหน่วยดับเพลิงหรือหน่วยงานช่วยเหลือภายนอกไปยังที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ 4. หลังจากเพลิงสงบแล้วประชาสัมพันธ์/แจ้งให้ทุกส่วนงานและหน่วยงานภายนอกทราบ				
หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง	1. สั่งการและควบคุมการปฏิบัติงานของหน่วยผจญเพลิงขณะทำการดับเพลิง 2. รายงานเหตุการณ์ให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ 3. รับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ.ดับเพลิงในการดับเพลิงขั้นต่อไป				
หน่วยผจญเพลิง	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ตัวเองหรือพื้นที่ใกล้เคียงให้รีบทำการดับเพลิง 2. ปฏิบัติตามแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ 3. รับคำสั่งการปฏิบัติจากหัวหน้าหน่วยผจญเพลิง				
หน่วยค้นหาและพยาบาล	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้รีบเดินทางไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรอรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ.ดับเพลิง 2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ.ดับเพลิงให้รีบเข้าทำการค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ				
หน่วยสนับสนุน	1. เตรียมพร้อมอยู่ ณ สถานที่รวมพลและคอยรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ.ดับเพลิง 2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ.ดับเพลิง ให้รีบนำกำลังเข้าสมทบกับหน่วยงานที่ขอความช่วยเหลือทันที				
รปภ.	1. กันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวกับการดับเพลิงให้อยู่ภายนอกบริษัท 2. เคลียร์เส้นทางจราจรภายในบริษัทและอำนวยความสะดวกให้กับหน่วยช่วยเหลือจากภายนอก				



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

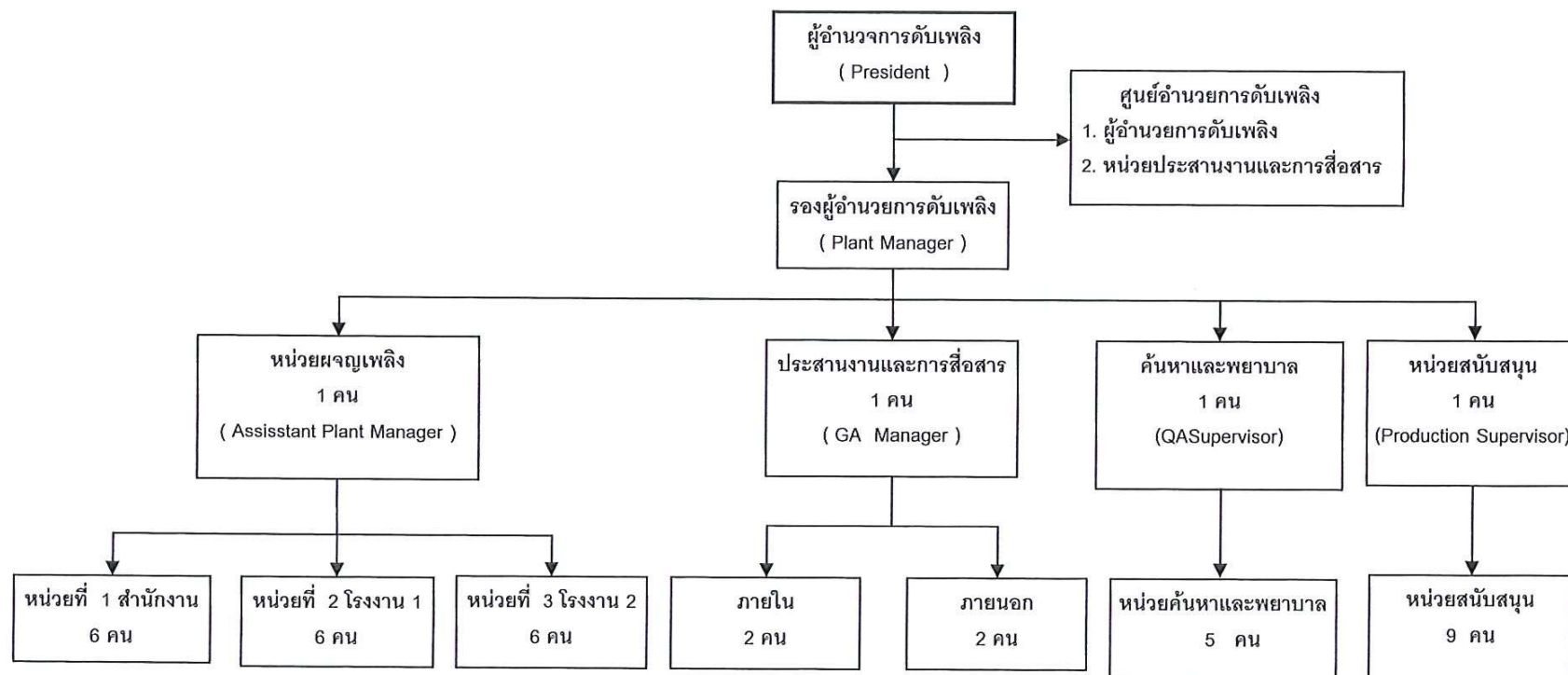
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

9 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



หมายเหตุ รายชื่อผู้ปฏิบัติให้เป็นไปตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ ☐ แก้ไขแล้ว



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

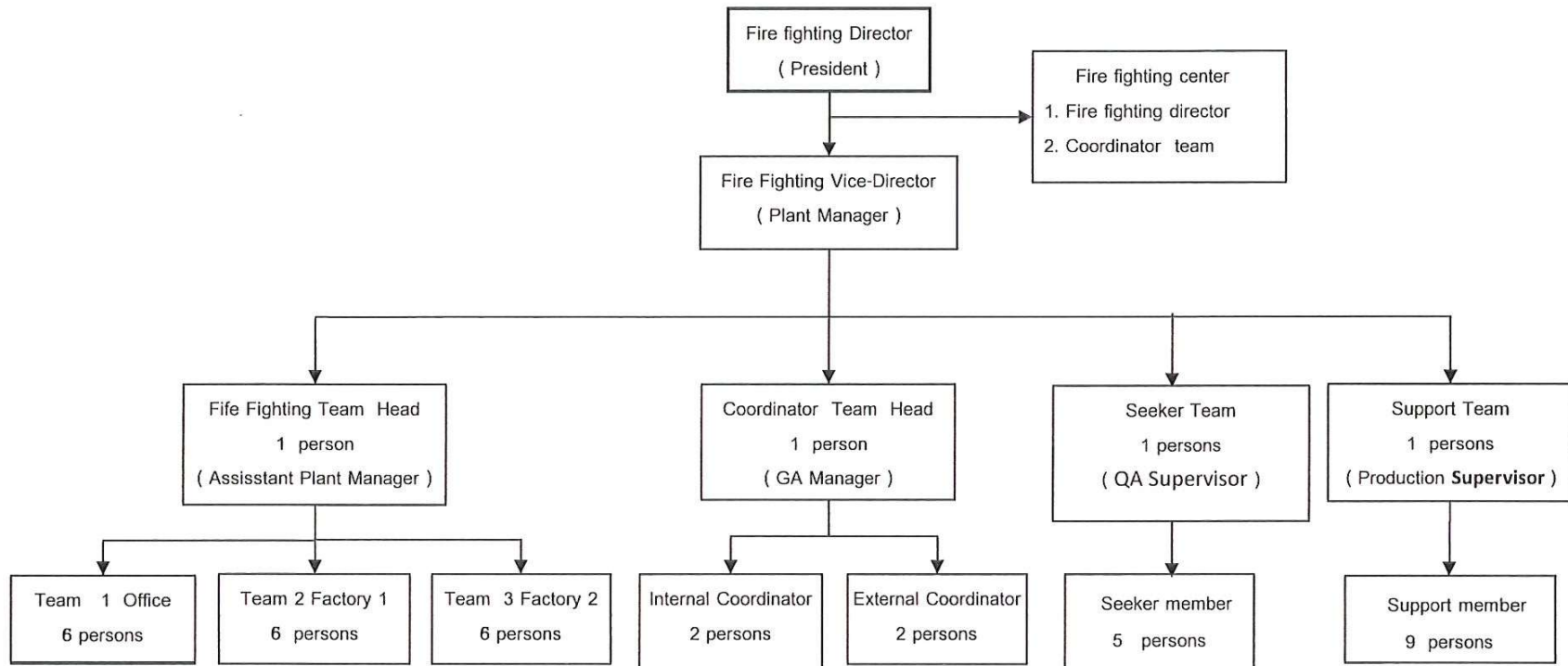
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

10 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



Remark Operation name list follow attached sheet.

Remark ☐ already revise



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

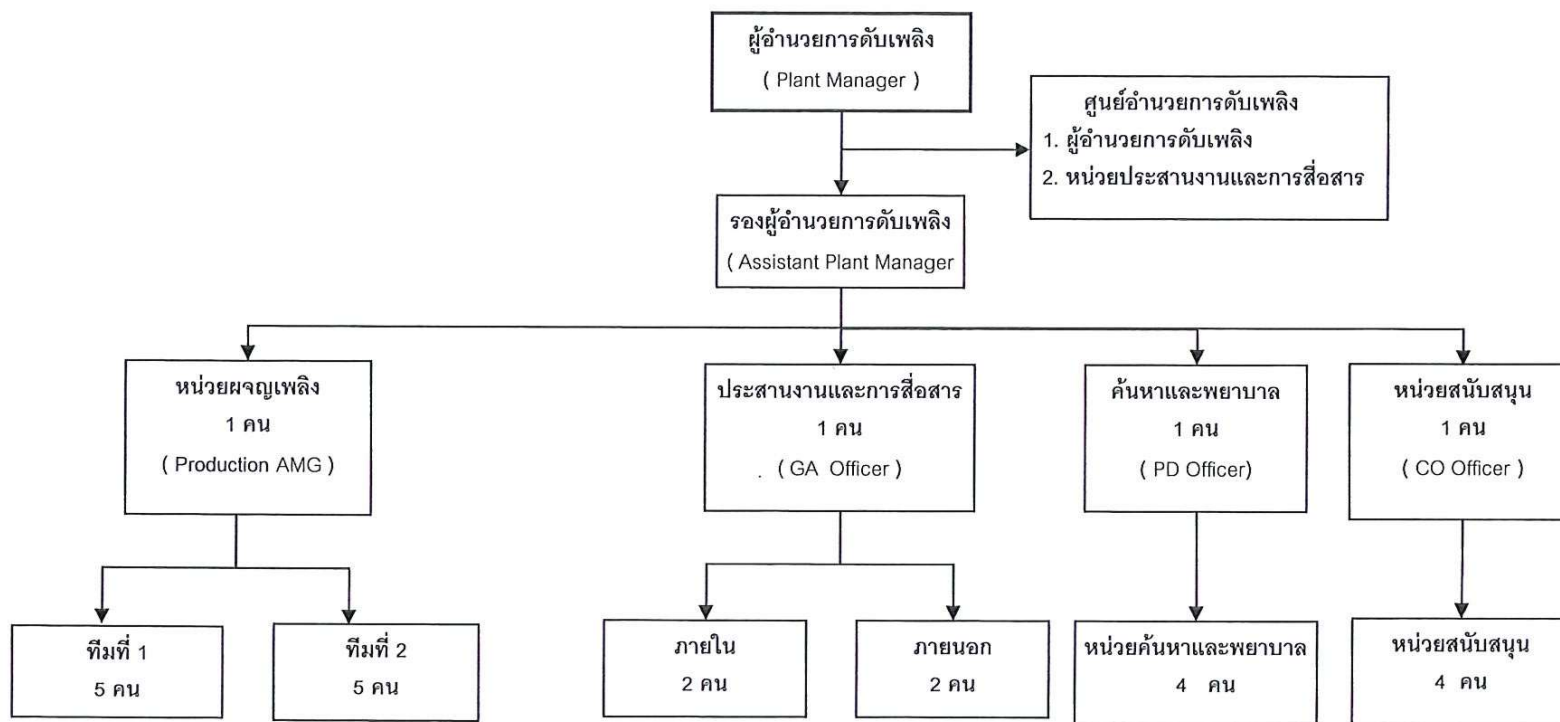
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

11 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



หมายเหตุ รายชื่อผู้ปฏิบัติให้เป็นไปตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ ☐ แก้ไขแล้ว



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

SD-GA-07-15

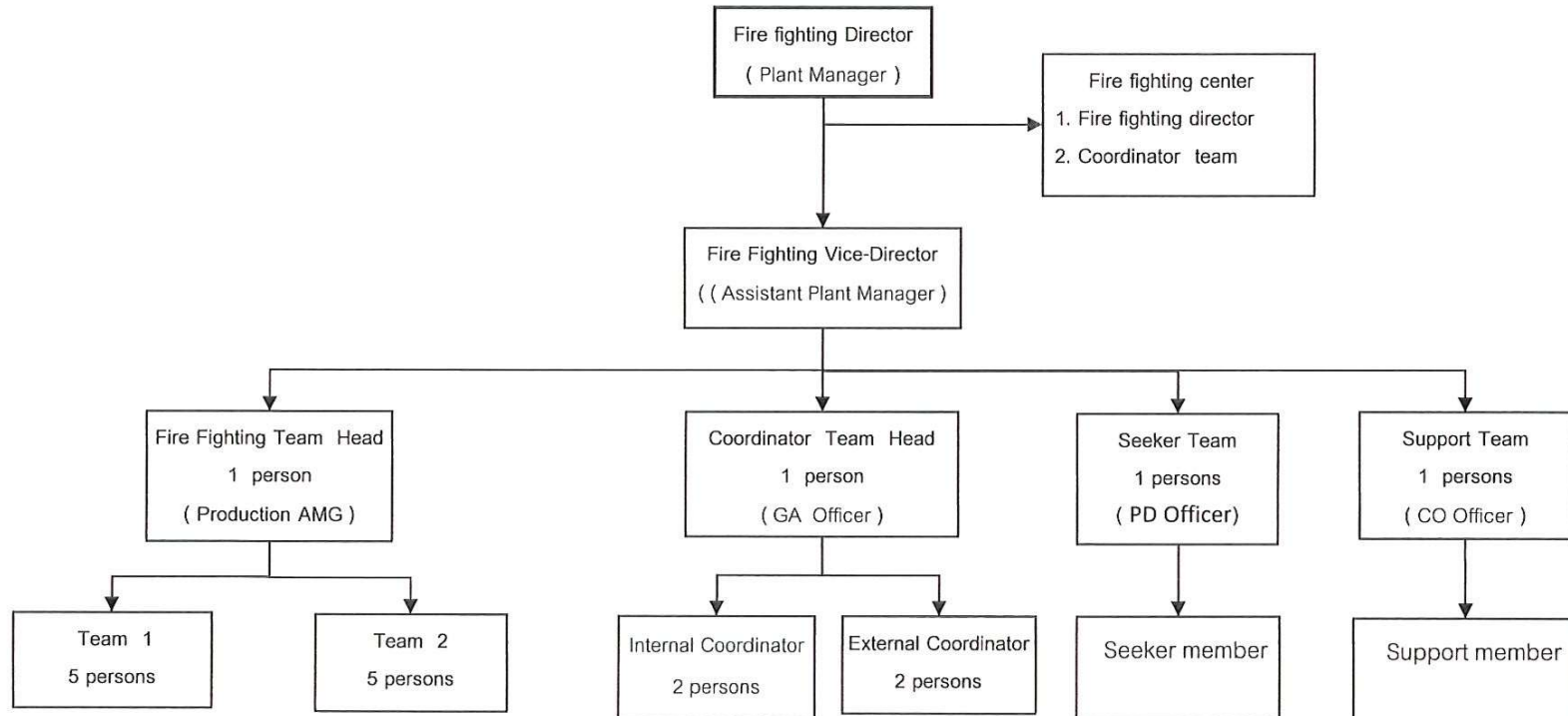
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

12 จาก 13

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



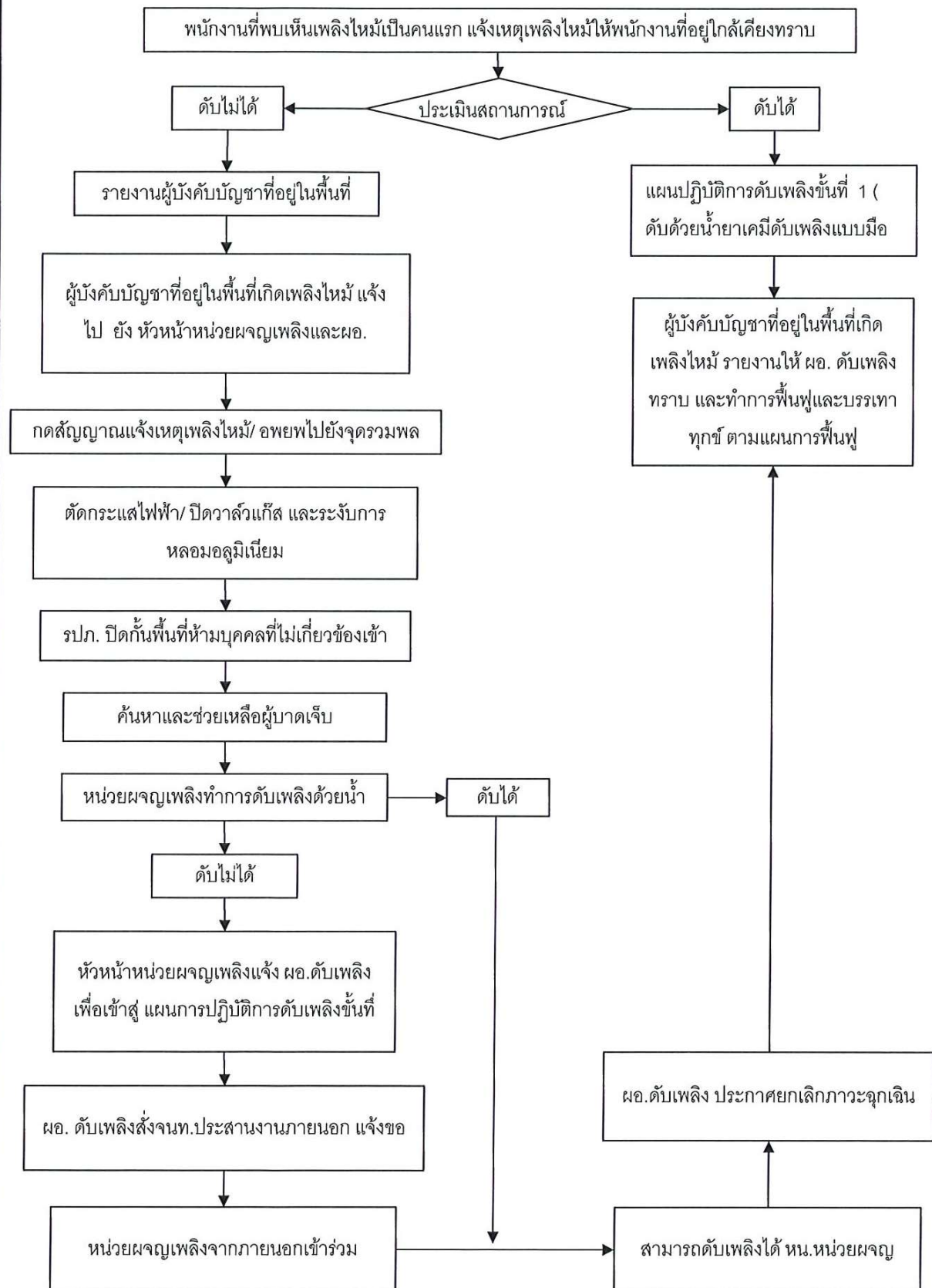
Remark Operation name list follow attached sheet.

Remark ☐ already revise

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่ SD-GA-07-15 แผนก /ฝ่าย บุคคลและธุรการ หน้าที่ 13 จาก 13

แผนผังการดำเนินการตามแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้



เอกสารแนบ 47

รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ประจำปี 2568



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
วันที่ 25 กันยายน 2568



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
78/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ประเภทกิจการ..... ผลิตอลูมิเนียมแท่ง
ที่อยู่เลขที่..... 78/1 หมู่ที่..... 2 ซอย..... - ถนน..... -
แขวง/ตำบล..... พิมพา เขต/อำเภอ..... บางปะกง
จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์..... 24130 โทรศัพท์..... 038-522-296

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม..... 80 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

- ☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....
☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

- ☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน
สถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
☐ ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายใน
สถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... 25 กันยายน 2568
2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 27 กันยายน 2567
2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... 80 คน
2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....
.....โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง.....เลขที่ใบอนุญาต..... 0102-02-2566-0060

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลง.....นายจ้าง

(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)

วันที่..... 9 ตุลาคม 2568

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต...องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ.....

หมายเลขใบอนุญาต.....๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐.....หมดอายุ.....วันที่ ๑๒ สิงหาคม ๒๕๖๙.....

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่...ESPSIA๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๐๗๐๔๓๙๗...ลงวันที่...๑๖ กันยายน ๒๕๖๘.....

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด.....

ประเภทกิจการ.....ผลิตอลูมิเนียมแท่ง.....

ตั้งอยู่เลขที่.....๗๘/๑.....หมู่ที่.....๒.....ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....พื้มพา.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....๒๔๑๓๐.....

โทรศัพท์.....๐๓๘ - ๕๒๒ - ๒๙๖.....โทรสาร.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....วันที่ ๒๕ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๘.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง.....๒๐.....คน หญิง.....คน ชาย.....๒๐.....คน

๔. ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๘๐.....คน หญิง.....๒๑.....คน ชาย.....๕๙.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๒.๓๐.....นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑...นายทองเปรม วงษ์บุญมาก.... ๖.๒...นายพิทักษ์ คงกลิ่น... ๖.๓...นายจิรายุ สมพันธ์..

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑...นายสุภัทรพงษ์ แก้วนุ่ม...หน่วยฝึกอบรม ๗.๒.....นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ.....จป.

ลงชื่อ.....

(นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์)

ผู้จัดทำรายงาน

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน วันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๘

ลงชื่อ.....

(นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์)

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงาน

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....

(นายทองเปรม วงษ์บุญมาก)

ลงชื่อ.....

(นายพิทักษ์ คงกลิ่น)

ลงชื่อ.....

(นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ จป.)

ลงชื่อ.....

(นายจิรายุ สมพันธ์)

ลงชื่อ.....

(นายสิทธิ ไชยรัตน์)

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม

การดับเพลิงขั้นต้น หรือผู้ที่อำนาจกระทำการแทน



เลขทะเบียนนิติบุคคลที่ ดพฝ. ๑๙๘ / ๒๕๖๘

องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

ขอรับรองว่า

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๒๕ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘ มีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน ๘๐ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



(นายเกษม แซ่ลี)ศ.บางเสาธง

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

แผนการฝึกซ้อม	แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ
วันที่ทำการฝึกซ้อม	25 กันยายน 2568
สถานที่	บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม	จำนวน 80 คน

รายละเอียดการฝึกซ้อม

แผนการดับเพลิงขั้นที่ 1

1. เกิดไฟฟ้าลัดวงจรที่บริเวณเครื่องชั่ง 3 Ton scale M3 และมีประกายไฟเกิดขึ้น มีสะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนถุงใส่วัตถุดิบและเกิดดุกไหม้ขึ้น พนักงานที่เตรียมวัตถุดิบอยู่ในบริเวณนั้น เห็นไฟกำลังลุกไหม้ จึงเข้าทำการดับเพลิงทันทีด้วยถังดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดพร้อมตะโกน แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้พนักงานคนอื่นทราบ
2. พนักงานที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ
3. พนักงานที่ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียงรีบไปนำถังดับเพลิงที่อยู่ใกล้เคียงมาช่วยดับเพลิง
4. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงไปยังจุดที่เกิดเพลิงไหม้
5. ไฟลุกไหม้มากขึ้นและกำลังจะลุกลามเข้าไปในตัวอาคารและถังเก็บและจ่ายก๊าซมากขึ้น

แผนการดับเพลิงขั้นที่ 2 และการอพยพหนีไฟ

6. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง ประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารถดับเพลิงด้วยถังดับเพลิงได้แล้วจึงรายงานให้ผู้บัญชาการดับเพลิงทราบเพื่อขอใช้แผนการดับเพลิงขั้นที่ 2

7. ผู้บัญชาการดับเพลิง สั่งให้

7.1 หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เพื่อให้พนักงานทุกคนอพยพไปยังจุดรวมพล

7.2 เจ้าหน้าที่ประสานงานภายในแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ทุกคนทราบ โดยประกาศผ่านเมกะโฟนและเตรียมเอกสารตรวจสอบรายชื่อพนักงานไปที่จุดรวมพล

8. พนักงานออกจากพื้นที่ไปรวมกันที่จุดรวมพล (ที่จอดรถผู้รับส่งพนักงาน หน้าบริษัทฯ)

9. ผู้บัญชาการดับเพลิง สั่งให้

9.1 ฝ่ายซ่อมบำรุงตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงานทั้งหมดและให้ฝ่ายผลิตปิดวาล์วแก๊ส และระงับการหลอม

อลูมิเนียม

9.2 หน่วยผจญเพลิง (หน่วยผจญเพลิงหน่วยที่ 2,3) เข้าดับเพลิงด้วยน้ำได้หลังจากตัดกระแสไฟฟ้า ปิดวาล์วแก๊ส และระงับการหลอมอลูมิเนียม

9.2 เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยดับเพลิงภายนอก (หน่วยดับเพลิงเทศบาลตำบลพิมพา)

9.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ปิดประตูผ่านเข้า-ออกด้านหน้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังโรงงาน ยกเว้นรถดับเพลิงและรถพยาบาลฉุกเฉิน

10. รายงานยกดผู้อพยพ และค้นหาผู้สูญหาย

10.1 หัวหน้าแต่ละหน่วยงาน รายงานยอดผู้อพยพให้ผู้อำนวยการดับเพลิงทราบ โดยให้เจ้าหน้าที่ประสานงานภายในตรวจสอบและบันทึกยอดกำลังพล (ยอดกำลังพลของแผนก PD ขนาด 1 คน)

10.2 ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งให้หน่วยค้นหาและพยาบาล ค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

10.3 หน่วยค้นหาและพยาบาลพบผู้บาดเจ็บ 1 คน ได้ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมายังจุดรวมพลเพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงขอรถพยาบาลฉุกเฉินมารับผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล

10.4 ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งให้เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก เรียกรถพยาบาลฉุกเฉิน

10.5 ส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลโดยรถพยาบาลฉุกเฉิน

10.6 หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง แจ้งขอกำลังพลสนับสนุน ช่วยดับเพลิง

- ผู้อำนวยการดับเพลิง จัดกำลังจากหน่วยผจญเพลิง หน่วยที่ 3 สนับสนุนหน่วยผจญเพลิง

แผนการดับเพลิงขั้นที่ 3

11. หน่วยผจญเพลิงจากภายนอกมาถึงโรงงาน

11.1 หัวหน้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย แจ้ง ผู้อำนวยการดับเพลิง

11.2 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย อำนวยความสะดวกให้รถดับเพลิงเข้ามภายในโรงงานและพาไปยังจุดที่เกิดเหตุเพลิงไหม้และแจ้งให้หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงทราบ

11.3 หน่วยผจญเพลิงจากภายนอกเข้าร่วมดับเพลิงกับหน่วยผจญเพลิงของบริษัทฯ

12. สามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงานให้ ผู้อำนวยการดับเพลิงทราบ

13. ผู้อำนวยการดับเพลิง ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และนำกำลังมารวมกันที่จุดรวมพล

14. หัวหน้าหน่วยแต่ละหน่วย รายงานเหตุการณ์แก่ ผู้อำนวยการดับเพลิง

15. ผู้อำนวยการดับเพลิงประกาศปิดการฝึกซ้อมฯ

ผลการปฏิบัติการซ้อม : แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้และการอพยพหนีไฟ

จากการฝึกซ้อมการดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ พบว่าผลการปฏิบัติอยู่ในเกณฑ์ดี โดยระยะเวลาที่ใช้ในการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟรวมทั้งสิ้น ประมาณ 25 นาที และการอพยพของพนักงานใช้เวลาประมาณ 1.48 นาที แสดงว่า พนักงานทุกคนสามารถเข้าใจและทราบขั้นตอนในการปฏิบัติได้เป็นอย่างดี

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



พนักงานที่พบเหตุเพลิงไหม้เป็นคนแรก เข้าทำการดับเพลิง
ทันที พร้อมตะโกนแจ้งเหตุเพลิงไหม้



พนักงานที่ทำงานอยู่บริเวณใกล้เคียงรีบไปนำถังดับเพลิงที่
อยู่ใกล้เคียงมาช่วยดับเพลิง



พนักงานที่รับทราบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้หัวหน้าหน่วยผจญ
เพลิงทราบ



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงเข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้
พบว่าไฟลุกไหม้มากขึ้นและกำลังจะลุกลาม

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงขอใช้
แผนฉุกเฉินชั้นที่ 2



ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งให้กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
เพื่อให้พนักงานอพยพไปยังจุดรวมพล



หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



พนักงานอพยพออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลหลังจากได้
ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



นับยอดพนักงานและรายงานยอดการอพยพให้ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงทราบ



ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง สั่งให้ ฝ่ายซ่อมบำรุงตัดกระแสไฟฟ้าภายในโรงงานทั้งหมดและให้ฝ่ายผลิตระงับการหลอม



ทีมผจญเพลิงเข้าทำการดับเพลิงโดยใช้สายน้ำดับเพลิง



ทีมค้นหาเข้าค้นหาและช่วยเหลือผู้สูญหายหลังจากได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



ทีมค้นหาเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกไปยังจุดรวมพล



ทีมค้นหาทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นระหว่างรอ
รถพยาบาลฉุกเฉิน



นำส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลโดยรถพยาบาลฉุกเฉิน



หน่วยดับเพลิงจากภายนอกมาถึงโรงงาน หลังจากได้รับการ
ประสานขอความช่วยเหลือ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
25 กันยายน 2568



เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย อำนวยความสะดวกให้
รถดับเพลิงเข้ามาภายในโรงงานและพาไปยังจุดที่เกิดเหตุ



ทีมดับเพลิงจากภายนอกพร้อมทีมสนับสนุนเข้าทำการ
ดับเพลิงที่จุดเกิดเหตุ



ดับเพลิงสำเร็จกลับมารวมกันยังจุดรวมพล ผู้อำนวยการ
ดับเพลิงประกาศยุติการดับเพลิงและการรวมพล



วิทยากรให้คำแนะนำในการฝึกซ้อมฯ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ขั้วมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ (แผนองรับกาการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรมบางเตาอง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受訓者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1.	นางสาวชื่นสุข ขวณะภูธร	Accounting	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
2.	นางสาวพนิดา ปันศิริ	Accounting	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
3.	นางสาวชลดา พวงมณี	Accounting	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
4.	นางสาวปานิณี เพชรภูมิ	Accounting	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
5.	นายสมเกียรติ สองเกาะ	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
6.	นายธงชัย นามรักษ์	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
7.	นายเผ่าพันธ์ มุตพันธ์	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
8.	นายธีรพล ยามิ	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
9.	นายบุญเกตุ คุ่มไพฑูรย์	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
10.	นายเอนก เข็มบุษ	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
11.	นายไพศาล ศรีพรรณ	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed



หมายเหตุ 備考: ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพนธ์ ไชยรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ข้อบังคับเหล็กและอพลยเหล็ก (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรมบงങങങ สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
12.	นายเนตล จำปาเทศ	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
13.	นางสาวณัฐญา อาจสงามารถ	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
14.	นายพิชิตชัย ขาเหล็ก	Coordination	25/9/2025		OK, ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
15.	นายภาติลล สาธุวงศ์	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
16.	นายทณงค์ศักดิ์ ทัพรม	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
17.	นางสาววไลพร สุขฉายา	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
18.	นายวิระพงษ์ จุฑะโน	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
19.	นายสุรศักดิ์ อุทโท	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
20.	นางสาวอัญญารัตน์ สดศรี นางสาวกัญญา สดศรี	Coordination	25/9/2025		OK	☒ Pass ☐ Failed
21.	นายวิทย์ยา ยะหัดตะ	Coordination	25/9/2025		OK	☒ Pass ☐ Failed
22.	นายคำภีร์สินะวงค์	Coordination	25/9/2025		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสหพรพนธ์ ไซยรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อฉบับเพลงและวิทยุพิมพ์ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม/งาน/สถานที่ Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
23.	นายวิวัฒน์ สุคำพุด	Coordination	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
24.	นางสาวศรีบุญญา จันทมนวงค์	GA	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
25.	นางสาวเอื้อเกะ ชูมานากะ	GA	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
26.	นายวิฑูร สุขเอม	GA	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
27.	นางสาวศุภณัฐนันท์ เตียมวิจิตร	GA	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
28.	นายสุเมธ สุขทรกุล	GA	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
29.	นางสาวศิริลักษณ์ เทียรชญา	GA-Safety	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
30.	นางสาวณัฐธิดา ต่างสันติยะ	GA	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
31.	นายพงศ์ศักดิ์ ศรียงค์	Maintenance	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
32.	นายขวัญชัย อารินทร์	Maintenance	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
33.	นายโยธิน ไชยตะนาคย์	Maintenance	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考: ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพันธ์ ไซยรัตน
นักฝึกอบรมและประสานงานกับปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ข้อสอบหลังและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม/งาน/สาขาง 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
34.	Mr.Hitoshi Yoshimoto	Management	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
35.	นางสาววิภาดา จันทะภาพ	Marketing	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
36.	นางสาวกรรณิการ์ ขวณะสิทธิ์กุล	Marketing	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
37.	นางสาวกัญญรัตน์ ไชยณรงค์	Marketing	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
38.	Mr.Naoki Yoshimura	MK&PR	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
39.	นายเกรียงศักดิ์ ขาวเจริญ	Production	25/9/2025		นทจ	☒ Pass ☐ Failed
40.	นายนำพล ภูนา	Production	25/9/2025		นทจ.	☒ Pass ☐ Failed
41.	นายธีรรัตน์ จงสุข	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
42.	นายสมพร ภาชนัย	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
43.	นายจันทะเพ็ง แสงภักดี	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
44.	นายสาธิตา พงษ์พันธ์	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสมพงษ์ เขยรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อระดับหนังสือและขงพหุพิมพ์ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม.บางเสาธง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受訓者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
45.	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
46.	นายพนง จันดา	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
47.	นายภาสวิน ป้องคำสิงห์	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
48.	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
49.	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
50.	นายธนิก สังข์คงเมือง	Production	25/9/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
51.	นายฤทธกร พรหมผา	Production	25/9/2025		OK	☒ Pass ☐ Failed
52.	นายปฐวี พุ่มวี	Production	25/9/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
53.	นายจิระเดช งามงาม	Production	25/9/2025			☒ Pass ☐ Failed
54.	นายวิระพล เมืองประทุม	Production	25/9/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed
55.	นายสุทิน อากูณาเมือง	Production	25/9/2025		เข้าใจครับ	☒ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考 : หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสทธรพนธ์ เขยรตน
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อแบบฝึกหัดและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อปต.บางเสาธง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
56.	นายสยาม โคตรแก้ว	Production	25/9/2025		ผ่านอบรม	☒ Pass ☐ Failed
57.	นายธนรัฐ เจริญแก้ว	Production	25/9/2025		รับทราบ	☒ Pass ☐ Failed
58.	นายสิทธิพร บัวปัดชา	Production	25/9/2025		มอบหมายอบรม	☒ Pass ☐ Failed
59.	นายธีรยุทธ วิเศษลา	Production	25/9/2025		วิทยากรประจำบริษัท	☒ Pass ☐ Failed
60.	นายสุรศักดิ์ สาสแสง	Production	25/9/2025		วิทยากร	☒ Pass ☐ Failed
61.	นายณพดล กองศรี	Production	25/9/2025		ช่างทาสี	☒ Pass ☐ Failed
62.	นายอนุชา โสตาปัดชา	Production	25/9/2025		เจ้าหน้าที่	☒ Pass ☐ Failed
63.	Mr.Yoshihiro Tange	Production	25/9/2025		ผู้ฝึกสอน	☒ Pass ☐ Failed
64.	นางดวงกัญชลี พานทอง	Purchasing	25/9/2025		ผู้ฝึกสอน	☒ Pass ☐ Failed
65.	นางดวงกัญชลี กิตติพิเศษ	Purchasing	25/9/2025		ผู้ฝึกสอน	☒ Pass ☐ Failed
66.	นางสาวกานิชย์ โกศลวัฒนา	Purchasing	25/9/2025		ผู้ฝึกสอน	☒ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพันธ์ ใจรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อฉบับหนังสือและขอพหุพิมพ์ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อบรม.บางเต่างอ สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受訓者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
67.	นายนิรุต มุตพันธ์	QA	25/9/2525		<i>Pass</i>	☒ Pass ☐ Failed
68.	นางสาวรัชฎีวรรณ กองรัมย์	QA	25/9/2525		<i>แก้ไข, เชื่อกันทุกคนทำตามได้</i>	☒ Pass ☐ Failed
69.	นายปวรจุ นารินทร์	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจ</i>	☒ Pass ☐ Failed
70.	นายกิตติกร อินทธีรราช	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจได้ดี</i>	☒ Pass ☐ Failed
71.	นายอาทิตย์ สันทาย	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจ</i>	☒ Pass ☐ Failed
72.	นายสิทธิพงษ์ พักทองอยู่	QA	25/9/2525		<i>เข้าใจ</i>	☒ Pass ☐ Failed
73.	นาย วนรัตน์ ศึกษาวงษ์	รปภ.	25/9/2525			☒ Pass ☐ Failed
74.	นาย สากล แซ่ชะ	รปภ.	25/9/2525			☒ Pass ☐ Failed
75.	นาย นกนิต งามอดมุล	รปภ.	25/9/2525			☒ Pass ☐ Failed
76.	นาย ชัยพล ธรรมดี	รปภ.	25/9/2525			☒ Pass ☐ Failed
77.	นางสาวพวงดี ละครด	แม่ข่าย	25/9/2525			☒ Pass ☐ Failed



หมายเหตุ 備考 : หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพงษ์ ไซยรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) SD-GA-07-14

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ช้อมูลตั้งเพลิงและอพยพหนีไฟ (แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้)

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 อปต.บางเสาธง สถานที่ 場所 Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อผู้ดำเนินการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン
Position:
Date:

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
78.	นายอภิสิทธิ์ งามศิริ	ฝ่ายช่าง ช่าง	25/9/2565			☒ Pass ☐ Failed
79.	นางสาวปภา ทรัพย์	ช่าง	25/9/2565			☒ Pass ☐ Failed
80.	นางสาวสุวิมล	ช่าง	25/9/2565			☒ Pass ☐ Failed
81.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
82.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
83.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
84.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
85.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
86.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
87.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed
88.			25/9/2565			☐ Pass ☐ Failed



หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

นายสิทธิพันธ์ ไซรัตน์
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๗๘๘๘๗

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ 9๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาร) 

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

๑. นายคณิน	อุไรวรรณ
๒. นายทองเปรม	วงศ์บุญมาก
๓. นายกิจสิทธิ์	อุวิเชียร
๔. นางสาวเปรมฤทัย	คงสมแก้ว
๕. นายราเชน	กลั่นโสภณ
๖. นายพัฒน์	พลีวรรณ
๗. นายธนิตร์	ปิ่นประดับ
๘. นายจิรายุ	สมพันธ์
๙. นายวันชัย	ลิ่มเจริญ
๑๐. นายพิทักษ์	คงกลั่น
๑๑. นายบุญลือ	ชูอำไพ
๑๒. นายมาร์ต	สมหวัง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธรรม)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยและบรรเทาสาธารณภัย



รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

- | | |
|------------------|-----------|
| ๑. นายดลฤกษ์ | ขุนภาคิน |
| ๒. นายสิทธิพันธ์ | ไชยรัตน์ |
| ๓. นายศักดิ์ชัย | พานิชสรรพ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

(นางสาวสุวดี ทวีสุข)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



เอกสารแนบ 48

เอกสารมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	1 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(8 / 12 / 2025)	(8 / 12 / 2025)	(10 / 12 / 2025)

Effective date

10 DEC 2025

อ้างถึง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
238/25	30/08/25	3	เพิ่มการทำงานของ Ecosorb Spray Machine ตำแหน่ง High Mode	
238/25	30/08/25	3	การใช้งานและการควบคุม การเปิด ปิด Speed Shutter	
238/25	30/08/25	3	ปริมาณการหลอม ไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม / ครั้ง และเว้นระยะเวลา มากกว่า 5 นาทีต่อการเทแต่ละครั้ง	
238/25	30/08/25	4	เพิ่มวิธีการทำงาน เกี่ยวกับการจอตถที่มีอุปกรณ์ Attachment ได้ Speed Shutter ของ เตา D	
328/25	05/12/25	4	เพิ่มข้อกำหนดในการใส่ Flux Mn 75%	

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	2 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. กำหนดวิธีการปฏิบัติงานการหลอมวัตถุดิบ

ผู้ปฏิบัติงาน

1. Production operator

เครื่องมือ / อุปกรณ์

1. Attachment สำหรับหลอมวัตถุดิบ
2. สารกันความร้อน (TiO₂)
3. เครื่องวัดอุณหภูมิ

เครื่องจักร / สถานที่

1. M Furnace / Melting Factory
2. C Furnace / Melting Factory
3. D Furnace / Chip dryer Factory
4. Forklift

เอกสารเกี่ยวข้อง

1. WI-QA-80-XX วิธีการทำตัวอย่างรูปเห็ด
2. FM-PD-05-XX Furnace processing check sheet
3. FM-PD-06-XX Molten quality check sheet
4. FM-PD-07-XX Technical control report
5. WI-PD-03-XX วิธีการใส่วัตถุดิบ
6. WI-PD-12-XX วิธีการสูบล้างเพื่อตรวจสอบส่วนผสมทางเคมีระหว่างหลอม
7. WI-PD-27-XX วิธีการใช้ Dust collector No.1,4
8. WI-PD-37-XX วิธีการใช้ Dust collector No.5
9. WI-PD-32-XX วิธีการใช้ Regenerative Burner M-furnace
10. WI-PD-31-XX วิธีการใช้ Regenerative Burner C-furnace
11. WI-PD-35-XX วิธีการใช้ Regenerative Burner D-furnace

วิธีการ

การเตรียม

1. เปิด Dust collector
 - กรณี M-Furnace
 - เปิดเครื่องตาม WI-PD-27-XX วิธีการใช้ Dust collector No.1
 - กรณี C-Furnace
 - เปิดเครื่องตาม WI-PD-30-XX วิธีการใช้ Dust collector No.4
 - กรณี D-Furnace
 - เปิดเครื่องตาม WI-PD-37-XX วิธีการใช้ Dust collector No.5



วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	3 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

2. เตรียมรถยกที่ใช้ Attachment

- นำ Attachment ใหม่มาทดสอบความร้อน แล้วสวมกับรถยกพร้อมกับใส่สลักยึด Attachment กับรถยก แล้วจึงนำ Attachment ไป Preheat ที่หน้าเตาหลอม ให้ร้อน

การใช้ Attachment

กรณีถ้าสภาพของ Attachment เหมือนรูปข้างขวา Production leader ต้องพิจารณาจนนำมาใช้ว่า ถ้าใช้แล้วมีผลกระทบต่อค่า Fe หรือไม่ ถ้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มี Spec ค่า Fe ต่ำ ให้ใช้ Attachment ใหม่ และต้องเปลี่ยน Attachment ใหม่ก่อนที่จะละลายเหมือนรูปนี้



3. Production leader ตรวจจรวจวัตถุดิบและอธิบายให้ Production operator ทราบ ขั้นตอนการใส่วัตถุดิบตาม Combination form พร้อมกับอธิบายการหลอมให้ Production operator ด้วย

วิธีการหลอม สำหรับเตา M, C

1. กดปุ่ม High Mode ที่ตู้ควบคุม บริเวณด้านหน้าของเตา M , C เพื่อให้ Ecosorb Spray Machine ทำงานควบคู่กับ Dust collector # 1 , 4
2. การใช้งานและควบคุมการ เปิด-ปิด Speed Shutter
 - กรณีหลอมวัตถุดิบ พนักงานหลอม ทำการปรับ Speed Shutter ตำแหน่ง Auto Mode ทั้งสองฝั่งของเตา M , C
 - กรณีมีการหล่อผลิตภัณฑ์ พร้อมกับหลอมวัตถุดิบ ของทั้ง M ,C – Furnace ให้พนักงานที่มีหน้าที่รับ Ingot ปรับตำแหน่ง Manual Mold ของ Speed Shutter ฝั่งของ เตา C ให้อยู่ในตำแหน่งเปิดประตูขึ้น
3. ใส่วัตถุดิบตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ
4. กรณีเป็น M/Si, Base Metal ให้ดันข้างในเตา จากนั้นเปิดและควบคุม Burner ตาม WI-PD-31-XX
5. การใส่วัตถุดิบ / เทวัตถุดิบปริมาณน้ำหนัก ไม่เกิน 1,000 กิโลกรัม / ครั้งโดยประมาณ จากตรวจสอบน้ำหนัก ที่ใบ Preparation & Usage ในภาชนะที่ใส่ในถังหรือพาเลท กรณีวัตถุดิบที่มีลักษณะ ส่งผลต่อการควบคุมของกลิ่นและควัน พร้อมป้องกันการลุกไหม้ ให้ทำการแบ่งวัตถุดิบใส่ภาชนะ ก่อนเทใส่ในเตาหลอม
6. ระยะเวลา การเทวัตถุดิบเว้นระยะเวลา มากกว่า 5 นาที / ครั้งโดยการตรวจสอบ ปริมาณเปลวไฟ หรือปริมาณควันให้จางลง จึงดำเนินการเทวัตถุดิบต่อ
7. ถ้าเป็น Chip หรือ Scrap ใส่ที่หน้าเตา และให้ละลายในน้ำอะลูมิเนียม



Production operator หลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้

- ปรับจรวจรถยกที่ใช้ Attachment แล้วให้สูงขึ้นและให้มองเห็นปลาย Attachment
- ปรับปลาย Attachment ลงให้อยู่ระดับประมาณผิวน้ำอะลูมิเนียม พอได้ระดับก็เริ่มหลอม
- ขับรถยกเดินหน้าถอยหลังช้าๆพร้อมกับบังคับ Attachment ขึ้น-ลง กดวัตถุดิบในน้ำและให้ละลาย

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	4 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

★ กรณีถ้าเกิดควันหรือกลิ่นมากจนถึงกับรั่วออกจาก Hood furnace ได้ในขณะใส่วัตถุดิบหรือหลอมวัตถุดิบ ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

- หยุดหลอมวัตถุดิบ หรือหลอมวัตถุดิบทีละน้อย
- ปิด Burner และ Blower
- ปิด Shutter ทั้งหมด
- เท Dry Chip บนวัตถุดิบปิดคลุมไว้ หรือปฏิบัติตามข้อใดข้อหนึ่ง Production leader ติดตามควันและกลิ่น บันทึกใน FM-PD-07-XX Technical control report

★ กรณีหลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้ ไม่ให้กดในน้ำทันที ต้อง Preheat วัสดุกระยะหนึ่ง

Scrap ที่มีน้ำหนักเนื่องจากมีน้ำปะปนอยู่ ต้องใส่วัตถุดิบที่มีน้ำหนักเบาหรือ Chip ก่อน และนำ Scrap ดังกล่าวมาวางข้างบนทีละน้อย เพื่อป้องกันไม่ให้ Scrap ที่มีน้ำอยู่จมในน้ำอะลูมิเนียม ถ้าใส่ Scrap ที่มีน้ำในน้ำอะลูมิเนียมโดยตรง อาจจะทำให้เกิดการระเบิดได้

- วัตถุดิบละลายหมดแล้ว กวนน้ำอะลูมิเนียมให้ไหลเวียนเข้าไปในเตาหลอม(ซึ่งจะทำให้ น้ำอะลูมิเนียมในเตาหลอมไหลออกมาด้านหน้าเตา) โดยใช้ Attachment จุ่มลงในน้ำให้ปลาย Attachment เกือบถึงที่พื้น และขยับยกเดินหน้าช้าๆ ดันน้ำอะลูมิเนียมไปข้างหน้าจนปลาย Attachment เกือบถึงขอบเตาอีกด้านหนึ่งประมาณ 1 เมตร แล้วยก Attachment ขึ้น แล้วถอยรดยกกลับมาจุดเริ่มต้น กวนน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 3-4 ครั้ง
- พยายามไม่ให้อะลูมิเนียมติด Attachment ถ้าติด หยุดใส่วัตถุดิบหลอม รออุณหภูมิสูงขึ้นก่อน

- ✓ 8. การผลิต Alloy : DADC24Z กรณีหลอม Flux Mn 75% เพื่อเพิ่มส่วนผสมทางเคมี Mn ห้ามใส่เกิน 300 kg/ครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบ เรื่องกลิ่นและควันเพิ่มขึ้น กรณีขึ้นตอนการหลอม Flux Mn 75% กับกระบวนการหล่อผลิตภัณฑ์มาพร้อมในเวลาเดียวกัน ต้องพิจารณาว่าจะดำเนินการกระบวนการไหนก่อน โดยตรวจสอบการดำเนินการโดยรวม
- ✓ 9. ทุกๆ Alloy ในกระบวนการฟั่น Fluxing , Degassing , De/Ca , De/Mg ห้ามใส่ Flux Mn 75% เพื่อปรับส่วนผสมทางเคมี
- ✓ 10. เมื่อ Dross เกิดขึ้นในสภาพที่เหมาะสมและมี Recovery พอ ให้ Production leader พิจารณาและเอา Dross ออก ตาม WI-PD-05-XX
- ✓ 11. สุ่มตัวอย่างระหว่างหลอมและนำไปวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีตาม WI-PD-12-XX
- ✓ 12. การสุ่มตัวอย่าง ต้องมั่นใจว่าอุณหภูมิระหว่างสุ่มตัวอย่าง สูงกว่า 740 C° , 770 C° ตาม Control Plan โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิเป็นเครื่องมือในการวัด

วิธีการหลอม สำหรับเตา D

1. ใส่วัตถุดิบตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ
2. กรณีเป็น M/Si, Base Metal ให้ดันข้างในเตา จากนั้นเปิดและควบคุม Burner ตาม WI-PD-35-XX และรอจนกว่าจะละลายและอุณหภูมิสูงจนถึงข้อกำหนด
3. กรณีหลอม Chip ให้ปฏิบัติตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ และคอยตรวจสอบปริมาณ และอุณหภูมิ ของน้ำอะลูมิเนียมในเตาหลอม ให้ได้ตามที่กำหนด
4. สุ่มตัวอย่างระหว่างหลอมและนำไปวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีตาม WI-PD-12-XX

วิธีการปฏิบัติงานเรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-14	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	5 จาก 5
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

5. การสุ่มตัวอย่าง ต้องมั่นใจว่าอุณหภูมิระหว่างสุ่มตัวอย่าง สูงกว่า 740 C° , 770 C° ตาม Control Plan โดยใช้เครื่องวัดอุณหภูมิเป็นเครื่องมือในการวัด
6. หลังจากปฏิบัติงานในกระบวนการเสร็จ ห้ามนำรถยก ที่มีอุปกรณ์ Attachment จอดใต้ Speed Shutter
7. กรณีทำการ ปรับส่วนผสมทางค่าเคมี ให้ใช้กระบะสำหรับรองของ Adjust โดยนำรถเท กระบะภายในเตาหลอมแทนการวางด้านบน Attachment (Al – Ti 10% , Mg , Flux Mn 75 %)

ข้อควรระวัง

1. ในขณะที่ทำการหลอมวัตถุดิบจำพวก Scrap จะมีการกวาดเหล็กจากเตาหลอม ในระหว่างที่ทำการกวาดจะต้องนำเอากระบะที่ทำเอาไว้ไปรองเศษเหล็กที่ออกมาจากเตาหลอม เพื่อแยกไว้ขายเป็นเหล็กติดอลูมิเนียม โดยมีการแยกจัดเก็บและบ่งชี้ถึงเศษเหล็กติดอลูมิเนียมให้ชัดเจน
2. ในขณะที่ทำการหลอม Operator จะต้องสังเกตสภาพของประตูเตาหลอมด้วย ว่าอยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้หรือไม่หากพบว่าไม่สามารถใช้งานต่อไปได้ จะต้องทำการแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาเปลี่ยน ในส่วนของประตูใหม่ที่จะต้องเปลี่ยนเข้าไปแทน จะมีการเทปูนทนความร้อนก่อน อัตราส่วนของน้ำที่ใช้ผสมปูนทนความร้อน น้ำ 3.5 ลิตร/ปูน 25 กก.
3. ก่อนทำการใส่วัตถุดิบเริ่ม Lot ผลิตใหม่ทุกครั้งที่มีการหล่ออลูมิเนียมออกหมดเตา จะต้องทำการชูดและกวาดทำความสะอาดเตาหลอมให้สะอาดทุกครั้ง(ยกเว้นเป็น Alloy เดียวกัน) โดยใช้รถยกสวม Attachment ชูดที่ผนังเตาหลอมเพื่อให้ Dross และคราบน้ำอลูมิเนียมที่เกาะติดกับผนังเตาหลอมทั้งสองด้านให้หลุดออกมา รวมถึงน้ำอลูมิเนียมที่ตกค้างที่พื้นเตาด้วย กรณีพื้นเตาหลอมเป็นหลุมและมีน้ำอลูมิเนียมตกค้างอยู่เยอะจะต้องรองจนกว่าจะเย็นตัวลงและมีความเหนียวหนืด หรือเอาเศษ Ingot ใส่ลงไปเพื่อให้ น้ำอลูมิเนียมเย็นลงและมีความข้นเหนียวเพื่อความสะดวกและง่ายในกวาดออกมาจากเตาหลอม และเอาออกให้ได้มากที่สุด เพื่อป้องกันไม่ให้ส่งผลกระทบต่อทางเคมีใน Lot การผลิตต่อไป.

原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	1/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

作成者	見直者	承認者
(8 / 12 / 2025)	(8 / 12 / 2025)	(10 / 12 / 2025)

Effective date
10 DEC 2025

改訂記録

参照	日付	ページ	改訂内容	備考
238/25	30/8/25	3	High Mode での Ecosorb Spray Machine の操作を追加した。	1 項.
238/25	30/8/25	3	高速シャッターの使用、管理、開閉を追加した。	2 項.
238/25	30/8/25	3	1 回の溶解量を ≤1,200kg にし、投入の間隔を 5 分以上あけることを追加した。	5 項、6 項
238/25	30/8/25	4	D 炉の高速シャッター下でのアタッチメント付フォークリフトに関する作業方法を追加した。	6 項、7 項
328/25	05/12/25	4	Flux Mn 75%の投入に関する規定を追加した。	

原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	2/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

目的

1. 原料の溶解作業の実施手順を定める。

実施者

1. 製造課オペレーター

道具/設備

1. 原料溶解用のアタッチメント
2. 耐熱材 (TiO₂)
3. 温度計

機械/場所

1. M, C, D 炉/Factory1-2
2. フォークリフト

関係書類

1. WI-QC-80-XX きのことサンプル作成方法
2. FM-PD-05-XX Furnace processing check sheet
3. FM-PD-06-XX Molten quality check sheet
4. FM-PD-07-XX Technical control report
5. WI-PD-03-XX 材料投入方法
6. WI-PD-12-XX 炉中化学成分検査用試料採取の作業標準書
7. WI-PD-27-XX Dust collector No.1 使用方法
8. WI-PD-30-XX Dust collector No.4 使用方法
9. WI-PD-37-XX Dust collector No.5 使用方法
10. WI-PD-32-XX M 炉リジェネバーナー使用方法
11. WI-PD-31-XX C 炉リジェネバーナー使用方法
12. WI-PD-35-XX D 炉リジェネバーナー使用方法

方法

準備

1. 集塵機を作動させる。
 - M 炉の場合
WI-PD-27-XX Dust collector No.1 使用方法に従って作動させる。
 - C 炉の場合
WI-PD-30-XX Dust collector No.4 使用方法に従って作動させる。
 - D 炉の場合
WI-PD-37-XX Dust collector No.5 使用方法に従って作動させる。



原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	3/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

- アタッチメントを装着したフォークリフトを準備する。
 - 新しいアタッチメントに耐熱材を塗り、フォークリフトに装着し、ピンを刺してアタッチメントを固定する。アタッチメントを炉前に置いてプリヒートする。

アタッチメントの使用について

製造課リーダーの指示によりアタッチメントの使い分けを行う。
写真のようなアタッチメントで鉄が溶湯に溶け込み合金の Fe 規格に影響を及ぼしても良い場合と悪い場合を判断し、新品との使い分けをする。Fe 規格が低い合金の場合は、写真のようになる前に新しいものと交換すること。



- 製造課リーダーは原料の確認を行い、配合書に基づいた原料の投入順序について製造課オペレーターに指示するとともに、溶解についても説明する。

M 炉および C 炉での溶解方法

- エコソープ消臭装置を Dust collector No. 1, 4 と連動して作動させるため、M, C 炉前にある High Mode のボタンを押す。
 - 高速シャッターの使用および開閉管理
 - 原料溶解の場合、溶解オペレーターが M, C 炉側両方の高速シャッターを自動制御に切り替える。
 - M, C 炉で製品 casting と原料溶解が行われる場合、インゴット運搬オペレーターが C 炉側の高速シャッターを開けた状態でマニュアル制御に切り替える。
 - 製品 casting 中に原料溶解が行われていない場合、インゴット運搬オペレーターが M, C 炉側両方の高速シャッターを開けた状態でマニュアル制御に切り替える。
 - WI-PD-03-XX 原料投入方法にしたがって原料を投入する。
 - M/Si、ベースメタルは炉内に押し込み WI-PD-31-XX に従ってバーナーを点火及びコントロールして溶解する。
 - 原料投入は、1 回に投入する原料の重量が 1,000kg を超えないこと。鉄箱またはパレットで準備された原料の Preparation & Usage 書にて重量を確認する。
 - 原料投入の間隔を 1 回につき 5 分以上あける。炎の量や煙の量を確認し収まってきたら次の原料を投入する。
 - 切粉またはスクラップの場合はオープン炉に投入してアルミ溶湯に溶かし込む。

製造課オペレーターは以下のようにして原料をアルミ溶湯に溶かし込む。

 - アタッチメントを装着したフォークリフトのフォークの高さを調節して、アタッチメントの先が見えるように高く上げる。
 - アタッチメントの先がちょうどアルミの表面くらいに来るように調節し、その位置に調節できたら溶解を始める。
 - フォークリフトをゆっくりと前進または後進させながらアタッチメントを上下に操作して原料をアルミの中に沈めるようにして溶かし込む。
- ◇ 原料投入時または溶かし込むとき、もし炉のフードから洩れるほど多量の煙や臭が発生した場合は以下の通り実行する。
- 原料の溶解を止める、または少しずつ溶解する。
 - バーナーとブローを止める。
 - 全てのシャッターを閉める。



原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	4/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

-原料の上に乾燥切粉をかぶせる、またはいずれかの項目を実行し、製造課リーダーは煙や臭いの状況を監視し FM-PD-07-XX Technical control report に記録する。

◇ 下記の原料を投入した時はすぐに溶かし込まずにしばらくプリヒートしておくこと。

スクラップの中に水が混入しており重量がありそうな(溶湯の中に沈む恐れのあるもの)塊がある場合は、クッション材として軽そうな原料若しくは乾燥切粉を先に投入しその上にその原料を少量ずつ投入するようにすること。
直接沈めると水蒸気爆発を起こす恐れがあり大変危険である。

- 原料が全て溶けたら、オープン炉のアルミ溶湯が炉内に入っていくよう溶湯を回転させる(炉内のアルミがオープン炉に流れ出てくるように)。アタッチメントを床にこするぐらいに溶湯の中に沈めてゆっくりとフォークリフトを前進させ、アタッチメントが炉の奥の壁から約1m手前に来たときゆっくりと持ち上げ、それからバックして元の位置まで戻る。この攪拌手順を3~4回繰り返す。
- アタッチメントになるべくアルミが付着しないようにする。付く場合は、アルミ溶湯の温度を上昇させてから原料を投入し溶解すること。

- 8. Alloy DADC24Z の製造において、Mn 成分を補正するために Flux Mn 75%を補正する場合、臭いと煙が発生する影響を防止するため、1回の投入量を 300 kg以下にする。 Flux Mn 75%の溶解作業と C 炉の casting が重なった場合、作業を確認し、どちらを優先するかを決定する。
- 9. すべての合金において、フラックス吹込み/脱ガス/脱 Ca/脱 Mg 工程中に、成分調整のため Flux Mn 75%の投入を行ってはならない。
- 10. ドロスが適切な状態で発生し十分な歩留まりがあれば、製造課リーダーの判断により WI-PD-05-XX にしたがってドロスを溶解炉から取り出す。
- 11. WI-PD-12-XX に従って炉中化学成分検査用サンプルを採取し化学成分検査を行う。
- 12. サンプル採取は、温度計で溶湯温度を測定し、コントロールプランに基づき 740℃、770℃以上であることを確認してから行う。

D 炉での溶解方法

1. WI-PD-03-XX 原料投入方法にしたがって材料を投入する。
2. M/Si, ベースメタルの場合は炉内に押し込み、その後 WI-PD-35-XX にしたがってバーナーを点火及びコントロールしながら原料を溶かし、溶湯温度を規定温度まで上げる。
3. 切粉溶解の場合は、WI-PD-03-XX 原料投入方法にしたがって投入し、炉内のアルミ溶湯量および温度が定められた通りになるよう監視する。
4. 溶解中にサンプルを採取し、WI-PD-12-XX にしたがって化学成分値を分析する。
5. サンプル採取は温度計で溶湯温度を測定し、コントロールプランに基づき 740℃、770℃以上であることを確認してから行う。
6. 工程での作業が終了した後、アタッチメントを付けたフォークリフトを高速シャッターの下に停めてはならない。
7. 成分調整を行う場合、アタッチメントの上に置くのではなく、アジャスト原料用のトレイを使用し、フォークリフトでトレイを傾けて炉内に投入する (Al-Ti10%, Mg, Flux-Mn75%)

原料溶解方法 作業指示書

文書コード	WI-PD-04-14	課/部	Production	ページ	5/5
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

注意点

1. スクラップ類の原料を溶解する場合は溶解炉から鉄の掻き出しを行う。掻き出しの際は、溶解炉から出た鉄屑を入れる鉄箱を用意し、アルミの付着した鉄屑として売却するため、他の物と区別しアルミが付着した鉄屑と明確に識別する。
2. 溶解中、オペレーターは炉の扉の状態が使用可能な状態にあるかどうかよく観察する。もしそれ以上使用できない状態にある場合は、交換を検討してもらうため監督者に報告する。また交換する新しい扉には、キャスター25kg に対し水 3.5ℓ を混ぜた耐熱キャスターを流し入れておく。
3. 次の製造ロットの原料投入を開始する前に、必ず炉内の掃除を行う（ただし同種の合金の場合を除く）。フォークリフトのアタッチメントで左右の炉壁に付着しているドロスとアルミ滓を掻き取り、炉床に残っているアルミ溶湯も掻き出す。また炉床に窪みがあり多量のアルミ溶湯が残っている場合は、アルミが冷めてある程度の粘度が出るまで待つか、または余りのインゴットを投入しアルミ溶湯を冷まして掃除しやすい粘度にしてから掻き出す。次の製造ロットへの影響を防止するため、できるだけ多く炉内のアルミを掻き出すようにする。

เอกสารแนบ 49

เอกสารการตรวจสอบถังก๊าซ LPG

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2067 (ธพ.1-032/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป
 ๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ
 ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544
 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2067

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์สร้าง
 ๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1
 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล
 ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส
 ๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที่
 ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ
 - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.
 ๒.๖ ค่าความเค้นตามความหนาสุด (Minimum Required Thickness)
 - ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.
 ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไกรวิช
 ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหัวถัง
 ๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II
 ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./ม.² 519.93 เมกาปาสกาล
 ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.
 ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./ม.² 519.93 เมกาปาสกาล
 ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม
 ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม
☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
 ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม
 - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน
 ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment
 เมื่อวัน

๖. รูปลักษณะทั่วไป
 ๖.๑ รูปลักษณะ
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ อื่นๆ
 ขนาดความจุ 8,949 ลิตร
 ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.
 - ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)
☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก้าน
☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)
☐ อื่น
 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ
 การผลิต หรือสร้างใหม่ / ครบวงจร / อื่นๆ ครบวงจร 5 ปี
 ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2
 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565
 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายในถัง 1,726.00 มม.
 - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.
 - ความหนาของถัง
 - ตัวถัง 12.47 มม. - หัวถัง 7.87 มม.
 - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล
 - คลงความดัน 30 นาที
 ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ
 เลขที่ TNDT-2209340022 วันที่ 7 ตุลาคม 2565
 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่าน
 เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ
 ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๕๐
 และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ
 วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป
 วันที่ 16 ตุลาคม 2570



ลงชื่อ ()

ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลงชื่อ ()

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

บริษัท บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
 เลขทะเบียน 2565

ลงชื่อ ()

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รัชการการแทน

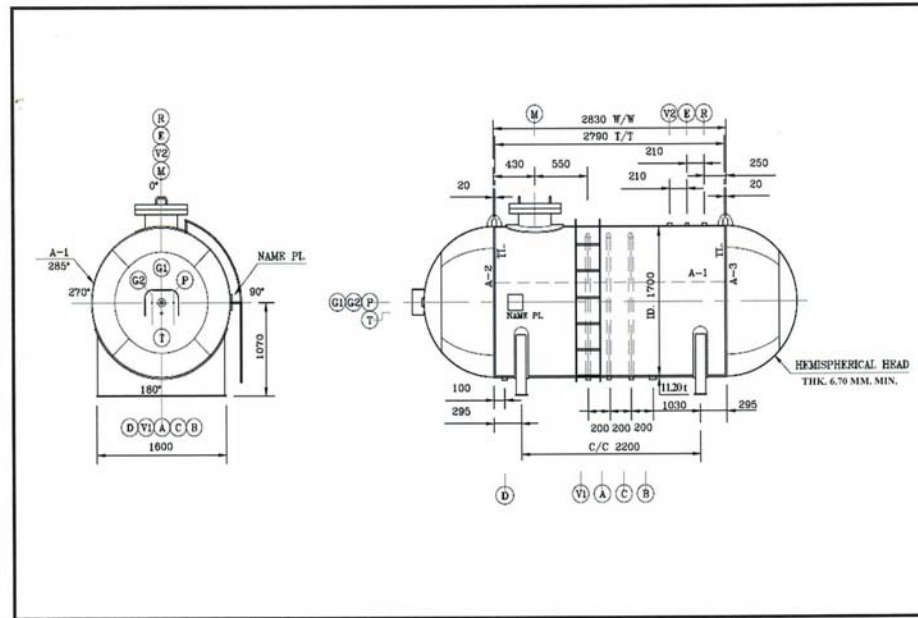
พลตำรวจโท จักรกรเกียรติ

ลงชื่อ ()

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รัชการการแทน

พลตำรวจโท จักรกรเกียรติ

แบบและบันทึกมิติ ถึงก๊าซหมายเลข 4.3B-2067 (ธพ.1-032/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-032/44

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2068 (รพ.1-033/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ชูนิตี เอนจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ
 ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ ผลิต 16 ตุลาคม 2544
 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2068

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์

๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1
 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล
 ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส
 ๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที่
 ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ
 - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.
 ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness)
 - ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.
 ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไวกนิช
 ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง

๓.๑ มาตรฐาน ASME Sec. II
 ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสคาล
 ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.
 ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสคาล
 ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม

๔.๑ ลักษณะการเชื่อม
☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
 ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม
 - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน

๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment
 เมื่อวันที่ -

๖. รูปลักษณะทั่วไป

๖.๑ รูปลักษณะ
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ อื่นๆ -
 ขนาดความจุ 8,949 ลิตร
 ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาและขาหาง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.
 - ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)

☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กีบ
☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)
☐ อื่น
 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ

กรณีถัง ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่ / ครบวงจร / อื่นๆ ครบวงจร 5 ปี
 ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2
 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565
 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอกถัง 1,726.00 มม.
 - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.
 - ความหนาของถัง
 - ตัวถัง 12.55 มม. - หัวถัง 8.03 มม.
 - ความเค้นทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล
 - คงความดัน 30 นาที
 ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น -

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เลขที่ TNDT-2209340067 วันที่ 7 ตุลาคม 2565
 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่าน
 เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ
 ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๔๒
 และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ
 วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป
 วันที่ 16 ตุลาคม 2570



ลงชื่อ (นายพนพล อธิ) ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลงชื่อ (นายพนพล อธิ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

บริษัท บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)
 เลขทะเบียน 2565

ลงชื่อ (นายพนพล อธิ)

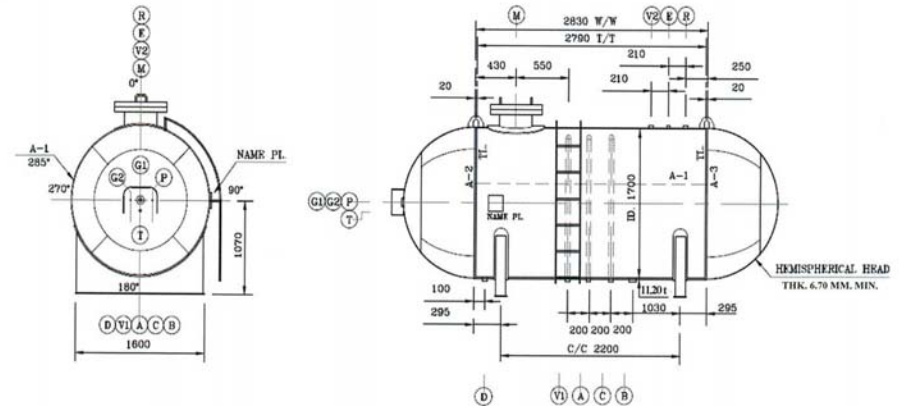
วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
 พลจัตวา (นายพนพล อธิ) จังหวัดเชียงราย

ลงชื่อ (นายพนพล อธิ)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
 พลจัตวา (นายพนพล อธิ) จังหวัดเชียงราย

ผู้ว่าราชการจังหวัดเชียงราย

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-2068 (รพ.1-033/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	รพ.1-033/44

หมายเลขประจำถัง 4.3B-2069 (ธพ.1-034/44)

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-034/44

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2070 (ธพ.1-035/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ

๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544

๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2070

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์

๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1

๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล

๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส

๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที่

๒.๕ ค่าความเค้นก่อนตามการคำนวณ

- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.

๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness)

- ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.

๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา โกวณิช

ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง

๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II

๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355

๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล

๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.

๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355

๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล

๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม

๔.๑ ลักษณะการเชื่อม

☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน

☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน

๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม

- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน

๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment

เมื่อวันที่

๖. รูปลักษณะทั่วไป

๖.๑ รูปลักษณะ

☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ อื่นๆ

ขนาดความจุ 8,949 ลิตร

๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)

☒ ทรงกระบอก (Cylinder)

☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง

- เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.

- ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.

- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)

☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กลิป

☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)

☐ อื่น

เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ

การมาถึง ผลิตภัณฑ์สร้างใหม่ / ครบวาระ / อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี

ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2

เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง

- เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายในถัง 1,726.00 มม.

- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.

- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถัง 2,200.00 มม.

- ความหนาของถัง

- ตัวถัง 12.55 มม. - หัวถัง 7.99 มม.

- ความเค้นทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล

- ความดัน 30 นาที่

๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น -

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เลขที่ TNDT-2209340069 วันที่ 7 ตุลาคม 2565

ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมภาชนะบรรจุแก๊ส พ.ศ.๒๕๔๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ

วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป

วันที่ 16 ตุลาคม 2570

ลงชื่อ (นายพนัส อธิ)

ตำแหน่ง วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ปลัดงานจังหวัดฉะเชิงเทรา

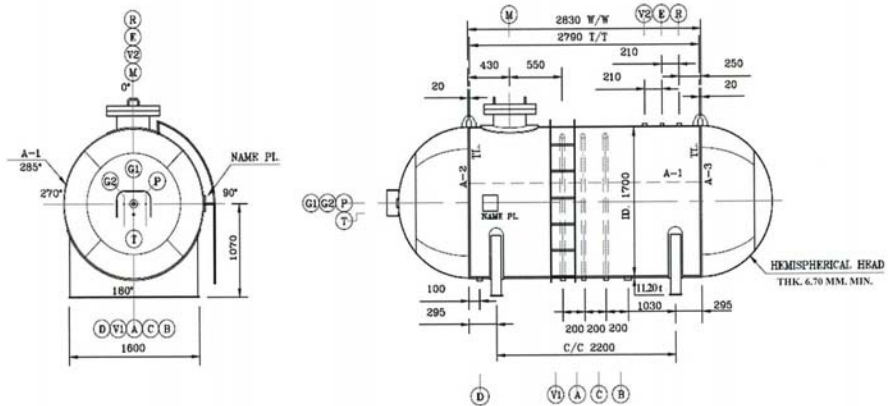
ลงชื่อ (นายพนัส อธิ)

ตำแหน่ง วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ปลัดงานจังหวัดฉะเชิงเทรา

ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา

แบบและบันทึกมิติ ถึงก๊าซหมายเลข 4.3B-2070 (ธพ.1-035/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-035/44

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง 4.3B-2071 (ธพ.1-036/44)

๑. ข้อมูลทั่วไป
 ๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน.)
☒ ในประเทศ
☐ ต่างประเทศ
 ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิต 16 ตุลาคม 2544
 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิต 4.3B-2071

๒. การออกแบบ ผลิตภัณฑ์
 ๒.๑ มาตรฐานออกแบบ ASME Sec. VIII Div. 1
 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล
 ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -20 ถึง 650 องศาเซลเซียส
 ๒.๔ อัตราการไหลอย่างน้อย 5,181.00 ลูกบาศก์ฟุต/นาที
 ๒.๕ ค่าความเค้นก่อนตามการคำนวณ
 - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.00 มม.
 ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness)
 - ตัวถัง 11.38 มม. - หัวถัง 6.69 มม.
 ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายปัญญา ไชยนิช
 ทะเบียน สก.2629

๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง
 ๓.๑ ตามมาตรฐาน ASME Sec. II
 ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล
 ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.
 ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355
 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม² 519.93 เมกาปาสกาล
 ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.

๔. การเชื่อม
 ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม
☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน
 ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม
 - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %

๕. การอบด้วยความร้อน
 ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment
 เมื่อวันที่ -

๖. รูปลักษณะทั่วไป
 ๖.๑ รูปลักษณะ
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว
☐ อื่นๆ
 ขนาดความจุ 8,949 ลิตร

๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.
 - ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.

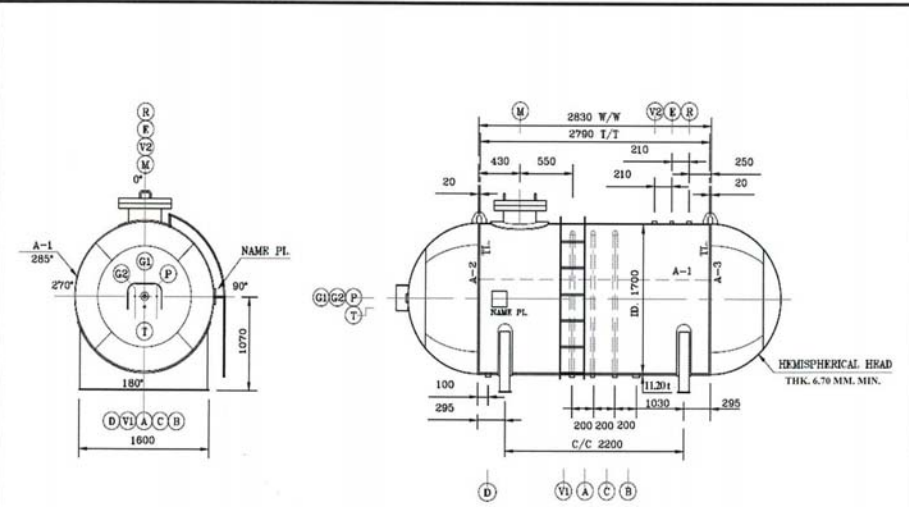
๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)
☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กليب
☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)
☐ อื่น
 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.

๗. การทดสอบและตรวจสอบ
 การผลิต ผลิตภัณฑ์สร้างใหม่ / ครบวงจร / อื่นๆ ครบวงจร 5 ปี
 ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2
 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565
 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง
 - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอกถัง 1,726.00 มม.
 - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม.
 - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.
 - ความหนาของถัง
 - ตัวถัง 12.41 มม. - หัวถัง 7.93 มม.
 - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล
 - คงความดัน 30 นาที
 ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น -

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ
 เลขที่ TNDT-2209340070 วันที่ 7 ตุลาคม 2565
 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่าน
 เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ
 ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.๒๕๔๒
 และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ
 วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรครั้งต่อไป
 วันที่ 16 ตุลาคม 2570

ลงชื่อ () ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 (นายณฐกร อธิง)
 วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิศวกรรมสถาน
 พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา จังหวัดฉะเชิงเทรา
 ลงชื่อ () ผู้ทดสอบและตรวจสอบ
 (นายณฐกร อธิง)
 วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิศวกรรมสถาน
 พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา จังหวัดฉะเชิงเทรา
 ลงชื่อ () ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบ
 (นายณฐกร อธิง)
 วิศวกรชำนาญการพิเศษ วิศวกรรมสถาน
 พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา จังหวัดฉะเชิงเทรา

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-2071 (ธพ.1-036/44)



UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1

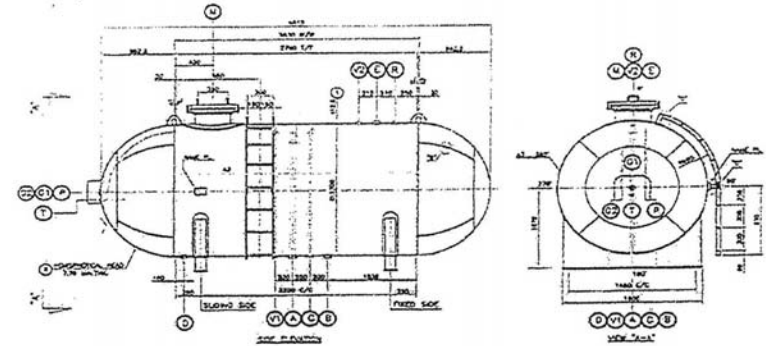
DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div. 1	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	-20 ถึง 650 °C
SERIAL NO.	4.3B-2067	CONTENT	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	1.724 Mpa.	WATER CAPACITY	8,949 LITRES
FABRICATED BY	UNIMTT ENGINEERING CO., PCL.	OPE. WT.	6,791 KGS.
FABRICATION WEIGHT	2,571 KGS.	BUILT DATE	16 ตุลาคม 2544
INSPECTION BY	THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PCL.	REGISTERED NO.	ธพ.1-036/44

หนังสือรับรอง
ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-029/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด ☒ ในประเทศ ☐ ต่างประเทศ ประเทศ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถัง 438-1498		๒. การออกแบบ ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - หัวถึง 0.5 มม. - หัวถึง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - หัวถึง 11.37 มม. - หัวถึง 6.68 มม. ๒.๗ ถังออกแบบ นายถิ วัฒนา ทะเบียน สก.1200	
๓. ชนิดและคุณสมบัติเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec.II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถึง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๔ ความหนาหัวถึง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถึง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถึง 7.30 มม.		๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) ☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก้าน ☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) ☐ อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ ๗.๑ การมีถังผลิต หรือสร้างขึ้นใหม่ / ตรวจรวม / ซ้ำๆ ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2 เมื่อวันที่ 25 - 28 กันยายน 2566 ๗.๒ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - หัวถึง 12.73 มม. - หัวถึง 8.12 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๓ ทดสอบด้วยวิธีอื่น	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม ☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - หัวถึง 100 % - หัวถึง 85 %		รายการผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660249 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบความแข็งแรงคือไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweild Heat Treatment เมื่อวันที่ -		นายพิชิต ปาวธนา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.ช.08/2565 ลงชื่อ (นางพรหมเพา แอศว.) พัก ณ บ้านฉะเชิงเทรา ลงชื่อ (นางพรหมเพา แอศว.) พัก ณ บ้านฉะเชิงเทรา	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ ☒ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☒ ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ อื่นๆ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะหัวถัง (Shell) ☒ ทรงกระบอก (Cylinder) ☐ ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าวง เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.		พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา	

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

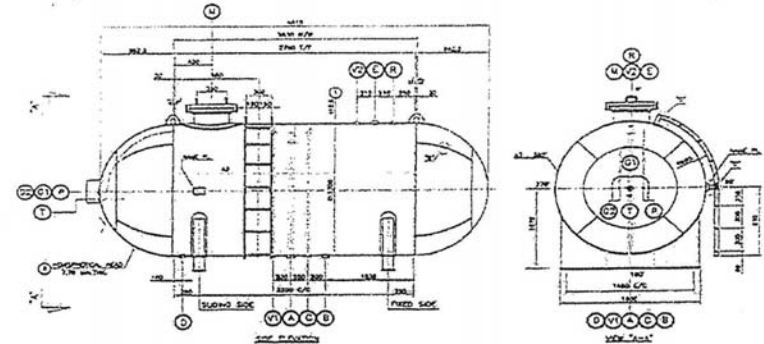
DESIGN CODE.....ASME,Sec.VIII,Div.1.....MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...-28.89/343.34...°C
 WORKING PRESSURE.....250...PSIG.....CONTENT.....LPG.....
 DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....250...PSIG.....WATER CAPACITY.....8,949...LTS.....
 FABRICATED.....บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด.....CAPACITY (85%).....7,606...LTS.....
 FABRICATION WEIGHT.....2,571...KGS.....BUILT DATE.....Dec. 13. 1996.....
 INSPECTED BY...Rajchapleuk Engineering Co., Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง)...ธพ.1-029/39.....

หนังสือรับรอง
 ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง ธพ.1-030/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือโรงรับ: บริษัท ชูนิต แอลจีเนียริ่ง จำกัด ☒ ใบประเภท ☐ ค่าประเภท ประเภท ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง: 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง: 438-1501		๒.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) ☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก.ก. ☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) ☐ อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน: 1,700.00 มม.	
๒. การออกแบบ หลักหรือสร้างถัง ๒.๑ มาตรฐาน: ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ: 1.724 เมกาปาสคาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ: -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย: 5,177.62 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ: - หัวถัง: 0.5 มม. - หัวถัง: 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness): - หัวถัง: 11.37 มม. - หัวถัง: 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุ: นาคะดี วัสดุ: ทองเหลือง สก.1200		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง: - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก: 1,725.00 มม. - ความยาวรวมถึงจากแนวเชื่อม: 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ: 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง: - หัวถัง: 12.74 มม. - หัวถัง: 8.03 มม. - ความดันทดสอบ: 2,586 เมกาปาสคาล - คงความดัน: 30 นาที ๓.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น: -	
๔. ชนิดและคุณสมบัติของเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๔.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก: ASME Sec. II ๔.๒ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง: JIS G 3115 SPV 355 ๔.๓ แรงดึงประลัย: 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๔.๔ ความหนาหัวถัง: 12.50 มม. ๔.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง: JIS G 3115 SPV 355 ๔.๖ แรงดึงประลัย: 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๔.๗ ความหนาหัวถัง: 7.30 มม.		รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ: เลขที่ REC. 1874 / 660250 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบควรวาระครั้งต่อไป: วันที่ 13 ธันวาคม 2571	
๕. การเชื่อม ๕.๑ ลักษณะการเชื่อม: ☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๕.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม: - หัวถัง: 100 % - หัวถัง: 85 %		ลงชื่อ: [ลายเซ็น] (นางสาว น. น.) ตำแหน่ง: [ตำแหน่ง] (นางสาว น. น.) วันที่: [วันที่] (นางสาว น. น.)	
๖. การอบด้วยความร้อน ๖.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่: -		ลงชื่อ: [ลายเซ็น] (นางสาว น. น.) ตำแหน่ง: [ตำแหน่ง] (นางสาว น. น.) วันที่: [วันที่] (นางสาว น. น.)	
๗. รูปลักษณะทั่วไป ๗.๑ รูปลักษณะ: ☒ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☒ ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ อื่นๆ ขนาดความจุ: 8,949 ลิตร ๗.๒ ลักษณะหัวถัง (Shell): ☒ ทรงกระบอก (Cylinder) ☐ ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง: - มม. - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน: 1,700.00 มม. - ความยาวรวมถึงแนวเชื่อม: 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ: 2,200.00 มม.		ลงชื่อ: [ลายเซ็น] (นางสาว น. น.) ตำแหน่ง: [ตำแหน่ง] (นางสาว น. น.) วันที่: [วันที่] (นางสาว น. น.)	

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

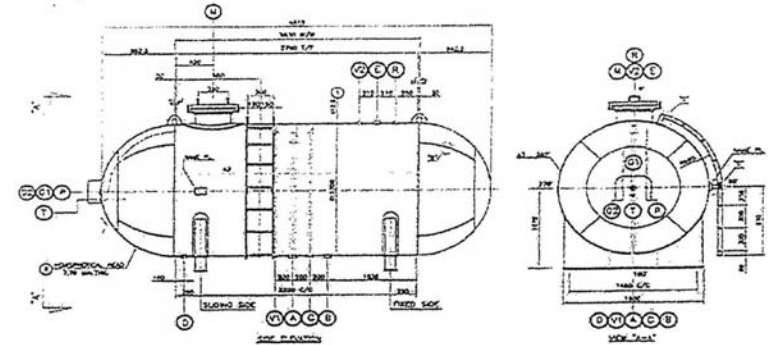
แผ่นป้าย

DESIGN CODE.....	ASME Sec. VIII Div.1.....	MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE: -28.89/343.34 °C
WORKING PRESSURE.....	250 PSIG.....	CONTENT..... LPG.....
DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....	250 PSIG.....	WATER CAPACITY..... 8,949 LTS.....
FABRICATED.....	บริษัท ชูนิต แอลจีเนียริ่ง จำกัด.....	CAPACITY (85%)..... 7,606 LTS.....
FABRICATION WEIGHT.....	2,571 KGS.....	BUILT DATE..... Dec. 13.1996.....
INSPECTED BY: Rajchapleuk Engineering Co., Ltd. REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง) ธพ.1-030/39		

พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน
 ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา

ต้นฉบับ

แบบและบันทึกมิตดั่งก้าชปีโตรเลี่ยมเหลว



Drawing Number.....-

แผ่นป้าย

DESIGN CODE.....ASME Sec. VIII Div.1.....MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...-28.89/343.34 °C

WORKING PRESSURE.....250..PSIG.....CONTENT.....LPG.....

DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....250..PSIG.....WATER CAPACITY.....8,949..LTS.....

FABRICATED.....บริษัท บุญเลิศ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด.....CAPACITY (85%).....7,606..LTS.....

FABRICATION WEIGHT.....2,571.....KGS.....BUILT DATE.....Dec. 13 1996.....

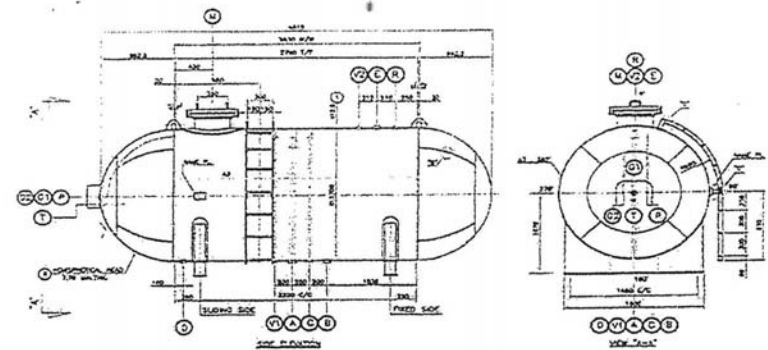
INSPECTED BY...Rajchapleuk Engineering Co., Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง)...ธพ.1-031/39.....

หนังสือรับรอง
 การเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำตัว ธพ.1-032/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ภูมิณี เอนจิเนียริ่ง จำกัด ☒ ในประเทศ ☐ ต่างประเทศ ประเทศ _____ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง 438-1503		๒. ลักษณะหัวถัง (Head) ☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กว้าง ☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) ☐ อื่นๆ _____ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.	
๒. การออกแบบ, ผลิตหรือสร้าง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาฬิกา ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาขั้นต่ำ (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุออกแบบ นาสติ 304L ตะกั่ว สก.1200		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.40 มม. - หัวถัง 8.15 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล - ความหนา 30 นิ้ว ๓.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น _____ รายการผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660252 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการขนถ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม ☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %		นายพิชิต ปรารณา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน สป.ช.08/2565 ลงชื่อ _____ (นางพรนพ พันธ์)	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ _____		พลจันทร จันทะเชษฐา (นางพรนพ พันธ์) พลจันทร จันทะเชษฐา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ ☒ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ อื่นๆ _____ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร		๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) ☒ ทรงกระบอก (Cylinder) ☐ ทรงกลม (Sphere) ขาและขาทำ _____ มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.	

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

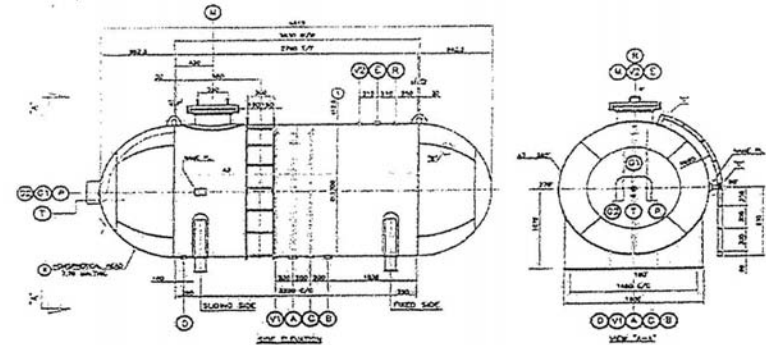
DESIGN CODE.....	ASME Sec. VIII Div.1.....	MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE.....	-28.89/343.34 °C
WORKING PRESSURE.....	250 PSIG.....	CONTENT.....	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....	250 PSIG.....	WATER CAPACITY.....	8,949 LTS
FABRICATED.....	บริษัท ภูมิณี เอนจิเนียริ่ง จำกัด.....	CAPACITY (85%).....	7,606 LTS
FABRICATION WEIGHT.....	2,571 KGS.....	BUILT DATE.....	Dec. 13. 1996
INSPECTED BY...Bajchappleuk.Engineering.Co.,Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำตัว)...ธพ.1-032/39.....			

หนังสือรับรอง
ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-033/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ชุมมิตร เอนจิเนียริ่ง จำกัด ☒ ในประเทศ ☐ ต่างประเทศ ประเทศ _____ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 13 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง 4,38-1504 ๒. การออกแบบ ผลิตหรือสร้างถัง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความถี่การร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุแบบ นาสติ วิคคาม ทะเบียน สก.1200 ๓. ชนิดและคุณสมบัติแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec.II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.30 มม. ๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม ☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 % ๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ _____ ๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ ☒ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ อื่นๆ _____ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) ☒ ทรงกระบอก (Cylinder) ☐ ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง _____ มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวของถังเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.		๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) ☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 ก้าน ☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) ☐ อื่นๆ _____ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ การตั้งชื่อ หรือสร้างขึ้นใหม่ / ตรวจสอบ / อื่นๆ _____ ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2 เมื่อวันที่ 25 - 28 กันยายน 2566 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.70 มม. - หัวถัง 8.26 มม. - ความหนาของถัง 2.586 เมกาปาสกาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น _____ รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660253 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมัน เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบถ้วนครั้งที่ต่อไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571  นายพิชิต ปาวานา (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.ช.08/2565 ลงชื่อ _____ (นางพรรณทิพา แอดดา) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา (นางกรรณิศา นิสิต) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา
--	--	--

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

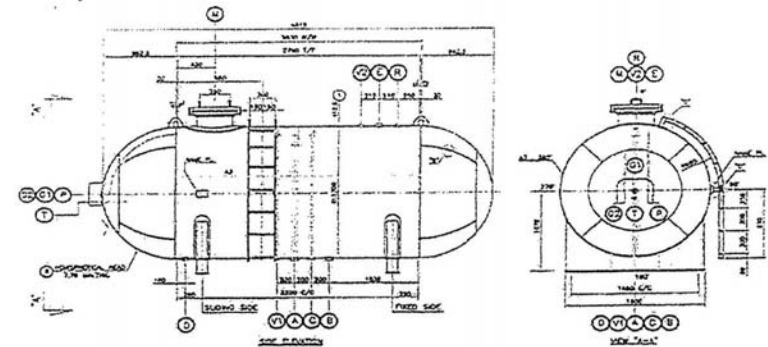
DESIGN CODE.....ASME Sec. VIII Div.1.....MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE...-28.89/343.34 °C
 WORKING PRESSURE.....250 .PSIG.....CONTENT.....LPG.....
 DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....250 .PSIG.....WATER CAPACITY.....8,949 .LTS.....
 FABRICATED.....บริษัท ชุมมิตร เอนจิเนียริ่ง จำกัด.....CAPACITY (85%).....7,606 .LTS.....
 FABRICATION WEIGHT.....2,571 .KGS.....BUILT DATE.....Dec. 13. 1996.....
 INSPECTED BY..Rajchaleuk.Engineering.Co.,Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง).....ธพ.1-033/39.....

หนังสือรับรอง
 ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
 หมายเลขประจำถัง ธพ.1-034/39

ต้นฉบับ

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด ☒ ใบประเทศ ☐ ต่างประเทศ ประเทศ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 18 ธันวาคม 2539 ๑.๓ หมายเลขถังผลิตหรือสร้าง 438-1505		๒. ลักษณะหัวถัง (Head) ☒ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) 4 กว้าง ☐ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) ☐ อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.	
๒. การออกแบบ ลักษณะหรือสร้าง ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมก้าปาสกาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,177.42 ลูกบาศก์ฟุต/นาที ๒.๕ ค่าความเค้นร่อนตามการคำนวณ - หัวถัง 0.5 มม. - หัวถัง 0.5 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - หัวถัง 11.37 มม. - หัวถัง 6.68 มม. ๒.๗ วัสดุออกแบบ นาสติ 304L ตะปอน สก.1200		๓. การทดสอบและตรวจสอบ ๓.๑ วิธีการผลิตหรือสร้าง (ในใบ) / ตรวจวัด / อื่นๆ ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2 เมื่อวันที่ 25 - 28 กันยายน 2566 ๓.๒ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 1,725.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - หัวถัง 12.47 มม. - หัวถัง 8.23 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมก้าปาสกาล - ความดัน 30 นาที ๓.๓ ทดสอบด้วยวิธีอื่น	
๓. ชนิดและคุณสมบัติแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec.II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมก้าปาสกาล ๓.๔ ความหนาหัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G 3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมก้าปาสกาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.30 มม.		รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ REC. 1874 / 660254 วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัย ตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมก๊าซ เชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวงจรคือไป วันที่ 14 ธันวาคม 2571	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม ☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบซ้อน ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม - หัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %		(ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด เลขทะเบียน ม.ป.ช.08/2565 ลงชื่อ (นางพรนันทา แดงดี) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ลงชื่อ (นางพรนันทา แดงดี) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการจังหวัดฉะเชิงเทรา	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่		๖. รูปลักษณะทั่วไป ๖.๑ รูปลักษณะ ☒ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ☐ อื่นๆ ขนาดความจุ 8,949 ลิตร ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) ☒ ทรงกระบอก (Cylinder) ☐ ทรงกลม (Sphere) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.	

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



Drawing Number.....

แผ่นป้าย

DESIGN CODE.....	ASME Sec. VIII Div.1	MIN/MAX DESIGN TEMPERATURE.....	-28.89/343.34 °C
WORKING PRESSURE.....	250 PSIG	CONTENT.....	LPG
DESIGN MAX OPE. PRESSURE.....	250 PSIG	WATER CAPACITY.....	8,949 LTS
FABRICATED.....	บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด	CAPACITY (85%).....	7,606 LTS
FABRICATION WEIGHT.....	2,571 KGS	BUILT DATE.....	Dec. 18. 1996
INSPECTED BY...Bajchappleuk Engineering Co., Ltd...REGISTERED NO.(หมายเลขประจำถัง).....ธพ.1-034/39.....			

เอกสารแนบ 50

เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสุบถ่ายก๊าซ

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ					
เอกสารเลขที่	WI-CO-08-05	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	1 จาก 3

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(29 / 05 / 24)	(29 / May / 2024)	(29 / May / 2024)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานในการรับก๊าซ LPG ได้อย่างถูกต้องและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและรวมถึงความปลอดภัยระหว่างการตรวจรับ ก๊าซ LPG ด้วย

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับผิดชอบ

- พนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1
- พนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 60 ton truck scale

เครื่องจักร / สถานที่

- LPG Station 1
- LPG Station 2

คำจำกัดความ

- เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ หมายถึง พนักงานฝ่ายผลิต/ประสานงาน ที่ตรวจรับก๊าซ สำหรับพนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1 และพนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- WI-CO-10-XX วิธีการใช้ 60 ton truck scale
- รายการตรวจสอบรับก๊าซ ของบริษัทส่งแก๊ส
- ใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งแก๊ส
- FM-CO-10-XX Weight Ticket

Effective date
01 JUN 2024

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-05	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

วิธีการ



1. ให้รถขนส่งก๊าซขึ้นชั่งน้ำหนักเข้าที่ 60 ton truck scale การชั่งน้ำหนักให้ปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale
2. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ตรวจสอบการเตรียมงานก่อนเติมก๊าซ LPG แต่ละ Station โดยให้พนักงานส่งก๊าซ ปฏิบัติดังนี้



- 2.1 หนุนล้อรถขณะจอดเติมก๊าซ
- 2.2 กั้นพื้นที่ โดยวางกรวยยางพร้อมป้ายเตือน
- 2.3 นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง วางประจำจุดข้างตัวรถด้านท้าย
- 2.4 สืบสายดินที่ตัวรับก๊าซทุกครั้ง
- 2.5 การเติมก๊าซในแต่ละถังจะต้องไม่เกิน 85%
- 2.6 ตรวจสอบท่อส่งก๊าซก่อนเติมเข้าถังเรียบร้อยแล้ว

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่	WI-CO-08-05	แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-----------	---------------	---------	---------

- เมื่อเติมก๊าซเสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ให้พนักงานส่งก๊าซเก็บอุปกรณ์ข้อที่ 2.1-2.4 ให้เรียบร้อย
- เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบลงชื่อตรวจรับในเอกสารของบริษัทส่งก๊าซแล้วส่งคืนให้พนักงานส่งก๊าซ
- ซึ่งน้ำหนักหลังเติมโดยปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale
- เจ้าหน้าที่ซึ่งนำหนักลงจำนวนน้ำหนักลงในช่องปริมาณรับปลายทางและลงชื่อในช่องลูกค้าผู้รับสินค้าพร้อมลงวันที่และเวลาในเอกสารใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งก๊าซจากนั้นคืนเอกสารให้พนักงานส่งก๊าซ เพื่อแยกเอกสารแต่ละส่วน และให้เก็บส่วนที่ระบุ "ลูกค้า" ไว้ นำส่งฝ่ายผลิตต่อไป

ข้อควรระวัง

ระวังการรั่วไหลของ LPG กรณีที่มีการรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินเรื่องแผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

LPG 受領 作業指示書

文書コード	WI-CO-08-05	部/課	業務課	ページ	1/3
-------	-------------	-----	-----	-----	-----

作成者	見直者	承認者
(29 10 124)	(29 11 124)	(29 11 124)

目的

LPG を受入れる従業員が正しく作業を遂行するため、また LPG 受入れ中の安全を確保し、事故の発生を防止するため。

作業者/責任者

1. 製造課従業員は、LPG ステーション No. 1 での受入れを点検する。
2. 業務課従業員は、LPG ステーション No. 2 での受入れを点検する。

道具/機器

1. 60t トラックスケール

機械/場所

1. LPG Station No. 1
2. LPG Station No. 2

用語の定義

1. 点検担当者とは、LPG を受入れる製造課/業務課の従業員のことであり、製造課従業員は LPG ステーション No. 1 の受入れを、業務課従業員は LPG ステーション No. 2 の受入れを点検する。

関連文書

1. WI-CO-10-XX 60t トラックスケール使用方法
2. LPG 供給会社の LPG 受領点検リスト
3. LPG 供給会社の Tax invoice/納品書/請求書
4. FM-CO-10-XX Weight Ticket

Effective date
01 JUN 2024

LPG 受領 作業指示書

文書コード	WI-CO-08-05	部/課	業務課	ページ	2/3
-------	-------------	-----	-----	-----	-----

方法



1. 60t トラックスケールにて LPG 積載車の重量を量る。計量は 60t トラックスケール使用方法の作業指示書に従って実施する。
2. 点検担当者は、ガス納入作業員による各ステーションごとの LPG 補充前の準備が、以下の項目どおりに実施されているか点検を行う。



エリアを区切り警告表示を立てる。



ガス補充中にタイヤ止めをする。



定位置に消火器を置く。



ガス受入側にアース線を接続する。

- 2.1 LPG を補充している間、積載車にタイヤ止めをする。
- 2.2 エリアをカラーコーンで区切り、警告表示を立てる。
- 2.3 粉末化学品タイプの消火器を、積載車後方の定位置に置く。
- 2.4 ガス受入れ側に必ずアースを接続する。
- 2.5 各タンク内のガス量が 85%を超えないよう補充する。
- 2.6 タンクに補充する前に、ガス供給管をきちんと点検する。

LPG 受領 作業指示書

文書コード	WI-CO-08-05	部/課	業務課	ページ	3/3
-------	-------------	-----	-----	-----	-----

3. ガスの補充が終わったら、点検担当者はガス納入作業員に 2.1-2.4 の用具をきちんと片づけるよう指示する。
4. 点検担当者は LPG 供給会社の書類に受領サインをし、ガス納入作業員に戻す。
5. ガス補充後の積載車を、60 トントラックスケール使用方法に従って計量する。
6. 計量担当者が、LPG 供給会社の Tax invoice/納品書/請求書の納品先受入れ量欄に重量を記入し、受領者欄に受入れ日時とサインを記入した後、ガス納入作業員に書類を戻す。
ガス納入作業員がその書類を部門ごとに分け、“Customer 用”を受け取って製造課に渡す。

注意事項

LPG 漏れに注意する事。漏れが発生した場合は、緊急対応プラン「LPG 漏れ対応プラン」に従って対応する。

เอกสารแนบ 51

แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(02 / Nov / 16)	(2 / 11 / 16)	(2 Nov / 16)

บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
271/02	09/04/02	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
331/02	11/06/02	6	ยกเลิกหน้า 6 เบอร์โทรศัพทที่ใช้เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยอ้างอิงไปยังแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้	-
		3	เปลี่ยนขั้นตอนการทำงาน ขณะที่เกิดเหตุการณ์	-
562/02	14/11/02	3	ระบุหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนรองรับ	-
006/03	11/01/03	2	เพิ่มคำจำกัดความของก๊าซ LPG รั่วไหล	
206/05	19/07/05	3	เพิ่มรายละเอียดในหน้า 3 และเพิ่มหน้า 6,7	
133/06	03/08/06	3,7	เปลี่ยนชื่อตำแหน่งจาก Supervisor เป็นหัวหน้าฝ่ายผลิตระดับ Forman ขึ้นไป	
241/07	20/12/07	6,7	เปลี่ยนและเพิ่มรูปภาพตู้ Control gas detector และตำแหน่งติดตั้งเพิ่มเติม	ทำการติดตั้งทดแทนของเดิม
132/16	06/06/16	1-2,6-7	เพิ่มจุดติดตั้ง Casting line1,2,3 และ D-furnace	

Effective date

04 NOV 2016

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

SD-GA-07-XX แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้
FM-PD-14-XX Machine check sheet (LPG station 1,2)

คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล หมายถึง เป็นสถานการณ์การรั่วไหลของก๊าซจากระบบท่อส่งแก๊สหรือ Gas Station ที่เกิดขึ้น โดยไม่ได้คาดหมายมาก่อน ทั้งนี้ไม่รวมถึงกิจกรรมการเติมก๊าซ LPG ของพนักงานเติมก๊าซ

ขณะก่อนเกิด หรือเหตุการณ์ปกติ

พนักงานตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังด้วยสายตาแล้วลงบันทึกใน LPG STATION DAILY CHECK SHEET

พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดังนี้

วาล์ว ให้มีการติดตามทดลองเปิด-ปิดวาล์วอยู่เสมอ ไม่ควรเป็นสนิมหรือผุกร่อน วาล์วแต่ละตัวจะต้องอยู่ในสภาพที่ถูกต้องตามวิธีการใช้งาน

วาล์วจุกเงิน ทดสอบดึงสายสลิงปีละ 2 ครั้ง เพื่อตรวจสอบว่ายังทำงานได้ดีอยู่หรือไม่

เกย์วัดความดัน มี 2 ชุดคือ

แบบ 0 –300 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 70 – 90 PSI เมื่อปิดถังแก๊สใหม่ๆและถ้าความดันลดลงเหลือประมาณ

20 –25 PSI แสดงว่า น้ำแก๊สภายในถังลดลงถึงระดับที่ใกล้จะต้องเปลี่ยนถังแก๊สแล้ว

แบบ 0 –60 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 14 –24 PSI ตลอดเวลา

จะต้องหมั่นตรวจสอบความดันที่แสดงของ PRESSURE GAUGE ทั้ง 2 ชุดนี้ ถ้าความดันที่แสดง มีค่า

ต่ำกว่าค่าที่เกินไป แสดงว่าอาจเกิดจุดรั่วภายในระบบ ให้ปิดวาล์วทุกตัวแล้วแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

เครื่องเตือนแก๊สรั่ว หมั่นตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องเตือนแก๊สรั่วอยู่เสมอ จะต้องอยู่ในสภาพดี

พนักงานไม่นำอุปกรณ์ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ที่อาจเกิดประกายไฟเข้าภายในสถานีติดตั้งถังแก๊ส

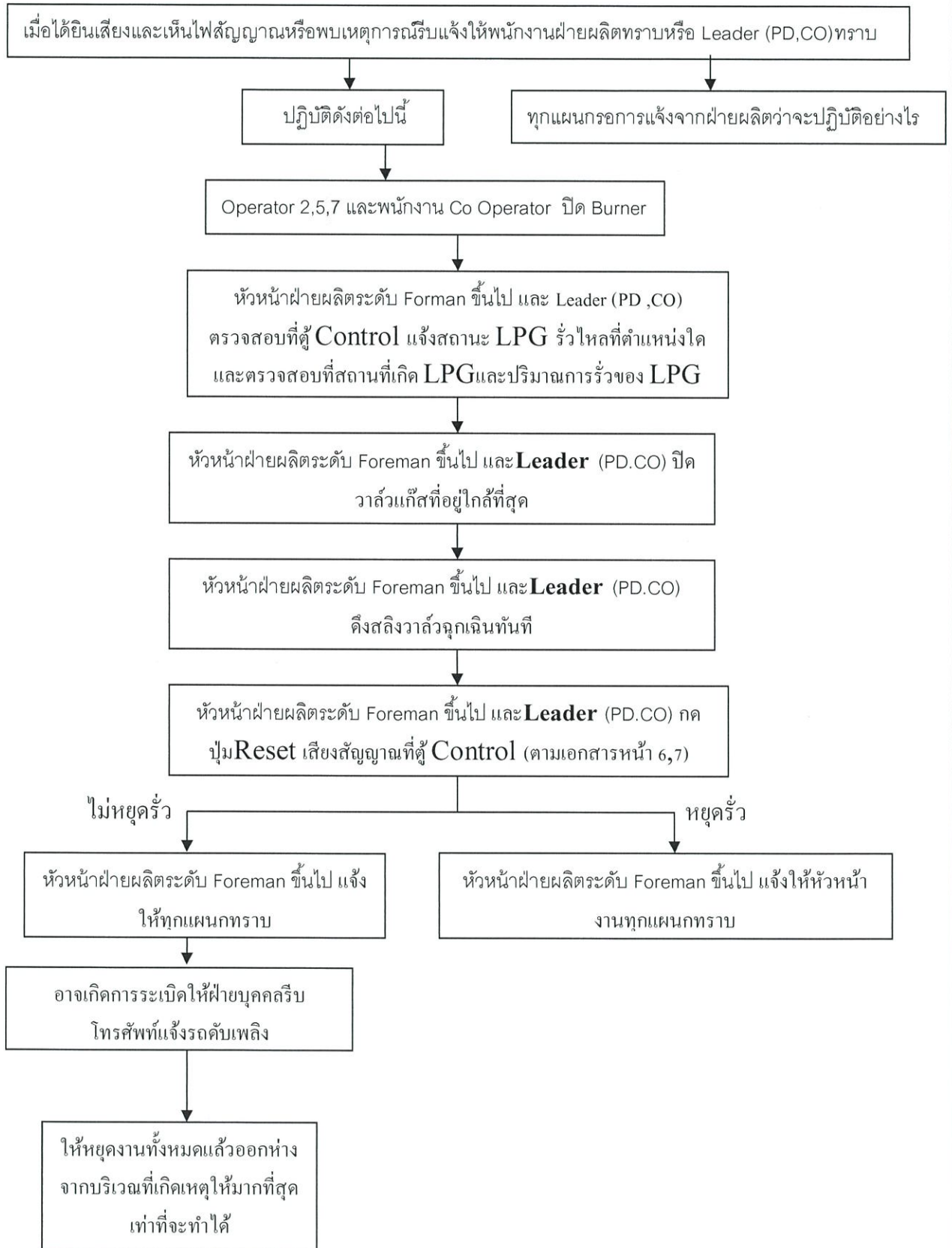
พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานอยู่เสมอ (ตรวจสอบได้จากฝ่ายบุคคล)

พนักงานตรวจสอบสภาพป้ายและสัญลักษณ์มีความชัดเจน

แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ขณะเกิดเหตุการณ์



แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	4 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

หลังเกิดเหตุการณ์

1. ถ้ามีพนักงานได้รับอันตรายจากก๊าซ LPG ให้รีบปฐมพยาบาลขั้นต้นแล้วนำส่งโรงพยาบาลทันที
2. หน่วยงานฝ่ายผลิตแจ้งให้บริษัทฯ ที่เป็นแหล่งจำหน่ายอุปกรณ์เข้ามาซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย

Material Safety Data Sheet

ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

ย่อมาจาก - Liquefied Petroleum Gas (LPG)

แหล่งที่มา - การกลั่นน้ำมันดิบ การแยกก๊าซธรรมชาติ

องค์ประกอบหลัก - สารประกอบไฮโดรคาร์บอน

โพรเพน (Propane)

บิวเทน (Butane)

คุณสมบัติที่สำคัญของ LPG

จุดเดือดที่ความดันบรรยากาศ

ต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส

ความดันไออิ่มตัว

ในสภาพที่เป็นของเหลว

LPG จะเบากว่าน้ำครึ่งหนึ่ง

ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น

ไวกว่าน้ำประมาณ 10 เท่าจึงรั่วซึมได้ง่ายมาก

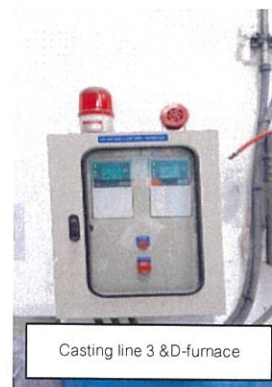
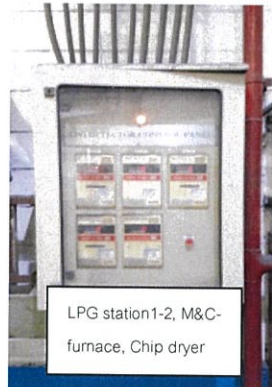
สามารถละลายยางธรรมชาติได้

LPG จัดอยู่ในกลุ่มที่เรียกว่า ยาสลบทั่วไป (General Anesthetics)

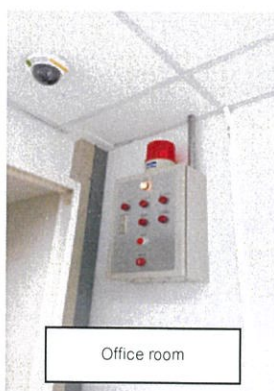
แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	6 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ตำแหน่งที่ติดตั้งตู้รับสัญญาณจาก Detector



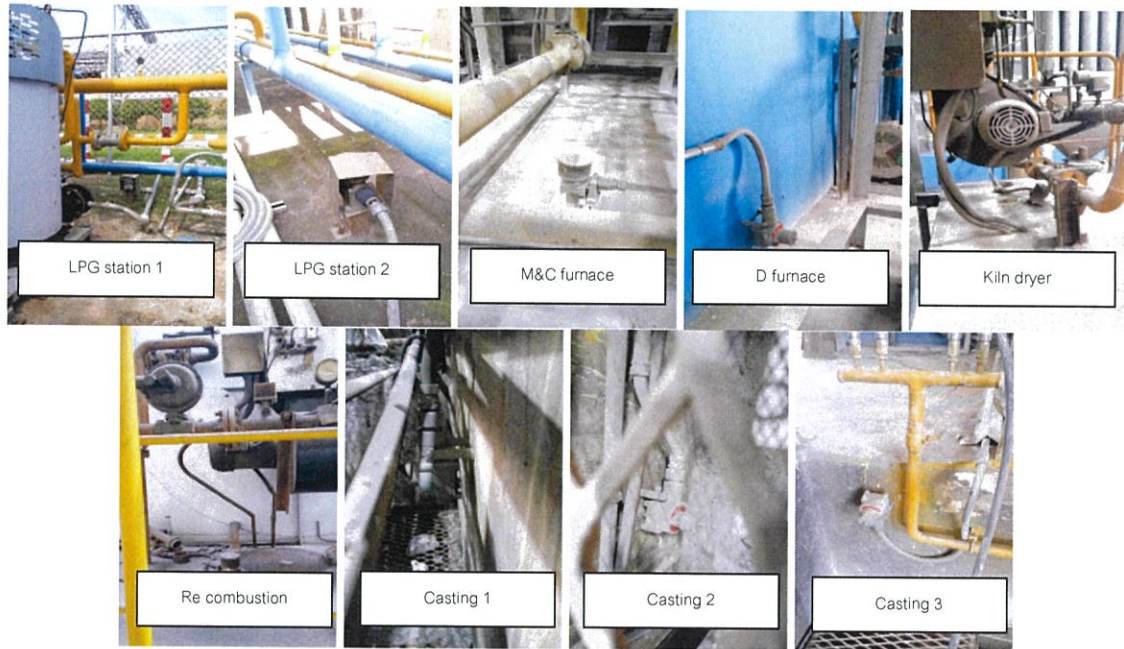
ตำแหน่งที่ติดตั้งตู้แสดงสัญญาณฉุกเฉิน



แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	SD-PD-06-08	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	7 จาก 7
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Detector ตรวจจับสนุญาณ



หมายเหตุ

- PD.รับผิดชอบตั้งวาล์วเพื่อปิดวาล์วฉุกเฉิน LPG Station 1 ในกรณีที่ Leader ไม่อยู่ให้ Senior operator ปฏิบัติหน้าที่แทน
 - CO./PD.รับผิดชอบตั้งวาล์วเพื่อปิดวาล์วฉุกเฉิน LPG Station 2 ในกรณีที่ Leader ไม่อยู่ให้ พนักงาน Dry chip หรือ PD Senior operator ปฏิบัติหน้าที่แทน
 - เมื่อพบจุดที่ LPG รั่วไหล สามารถแก้ไขได้หรือไม่ให้ทำการแจ้งมาที่หัวหน้าฝ่ายผลิต(ระดับ Foreman ขึ้นไป)โดยเร็ว
- จุดที่รับผิดชอบในการตรวจในขณะ LPG รั่วไหล

Production

- LPG Station 1
- LPG Station 2
- M&C-Furnace
- Casting machine No.1
- Casting machine No.2
- Casting machine No.3
- D-furnace

Coordination

- Chip dryer Re-Combustion
- Chip dryer Rotary kiln

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	1 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

作成者	見直者
[Redacted]	
(2000/16)	

Effective date

04 NOV 2016

改訂記録

参考書類	日付	ページ	訂正内容の詳細	備考
271/02	9/4/02	-	-	初回の作成
331/02	25/4/02	6	6ページめの緊急時連絡先を取り消し、火災対応プランのものを参考にする。	-
		3	発生中における、作業工程を変更	-
562/02	14/11/02	3	対応プランに基づいた責任担当者を記載した	-
006/03	11/1/03	2	LPGガス漏れの定義について追加した	-
206/05	19/7/05	3	3ページめに内容を追加し、6, 7ページめを追加した。	-
133/06	3/8/06	3, 7	Supervisor を PD Foreman 以上の監督者に変更した。	-
241/07	20/12/07	6, 7	ガス検知器のコントロールパネルを変更し、写真および設置場所を追加した。	今までのものを新しく交換した。
132/16	06/06/16	1-2, 6-7	Casting line 1, 2, 3 及び D 炉を追加した。	

備考： ■ は追加或いは改正した部分。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	2 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

関連文書

SD-GA-07-XX 火災発生の対応プラン

FM-PD-14-XX Machine check sheet (LPG station 1, 2)

用語の定義

LPG ガス漏れ緊急事態とは、ガス供給管システム或いはガスステーションからのあらかじめ予期されずに起こったガス漏れのことを指し、この場合 LPG 供給作業員によるガス供給活動は含まれない。

発生前または正常時

- 従業員が目でタンクの一般的な状態を点検し、LPG STATION DAILY CHECK SHEETに記録する
- 従業員は次の設備について点検を行う。
 - **バルブ** 開閉してみる。錆や腐食などがないこと。個々のバルブが、その使用方法に従った正常な状態にあることを監視する。
 - **緊急バルブ** 正常に働くかどうか、年に2回スリングを引いてみる。
 - **プレッシャーゲージ** 次の2つがある。
 - 1) 0-300PSI
ガスを閉めたばかりのとき、圧力は約70から90PSIにあるべきだが、もし20から25PSIに下がった場合、中にあるガスの量が減っているということなので、ガスタンクの交換時期が近づいていることを示している。
 - 2) 0-06PSI
常に14から24PSIにあること。PRESSURE GAUGE の圧力を2つとも頻繁に点検し、もし示される圧力が低すぎる場合、システム内でガス漏れが起きている可能性があるため、全てのバルブを閉めて、すぐに上司に報告すること。
 - **ガス漏れ警報装置** 常にガス漏れ警報装置の外観が良い状態にあるか点検すること。
- 従業員は電気器具や火花が生ずる可能性のある道具類をガスタンクの周辺に近づけないこと。
- 従業員は常に消火設備が使用できる状態にあるよう点検する。(総務人事課が点検)
- 従業員は看板や目印がはっきりしているかチェックする。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	3 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

事故発生中

警報機の音が聞こえたり、警報ランプが点くのを見た又はガス漏れを発見した者は至急製造課従業員又はリーダー (PD, CO) に連絡する。

以下の通り実践する。

他部署は、製造課からどう行動するか連絡が来るのを待つ。

PD Operator 2, 5, 7 及び CO Operator が全てのバーナーを止める。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が LPG 漏れ警報パネルでどの LPG システムから LPG が漏れているか確認し、LPG 漏れ現場と LPG 漏れ量の確認を行う。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が LPG 漏れ箇所から一番近い所のバルブを閉める。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が緊急バルブのシリングを引く。

PD の Foreman 以上の監督者及び Leader (PD, CO) が LPG 漏れ警報パネルの Reset (本書 6, 7 ページめ)

ガス漏れが止まらない場合

止まった場合

PD の Foreman 以上の監督者が各部署に連絡する。

PD の Foreman 以上の監督者が各部署の責任者に報告する。

爆発の危険があるので、人事総務課が急いで消防署に連絡する。

全ての作業を中止し、発生地点からできるだけ遠くへ避難する。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	4 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

発生後

1. 消火器を準備し、もしLPGガスによって危害を受けた従業員が出た場合は、応急処置をしたあとすぐに病院へ連れて行くこと。
2. 製造課は設備の販売会社に連絡し、故障した箇所の修理をさせる。

Material Safety Data Sheet

Liquefied Petroleum Gas (LPG)

略名は、-Liquefied Petroleum Gas (LPG)の略

発生源-原油精製、天然ガスから分離

基本成分-ハイドロカーボンの成分

- Propane
- Butane

LPGの主な性質

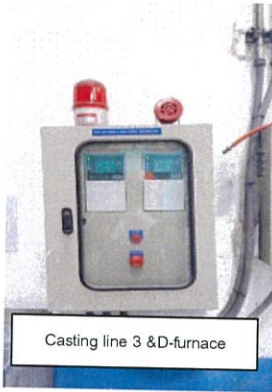
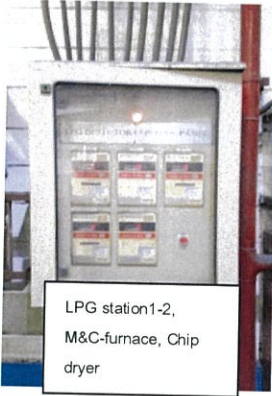
1. 大気圧での沸点
 - 0℃以下
2. 飽和蒸気圧力
3. 液状のとき
 - LPGの重さは水の半分
4. 色、匂いがない。
5. 水の約10倍凝縮しているので、たいへん漏れやすい。
6. 大気中に拡散することができる。

LPGは一般麻酔剤 (General Anesthetics) と呼ばれるグループに属す。

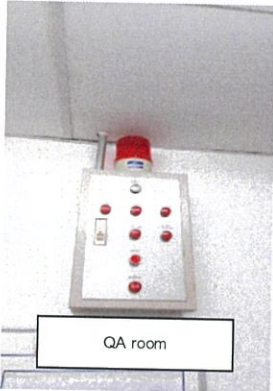
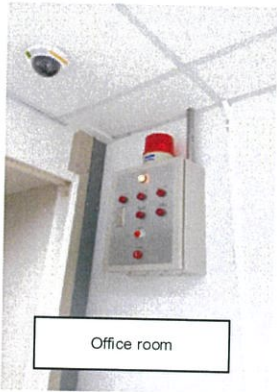
LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	6 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

検知器からの信号受信ボックス設置場所



緊急警告パネル設置場所



備考：  は追加或いは改正した部分。

LPG漏れ対応プラン

文書コード	SD-PD-06-08	課/部	Production	ページ	7 / 7
-------	-------------	-----	------------	-----	-------

ガス検知器設置場所



備考:

- PD が LPG Station 1 の緊急バルブを閉めることに責任を持つ。もしリーダーがいない場合はシニアオペレーターが代わりに務める。
- CO/PD が LPG Station 2 の緊急バルブを閉めることに責任を持つ。もしリーダーがいない場合は切粉乾燥オペレーターまたはPD シニアオペレーターが代わりに務める。
- LPG 漏れが発見されたら、改善ができる場合でもできない場合でも、速やかに製造課の監督者（フォアマン以上）に知らせること。

LPG 漏れ発生中の点検における責任箇所

Production

- LPG Station 1
- LPG Station 2
- M & C Furnace
- Casting machine No. 1
- Casting machine No. 2
- Casting machine No. 3
- D furnace

Coordination

- Chip Dryer Re-combustion
- Chip Dryer Rotary kiln

เอกสารแนบ 52

รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2568

ตารางการซ่อมแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี 2025

แผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
แผนรองรับไฟฟ้าดับ 停电対応プラン												
แผนรองรับ Bag filter ชำรุด ของ Dust collector ชำรุด 集塵機の濾布破損対応プラン												
แผนรองรับ LPG รั่วไหล												
แผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บและจาก Dust collector 保管中のダスト及びDust												
แผนรองรับเหตุฉุกเฉินที่มีการปล่อยมลพิษรั่วไหลจากเตา หลอม												

[Redacted Signature]

14 Jan 2025

Production Asst.Plant Manager

[Redacted Signature]

14 Jan 2025

Plant Manager

แผนการฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน LPG รั่วไหล

ลำดับ	รายละเอียด	ผู้ปฏิบัติงาน
1	วันที่ 29 กันยายน 2568 เวลา 09.30 น. นายสุทิน ได้ยื่นเสียงสัญญาณเตือนของก๊าซ แอลพีจีรั่วไหล จึงได้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อรับทราบและทำการตรวจสอบ	1.นายสุทิน
2	หัวหน้างานเข้าไปตรวจสอบ ที่ตู้ สัญญาณ เตือน ของก๊าซแอลพีจี พบว่า มีก๊าซรั่วไหลพื้นที่ เตา M,C และทำการกดปุ่ม Buzer เสียงสัญญาณ	1. นายสาธา
3	หัวหน้างานแจ้งกับพนักงาน ที่อยู่บริเวณเตาหลอม ทำการปิด Burner และวาล์ว ก๊าซ ของเตา M, C และทำการแจ้ง เพื่อนร่วมงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณพื้นที่เตาหลอม M,C ให้ทำการตั้งสติวาล์วฉุกเฉินที่ LPG Station 1	1. นายปฐวี 2.นายจิรวัฒน์
4	หลังจากที่ปิดวาล์วแก๊สและตั้งสติ ของวาล์วฉุกเฉินในพื้นที่สถานีเก็บก๊าซ 1 เสร็จ หัวหน้างาน คุณสาธา ทำการกดปุ่ม Reset ไฟไซเรน ที่ตู้ Detector Control	1. สาธา
5	การปฏิบัติงาน ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากการรั่วไหลของก๊าซแอลพีจีพื้นที่ Casting line 1 , 2 การปฏิบัติตามแผนที่ 1 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และสามารถดับเพลิงได้ หัวหน้างานแจ้งให้พนักงาน ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน การปฏิบัติตามแผนที่ 1 สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ทั้งหมด	1.นายสาธา
6	การปฏิบัติตามแผนที่ 2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และไม่สามารถดับเพลิงได้ หัวหน้างานแจ้งให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน ตามเอกสาร SD - GA -07-14 แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ ตามขั้นตอนต่อไป	1.นายชัยรัตน์ ✓
7	ผู้ควบคุมแผนการฝึกซ้อมและบันทึกแผนการฝึกซ้อม	คุณสมุทร

*** จุดที่ทำการตรวจเช็คในขณะ LPG รั่วไหล

Production

- LPG Station 1

- M/C.Furnace

Report By


(20/10/25)

Pd Staff

Pd Staff

Approved


(20/10/25)

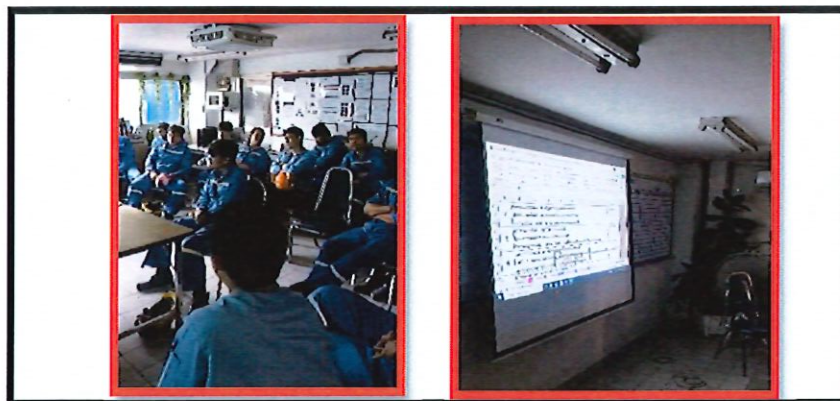
Asst Plant Manager

รายงานผลการซ้อม

แผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล

Production Staff อบรม และทบทวนแผนการซ้อม เกี่ยวกับสถานการณ์ฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล

อ้างอิงเอกสารในการฝึกอบรม SD-PD-06-08 แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล



วันที่ 29 กันยายน 2568 เวลา 09.30 น นายสุทินไดยินเสียงและเห็นไฟสัญญาณ เตือนเกี่ยวกับก๊าซ แอลพีจี รั่วไหล
ได้แจ้ง Leader คุณสาया ทราบทันที

ผู้ปฏิบัติงาน Mr. Sutin

รูปที่ 2



หัวหน้างานได้เข้าไปตรวจสอบ ที่ตู้ส่งสัญญาณเตือนก๊าซแอลพีจีรั่วไหล พบว่ามีก๊าซรั่วไหลพื้นที่ เตา M , C
หลังจากตรวจสอบ ได้ทำการกดปุ่ม Buzzer เสียงสัญญาณ เตือนการรั่วไหลของ ก๊าซ

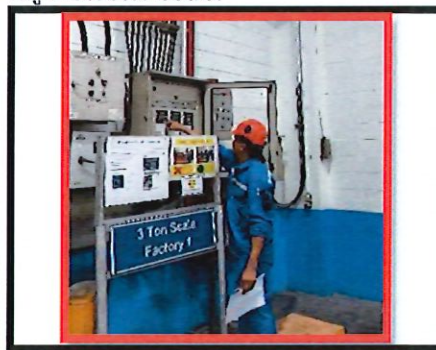
ผู้ปฏิบัติงาน Mr. Saya



หัวหน้างานฝ่ายผลิตสั่งการให้ พนักงานที่รับผิดชอบ ในการหลอมทั้ง เตา M , C ปิด Burnerและวาล์วก๊าซทันที และแจ้งให้ตั้งวาล์วแก๊ส ในสถานี ที่ 1 ซึ่งเป็นพื้นที่ ของการควบคุมก๊าซรั่วไหล ผู้ปฏิบัติงาน Mr. Jirawat , Mr. Pastawee , Mr. Noppadon



หลังจากที่ปิดวาล์วแก๊ส และตั้งสลิ้งวาล์วฉุกเฉินสถานี 1 เรียบร้อยแล้ว หัวหน้างานทำการ กดปุ่ม Reset ของไฟไซเรน ที่ตู้ Detector control



การปฏิบัติงาน ช่อมแผ่นฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากการรั่วไหลของก๊าซแอลพีจี
การปฏิบัติตามแผน ที่ 1 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้
คุณเสายาแจ้งให้สุทิน ไขสลิ้งดับเพลิง เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ และสามารถควบคุมเพลิงได้

การปฏิบัติตามแผน ที่ 2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ไม่สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้
หัวหน้างานแจ้งให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน ตามเอกสาร SD-GA-07-14 แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ ตามขั้นตอนต่อไป



สรุปผล : ผ่าน

(80 / 70 / 25)
Report by

(20 / 10 / 25)
Approve by Report by : Mr. Chairat J..



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 อบรมโรงรีด LPG โรงโหลผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 PL staff สถานที่ 場所 PL meeting room, Factory 1

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม 教育訓練承認者サイン	
Position:	<u>Supervisor</u>
Date:	<u>29 Sep 25</u>

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง	PL	29-9-25		ไม่ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
2	นายสายา พงษ์พันธุ์	P/D	29-9-25		ผ่าน	☐ Pass ☐ Failed
3	นายทอง จันทลา	P/D	29-9-25		ไม่ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
4	นายจิรวัฒน์ เปียบุญ	PD	29-9-25		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
5	นายนำพล กุณา	PL	29-9-25		ไม่ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
6	นายเรวัฒน์ ขาญเขียว	PL	29-9-25		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
7	นายภาสวิน บ้องคำสิงห์	PL	29-9-25		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed
8	นายอภิวัฒน์ ศรีราช	P/D	29-9-25		ผ่าน	☒ Pass ☐ Failed



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

9	นายปฐวี พุ่มรี		Production	29/9/26			ผลิต	☒ Pass ☐ Failed
10	นายเกษกร พรหมผา			✓			✓	☒ Pass ☐ Failed
11	นายจิรเดช เงามาม		PD	29-9-26			ผลิต	☒ Pass ☐ Failed
12	นายวีระพล เมืองประทุม		✓	✓				☒ Pass ☐ Failed
13	นายสยาม โคตรแก้ว		PD	29-9-26			ผลิต	☒ Pass ☐ Failed
14	นายสุทิน อาญาเมือง		✓	✓			✓	☒ Pass ☐ Failed
15	นายขรรค์ เข็มแก้ว		PD	29/9/26			✓	☒ Pass ☐ Failed
16	นายสิทธิพร บัวปัดชา		PD	01/10/25			✓	☒ Pass ☐ Failed
17	นายธีรยุทธ วิเศษลา		PD	29/9/25			✓	☒ Pass ☐ Failed
18	นายสุรศักดิ์ สาส่ง		✓	✓			✓	☒ Pass ☐ Failed
19	นายพนพล กองศรี		P/D	29/9/26			✓	☒ Pass ☐ Failed
20	นายอนุชา โสตาปัดชา		P/D	29-9-25			✓	☐ Pass ☐ Failed
21								☐ Pass ☐ Failed
22								☐ Pass ☐ Failed

หมายเหตุ 備考 : ☐ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข 追加または改訂した部分

FM-GA-75-01 (03-01-25)

เอกสารแนบ 53

พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd

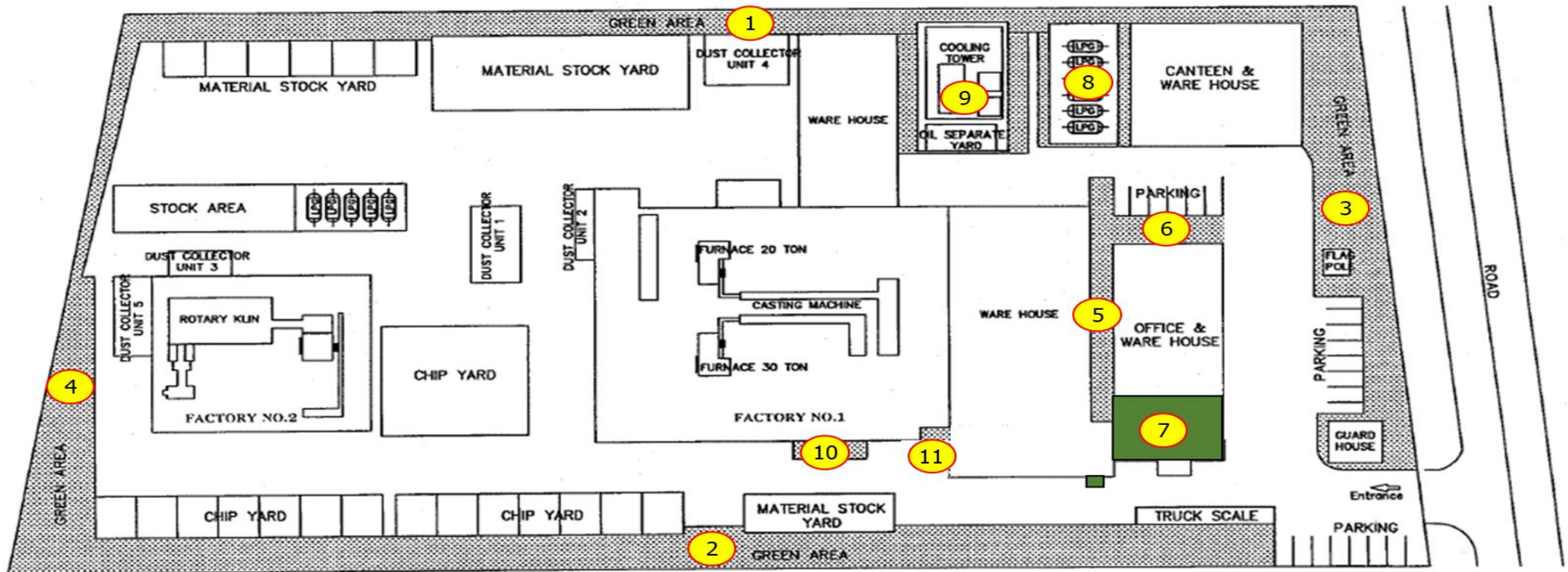
แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2569

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	งานบำรุงรักษา													
1.1	การกำจัดวัชพืช	ช่วงฤดูแล้ง	●	●	●	●							○	○
1.2	การพรวนดิน	ทุกเดือน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
1.3	การใส่ปุ๋ยหมัก / ปุ๋ยเคมี	ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน					●				○	○		
1.4	การปลูกซ่อม / ปลูกทดแทนต้นไม้ที่ตายไป	ทุก 4 เดือน และก่อนเข้าสู่ฤดูฝน				●				○				○
1.5	ตัดแต่งกิ่ง	ทุก 6 เดือน		●						○				
1.6	การรดน้ำโดยระบบน้ำหยดและฟ่นฝอย	ฤดูแล้ง	●	●	●	●							○	○

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการ ● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ 2 / Dec / 25	นางสาวคณิสันท์ เอี่ยมวิจิตร 2 / Dec / 2025

บริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ลำดับที่	พื้นที่	พื้นที่สีเขียว(ตร.ม.)
1	ทิศเหนือ	745.40
2	ทิศใต้	892.00
3	ทิศตะวันออก	461.00
4	ทิศตะวันตก	509.76
5	ข้างสำนักงาน	148.20
6	หน้าสำนักงาน	21.60
7	บนสำนักงาน	264.00
8	LPG S/T 1	90.00
9	Cooling Tower	204.30
10	หน้าโรงหลอม	17.00
11	ข้างห้องน้ำฝ้ายผลิต	20.25
รวม		3373.51
EIA		3310.00
อัตราส่วน (ร้อยละ)		16.43
EIA (ร้อยละ)		16.10

ลำดับที่	ภาพประกอบ	ลำดับที่	ภาพประกอบ	ลำดับที่	ภาพประกอบ
1		5		9	
2		6		10	
3		7		11	
4		8			

เอกสารแนบ 54

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ประจำปี 2568

3.2.15 สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชนตลอดจน
ภาวะการเปลี่ยนแปลงในชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากพื้นที่
โครงการ และชุมชนที่เก็บทันสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง

2) สรุปผลการดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 9-11 พฤศจิกายน 2568 โดยใช้แบบสอบถามประกอบการสัมภาษณ์
บุคคลที่ตั้งครัวเรือนอยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ซึ่งเป็นชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจการของ
โครงการโดยตรง ซึ่งการสัมภาษณ์จะทำให้ทราบถึงสภาพเศรษฐกิจ สังคม ระดับครัวเรือน ผลกระทบที่ครัวเรือนได้รับ
ในปัจจุบัน และความคิดเห็นต่อการดำเนินการของโครงการ (เอกสารแนบที่ 54 : การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม
และความคิดเห็นประจำปี ในภาคผนวกที่ 1)

เพื่อความคิดเห็นของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ มีความน่าเชื่อถือ จึงได้มีการสุ่มตัวอย่าง
ครอบคลุมพื้นที่ 3 เทศบาล ได้แก่ เทศบาลตำบลพิมา เทศบาลตำบลบางวัวฉัตร เทศบาลตำบลบางสมัคร
ตำบลคลองนิมยตรา ตำบลหนองจอก ตำบลท่าสะอ้าน ตำบลหอมศีล และตำบลเทพราช ทั้งหมด 32 หมู่บ้านหรือ
ชุมชนเป็นตัวแทนในการในการศึกษา โดยจำนวนตัวอย่างแต่ละหมู่บ้านหรือชุมชนที่จะทำการสำรวจ ได้ใช้สูตรการ
คำนวณจำนวนตัวอย่างของ Taro Yamane ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

เมื่อ n = จำนวนตัวอย่างที่จะสัมภาษณ์
N = จำนวนครัวเรือนทั้งหมดในพื้นที่ศึกษา
e = ความคลาดเคลื่อนของการสุ่มตัวอย่าง
ในที่นี้ให้มีค่าเท่ากับ 0.05

$$\begin{aligned} \text{ดังนั้น จำนวนตัวอย่างที่จะศึกษา} &= \frac{17,437}{1 + 17,437 (0.05)^2} \\ &= 391.03 \text{ ตัวอย่าง} \\ &\approx 392 \text{ ตัวอย่าง} \end{aligned}$$

และเพื่อให้จำนวนตัวอย่างเป็นตัวแทนของหมู่บ้านหรือชุมชน ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรม
ของโครงการ จึงได้กระจายจำนวนตัวอย่างในแต่ละหมู่บ้านหรือชุมชน ดังตาราง 3.2.15-1 ถึงตารางที่ 3.2.15-3 และ
รูปที่ 3.2.15-1

ตารางที่ 3.2.15-1 จำนวนกลุ่มตัวอย่างการสำรวจทัศนคติ และความคิดเห็นของชุมชน

ลำดับ	ชุมชน	จำนวนครัวเรือน ทั้งหมด	จำนวนตัวอย่าง ครัวเรือน (คำนวณ)	จำนวนตัวอย่าง ครัวเรือน (เก็บจริง)	ระยะ 0 – 3 กิโลเมตร	ระยะ 3 – 5 กิโลเมตร
1. องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนิมยตรา						
อ. บางบ่อ จ.สมุทรปราการ						
1	ม.1 จะบัง ; เดิมชื่อบ้านคลองนิคมยตรา (จะบัง)	468	10.52	12	7	5
2	ม.2 เขายม ; เดิมชื่อบ้านคลองพระยาสมุทร (มอญ)	185	4.16	6	6	-
3	ม.3 เขายม ; เดิมชื่อบ้านวัดนิมยตรา	229	5.15	7	4	3
4	ม.4 เขายม ; เดิมชื่อบ้านคลองนิมยตรา	91	2.05	4	-	4
5	ม.5 คลองนิมยตรา (อรรคราช)	119	2.68	4	-	4
6	ม.6 บ้านคลองนิมยตรา (บังตา)	489	10.99	12	7	5
2. องค์การบริหารส่วนตำบลหนองจอก						
อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา						
7	ม.1 คลองหมี่	202	4.54	6	-	6
8	ม.2 คลองางวาง	150	3.37	5	-	5
9	ม.3 บางควาย	167	3.75	5	-	5
10	ม.6 คลองขุนพิทักษ์	127	2.86	4	-	4
11	ม.8 คลองแขวงกลิ่น	121	2.72	4	-	4
12	ม.9 คลองขวาง	150	3.37	5	3	2
3. องค์การบริหารส่วนตำบลท่าสะอ้าน						
อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา						
13	ม.3 คลองบ้านหมู	93	2.09	4	-	4
14	ม.4 หมู	550	12.36	14	-	14
15	ม.5 คลองท่าสะอ้าน	1,935	43.50	45	-	45
4. องค์การบริหารส่วนตำบลหอมศีล						
อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา						
16	ม.1 คลองหอมศีล ; ชื่อเดิมบ้านหอมศีล	583	13.11	15	-	15
5. องค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช						
อ. บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา						
17	ม.3 คลองแขวงกลิ่น	315	7.08	9	-	9
18	ม.4 คลองแขวงกลิ่น	138	3.10	5	-	5
6. เทศบาลตำบลพิมา						
อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา						
19	ม.1 คลองกระมัง	718	16.14	18	11	7
20	ม.2 ปากคลองบางซื่อ ; ชื่อเดิมคลองบางซื่อ	2,268	50.99	52	52	-
21	ม.3 คลองนิม	722	16.23	18	11	7
22	ม.4 คลองพระยาวิสูตร	760	17.09	19	-	19
7. เทศบาลตำบลบางวัวฉัตร						
อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา						
23	ม.6 หลั่ววัด	790	17.76	19	-	19
24	ม.8 หน้าบ้าน	1,145	25.74	27	-	27
25	ม.9 ไร่สีไผ่ใหญ่	761	17.11	19	11	8
26	ม.10 ไร่สีไผ่น้อย	305	6.86	8	5	3
27	ม.11 คลองบางจาก	316	7.10	9	-	9
28	ม.13 คลองบางจาก	1,145	12.54	14	-	14

ตารางที่ 3.2.15-1 (ต่อ)

ลำดับ	ชุมชน	จำนวนครัวเรือน ทั้งหมด	จำนวนตัวอย่าง ครัวเรือน (คำนวณ)	จำนวนตัวอย่าง ครัวเรือน (เก็บจริง)	ระยะ 0 – 3 กิโลเมตร	ระยะ 3 – 5 กิโลเมตร
	8. เทศบาลตำบลบางสมัคร อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา					
29	ม.1 ตะวันออก	1,194	26.84	28	-	29
30	ม.5 เกาะบน	1,445	32.48	34	20	14
31	ม.6 เกาะวัด	130	2.92	4	-	4
32	ม.7 คลองน้ำเค็ม	213	4.79	6	-	6
	รวม	17,437	392.0	441	138	303

ที่มา : ระบบสถิติทางการทะเบียน สถิติประชากรทางการทะเบียนราษฎร (รายเดือน) สำนักบริหารการทะเบียนกรมการปกครอง
ข้อมูลเดือนสิงหาคม 2568 (สืบค้น : <https://stat.bora.dopa.go.th/stat/statnew/statMenu/newStat/home.php>)

ตารางที่ 3.2.15-2 จำนวนกลุ่มตัวอย่างการสำรวจทัศนคติ และความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

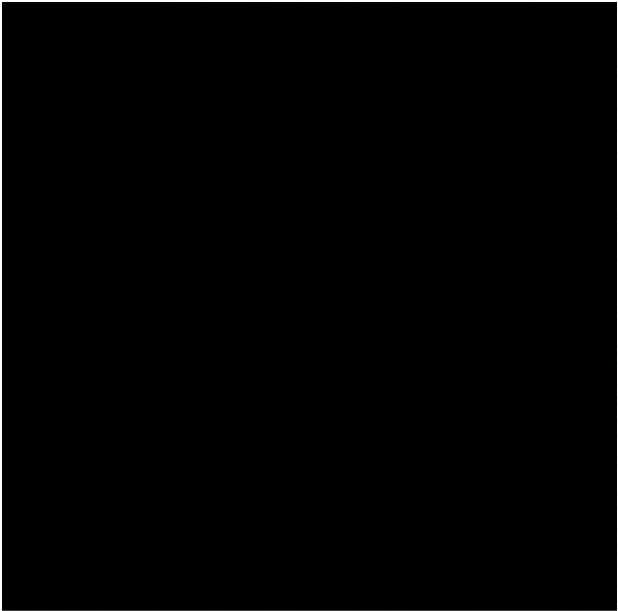
ลำดับ	ผู้นำชุมชน	จำนวนตัวอย่างผู้นำชุมชนที่ศึกษา
	1. องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนิมยาศตรา อ. บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	
1	ม.1 ฉะบั้ง ; เดิมชื่อบ้านคลองนิมยาศตรา (ฉะบั้ง)	1
2	ม.2 เขายม ; เดิมชื่อบ้านคลองพระยาสมุทร (มอญ)	1
3	ม.3 เขายม ; เดิมชื่อบ้านวัดนิมยาศตรา	1
4	ม.4 เขายม ; เดิมชื่อบ้านคลองนิมยาศตรา	1
5	ม.5 คลองนิมยาศตรา (อรรคราช)	1
6	ม.6 บ้านคลองนิมยาศตรา (บึงคำ)	1
	2. องค์การบริหารส่วนตำบลหนองจอก อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	
7	ม.1 คลองใหม่	1
8	ม.2 คลองจางวาง	1
9	ม.3 บางควาย	1
10	ม.6 คลองขุนพิทักษ์	1
11	ม.8 คลองแขวงกลั่น	1
12	ม.9 คลองขวาง	1
	3. องค์การบริหารส่วนตำบลท่าสะอ้าน อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	
13	ม.3 คลองบ้านหมู่	1
14	ม.4 หมู่	1
15	ม.5 คลองท่าสะอ้าน	1
	4. องค์การบริหารส่วนตำบลหอมศีล อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	
16	ม.1 คลองหอมศีล ; ชื่อเดิมบ้านหอมศีล	1

ตารางที่ 3.2.15-2 (ต่อ)

ลำดับ	ผู้นำชุมชน	จำนวนตัวอย่างผู้นำชุมชนที่ศึกษา
	5. องค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช อ. บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา	
17	ม.3 คลองแขวงกลั่น	1
18	ม.4 คลองแขวงกลั่น	1
	6. เทศบาลตำบลพิมพา อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	
19	ม.1 คลองกระมัง	1
20	ม.2 ปากคลองบางซ้อ ; ชื่อเดิมคลองบางซ้อ	1
21	ม.3 คลองนิยม	1
22	ม.4 คลองพระยาวิสูตร	1
	7. เทศบาลตำบลบางวัวคณาภิรักษ์ อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	
23	ม.6 หล้งวัด	1
24	ม.8 หน้าบ้าน	1
25	ม.9 รังเสือใหญ่	1
26	ม.10 รังเสือน้อย	1
27	ม.11 คลองบางจาก	1
28	ม.13 คลองบางจาก	1
	8. เทศบาลตำบลบางสมัคร อ. บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา	
29	ม.1 ตะวันออก	1
30	ม.5 เกาะบน	1
31	ม.6 เกาะวัด	1
32	ม.7 คลองน้ำเค็ม	1
	รวม	32

ตารางที่ 3.2.15-3 จำนวนกลุ่มตัวอย่างการสำรวจทัศนคติ และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ

ลำดับ	หน่วยงานราชการที่ศึกษา	จำนวนตัวอย่างหน่วยงานราชการที่ศึกษา
1	นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์	1
2	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองนิมมยัตรา	1
3	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองจอก	1
4	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าสะอ้าน	1
5	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหอมศีล	1
6	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช	1
7	นายกเทศมนตรีตำบลพิมพา	1
8	นายกเทศมนตรีตำบลบางวัวคณารักษ์	1
9	นายกเทศมนตรีตำบลบางสมัคร	1
10	ผู้อำนวยการ รพ.สต.พิมพา	1
11	ผู้อำนวยการ รพ.สต.บางวัว	1
12	ผู้อำนวยการ รพ.สต.หนองจอก	1
13	สาธารณสุขอำเภอบางปะกง	1
14	สาธารณสุขอำเภอบางบ่อ	1
รวม		14



รูปที่ 3.2.15-1 แสดงตำแหน่งพื้นที่ชุมชนที่ทำการสำรวจทัศนคติ และความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ

2.1) ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นระดับครัวเรือนที่อยู่ในรัศมี 0-3 กิโลเมตร

ข้อมูลทั่วไป

กลุ่มตัวอย่างที่ทำการศึกษา รวม 135 ตัวอย่าง พบว่า เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 53.3) และเป็นเพศชาย (ร้อยละ 46.7) ส่วนใหญ่มีอายุระหว่าง 41-50 ปี (ร้อยละ 43.0) รองลงมามีอายุมากกว่า 50 ปี (ร้อยละ 35.6) มีระดับการศึกษาสูงสุดมัธยมศึกษาตอนต้น/ปวช. (ร้อยละ 31.1) รองลงมามีการศึกษาอยู่ในระดับอนุริญญา/ปวส. (ร้อยละ 20.7) เมื่อสอบถามถึงภูมิสำเนา พบว่า ส่วนใหญ่เป็นคนท้องถิ่นในพื้นที่มาแต่เดิม (ร้อยละ 93.3) ซึ่งส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 36.3) รองลงมาเป็นรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 28.9)

ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณสุขโรค

จากการสอบถามด้านสุขภาพอนามัยในรอบปีที่ผ่านมา สมาชิกในครอบครัวเรือนส่วนใหญ่ไม่มีการเจ็บป่วย (ร้อยละ 60.9) และมีการเจ็บป่วยเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ (ร้อยละ 23.4) รองลงมามีการเจ็บป่วยเกี่ยวกับระบบทางเดินอาหาร (ร้อยละ 12.5) ซึ่งการรักษาเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่จะไปเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลของรัฐ (ร้อยละ 64.0) รองลงมาจะไปเข้ารับการรักษาในคลินิก/โรงพยาบาลของเอกชน (ร้อยละ 17.5)

สำหรับด้านสาธารณสุขโรค แหล่งน้ำดื่มของครัวเรือนจะซื้อน้ำบรรจุขวด/ถังเป็นหลัก (ร้อยละ 100.0) ซึ่งไม่พบปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่ม ส่วนแหล่งน้ำใช้จะใช้น้ำประปาเป็นหลัก (ร้อยละ 100.0) ซึ่งไม่พบปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้ และการกำจัดขยะจะมีรถของเทศบาล/อบต. มาเก็บขนไปกำจัดเป็นหลัก (ร้อยละ 100.0)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการสอบถามถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่รับในปัจจุบัน ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- ผลกระทบด้านกลิ่น (ร้อยละ 100.0) ไม่ได้รับผลกระทบจากด้านกลิ่น
- ผลกระทบด้านเขม่า/ควัน (ร้อยละ 3.7) มีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 80.0)

โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)

- ผลกระทบด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 8.1) มีผลกระทบอยู่ในระดับระดับน้อย (ร้อยละ 63.6) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)
- ผลกระทบด้านน้ำเสีย (ร้อยละ 100.0) ไม่ได้รับผลกระทบจากด้านน้ำเสีย
- ผลกระทบด้านเสียง (ร้อยละ 21.5) มีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 69.2) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)

การรู้จัก/การรับรู้ และทัศนคติที่มีต่อโครงการ

ผู้ตอบแบบสำรวจส่วนใหญ่ทราบว่ามีการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา (ร้อยละ 94.8) ซึ่งผู้รู้จักโครงการส่วนใหญ่ทราบด้วยตนเอง (ร้อยละ 43.9)

และการมีโครงการตั้งอยู่ในเขตชุมชนก่อให้เกิดผลดีในการจ้างงาน/คนในชุมชนมีงานทำ (ร้อยละ 31.9) รองลงมาได้มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น เช่น ไฟฟ้า ประปา ถนน เป็นต้น (ร้อยละ 20.2) และมีการสนับสนุนด้านการศึกษา (ร้อยละ 14.1) สำหรับข้อกังวลของชุมชนส่วนใหญ่แสดงความคิดเห็นว่าไม่มีผลกระทบ (ร้อยละ 97.7) และไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 2.3)

สำหรับในรอบปี 2568 ที่ผ่านมามีการแจ้งข้อกังวลดังกล่าวกับหน่วยงานหรือโครงการรับทราบ โดยความต้องการของชุมชนและข้อเสนอแนะต่อโครงการมี ดังนี้

- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ (ร้อยละ 27.3)
- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการผลิตและมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อม (ร้อยละ 18.6)
- รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน (ร้อยละ 10.2)
- สนับสนุนด้านทุนการศึกษาให้กับโรงเรียน (ร้อยละ 9.5)
- มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคในชุมชน (ร้อยละ 8.0)
- สนับสนุน/ร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า กล้ากิน งานบุญต่างๆ เป็นต้น (ร้อยละ 6.4)
- เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินกิจกรรมของโครงการ (ร้อยละ 4.9)
- ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ ต้องชี้แจงปัญหา และแก้ไขโดยเร็ว (ร้อยละ 4.2)
- มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ (ร้อยละ 1.9)

2.2) ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นระดับครัวเรือนที่อยู่ในรัศมี 3-5 กิโลเมตร

ข้อมูลทั่วไป

กลุ่มตัวอย่างที่ทำการศึกษา รวม 301 ตัวอย่าง พบว่า เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 58.8) และเป็นเพศชาย (ร้อยละ 41.2) ส่วนใหญ่มีอายุระหว่าง 41-50 ปี (ร้อยละ 40.5) รองลงมามีอายุมากกว่า 50 ปี (ร้อยละ 33.9) มีระดับการศึกษาสูงสุดในระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ร้อยละ 31.6) รองลงมามีการศึกษาอยู่ในระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. (ร้อยละ 25.9) เมื่อสอบถามถึงภูมิสำเนา พบว่า ส่วนใหญ่เป็นคนท้องถิ่นในพื้นที่มาแต่เดิม (ร้อยละ 89.7) ซึ่งส่วนใหญ่ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว (ร้อยละ 41.2) รองลงมาคือรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 33.2)

ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณูปโภค

จากการสอบถามด้านสุขภาพอนามัยในรอบปีที่ผ่านมา สมาชิกในครอบครัวเรือนส่วนใหญ่ไม่มีการเจ็บป่วย (ร้อยละ 46.2) และมีการเจ็บป่วยเกี่ยวกับโรคภูมิแพ้อากาศ (ร้อยละ 60.0) รองลงมา มีการเจ็บป่วยด้วยโรคประจำตัวเบาหวานและความดัน (ร้อยละ 48.8) ในสัดส่วนที่เท่ากัน ซึ่งการรักษาเมื่อเจ็บป่วยส่วนใหญ่จะไปเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลของรัฐ (ร้อยละ 59.6) รองลงมาไปเข้ารับการรักษาที่คลินิก/โรงพยาบาลเอกชน (ร้อยละ 16.6)

สำหรับด้านสาธารณูปโภค แหล่งน้ำดื่มของครัวเรือนจะซื้อน้ำบรรจุขวด/ถังเป็นหลัก (ร้อยละ 100.0) ซึ่งไม่พบปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่ม ส่วนแหล่งน้ำใช้จะใช้น้ำประปาเป็นหลัก (ร้อยละ 100.0) ซึ่งไม่พบปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้ และการกำจัดขยะจะมีรถของเทศบาล/อบต. มาเก็บขนไปกำจัดเป็นหลัก (ร้อยละ 100.0)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการสอบถามถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนที่รับในปัจจุบัน ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ระบุว่าได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- ผลกระทบด้านกลิ่น (ร้อยละ 0.7) มีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 100.0) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากกิจกรรมในชุมชน (ร้อยละ 100.0)
- ผลกระทบด้านเขม่า/ควัน (ร้อยละ 7.0) มีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 65.0) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)
- ผลกระทบด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 10.0) มีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 66.7) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)
- ผลกระทบด้านน้ำเสีย (ร้อยละ 3.0) มีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย (ร้อยละ 100.0) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากกิจกรรมในชุมชน (ร้อยละ 100.0)
- ผลกระทบด้านเสียง (ร้อยละ 16.9) มีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 60.8) โดยส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจร (ร้อยละ 100.0)

การรู้จัก/การรับรู้ และทัศนคติที่มีต่อโครงการ

ผู้ตอบแบบสำรวจส่วนใหญ่ทราบว่ามีการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา (ร้อยละ 86.0) ซึ่งผู้รู้จักโครงการส่วนใหญ่ทราบด้วยตนเอง (ร้อยละ 43.7)

และการมีโครงการตั้งอยู่ในเขตชุมชนก่อให้เกิดผลดีในการจ้างแรงงาน/คนในชุมชนมีงานทำ (ร้อยละ 31.0) รองลงมา มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น เช่น ไฟฟ้า ประปา ถนน เป็นต้น (ร้อยละ 14.9) และมีการสนับสนุนด้านการศึกษา (ร้อยละ 14.4) สำหรับข้อกังวลของชุมชนส่วนใหญ่แสดงความคิดเห็นว่าไม่มีผลกระทบ (ร้อยละ 97.7) และไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 2.3)

สำหรับในรอบปี 2568 ที่ผ่านมามีการแจ้งข้อกังวลดังกล่าวกับหน่วยงานหรือโครงการรับทราบ โดยความต้องการของชุมชนและข้อเสนอแนะต่อโครงการมี ดังนี้

- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ (ร้อยละ 23.5)
- รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน (ร้อยละ 16.9)
- สนับสนุน/ร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า กฐิน งานบุญต่างๆ เป็นต้น (ร้อยละ 12.3)
- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการผลิตและมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อม (ร้อยละ 9.9)
- เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินกิจกรรมของโครงการ (ร้อยละ 7.8)
- มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคในชุมชน (ร้อยละ 7.1)
- สนับสนุนด้านทุนการศึกษาให้กับโรงเรียน (ร้อยละ 6.5)
- ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ ต้องชี้แจงปัญหา และแก้ไขโดยเร็ว (ร้อยละ 4.1)
- มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ (ร้อยละ 2.2)

2.3) ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นระดับผู้นำชุมชน

จากผลการสำรวจความคิดเห็นและทัศนคติของผู้นำชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ทั้งหมด 32 ชุมชน ทุกชุมชนทราบว่ามีการโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา (ร้อยละ 96.9) ซึ่งผู้ที่รู้จักโครงการส่วนใหญ่ทราบด้วยตนเอง (ร้อยละ 61.2) รองลงมาทราบจากทางเพื่อนบ้าน/เพื่อน/ญาติ (ร้อยละ 18.4)

และการมีโครงการตั้งอยู่ในเขตชุมชนก่อให้เกิดผลดีในด้านการจ้างแรงงาน/คนในชุมชนมีงานทำ (ร้อยละ 47.3) รองลงมาได้มีการสร้างรายได้ให้กับในชุมชน เช่น ค้าขาย บ้านเช่า หรือห้องเช่า เป็นต้น (ร้อยละ 34.5) และมีการสนับสนุนด้านการศึกษา (ร้อยละ 3.6) สำหรับข้อกังวลของชุมชนส่วนใหญ่มีผลกระทบด้านน้ำเสีย (ร้อยละ 34.4) รองลงมาด้านฝุ่นละออง (ร้อยละ 25.0) และด้านกลิ่นเหม็นรบกวน (ร้อยละ 18.8)

สำหรับในรอบปี 2568 ที่ผ่านมาไม่มีการแจ้งข้อกังวลดังกล่าวกับหน่วยงานหรือโครงการรับทราบ โดยความต้องการของผู้นำชุมชนและข้อเสนอแนะต่อโครงการมี ดังนี้

- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ (ร้อยละ 59.1)
- เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชนเข้าดูการดำเนินกิจกรรมของโครงการ (ร้อยละ 47.7)
- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการผลิตและมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อม (ร้อยละ 36.4)
- รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน (ร้อยละ 27.3)
- สนับสนุน/ร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า กฐิน งานบุญต่างๆ เป็นต้น (ร้อยละ 25.0)
- มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคในชุมชน (ร้อยละ 13.6)
- สนับสนุนด้านทุนการศึกษาให้กับโรงเรียน (ร้อยละ 6.8)
- ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ ต้องชี้แจงปัญหา และแก้ไขโดยเร็ว (ร้อยละ 4.5)
- มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ (ร้อยละ 4.5)

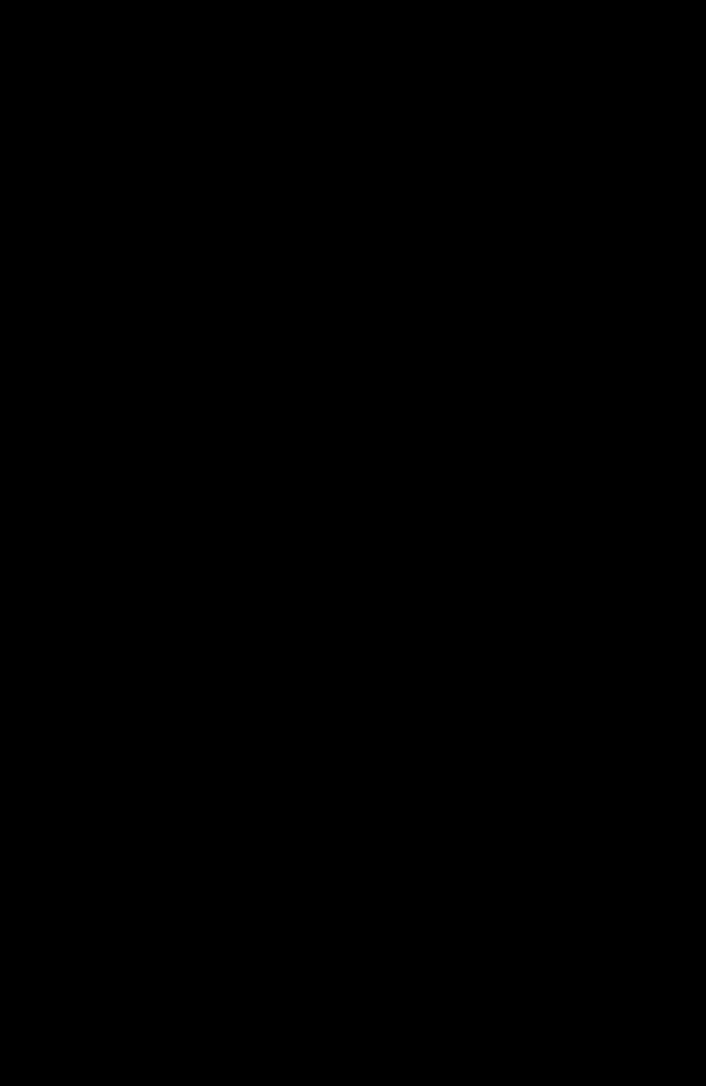
2.4) ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นระดับหน่วยงานราชการ

จากผลการสำรวจความคิดเห็นและทัศนคติของตัวแทนหน่วยงานราชการโดยรอบพื้นที่โครงการ ทั้งหมด 14 แห่ง ตัวแทนหน่วยงานทุกแห่งทราบว่ามีการโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา (ร้อยละ 78.6) ซึ่งผู้ที่รู้จักโครงการส่วนใหญ่ทราบด้วยตนเอง (ร้อยละ 47.4) รองลงมาทราบจากการจัดประชุมและสื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท นิคเคอ (ร้อยละ 26.3) ในสัดส่วนเท่ากัน

และการมีโครงการตั้งอยู่ในเขตชุมชนก่อให้เกิดผลดีในด้านการจ้างแรงงาน/คนในชุมชนมีงานทำ (ร้อยละ 33.3) รองลงมาการสร้างรายได้ให้กับชุมชน เช่น ค้าขาย บ้านเช่า หรือห้องเช่า เป็นต้น สนับสนุนด้านการศึกษาและการทำนุบำรุงศาสนา เช่น ทำบุญ การร่วมกิจกรรมในวันสำคัญทางศาสนา (ร้อยละ 11.1) ในสัดส่วนเท่ากัน สำหรับข้อกังวลของชุมชนส่วนใหญ่มีผลกระทบด้านฝุ่นละอองและน้ำเสีย (ร้อยละ 35.7) ในสัดส่วนที่เท่ากัน รองลงมาด้านเขม่า/ควัน (ร้อยละ 28.6) และด้านเสียง (ร้อยละ 14.3)

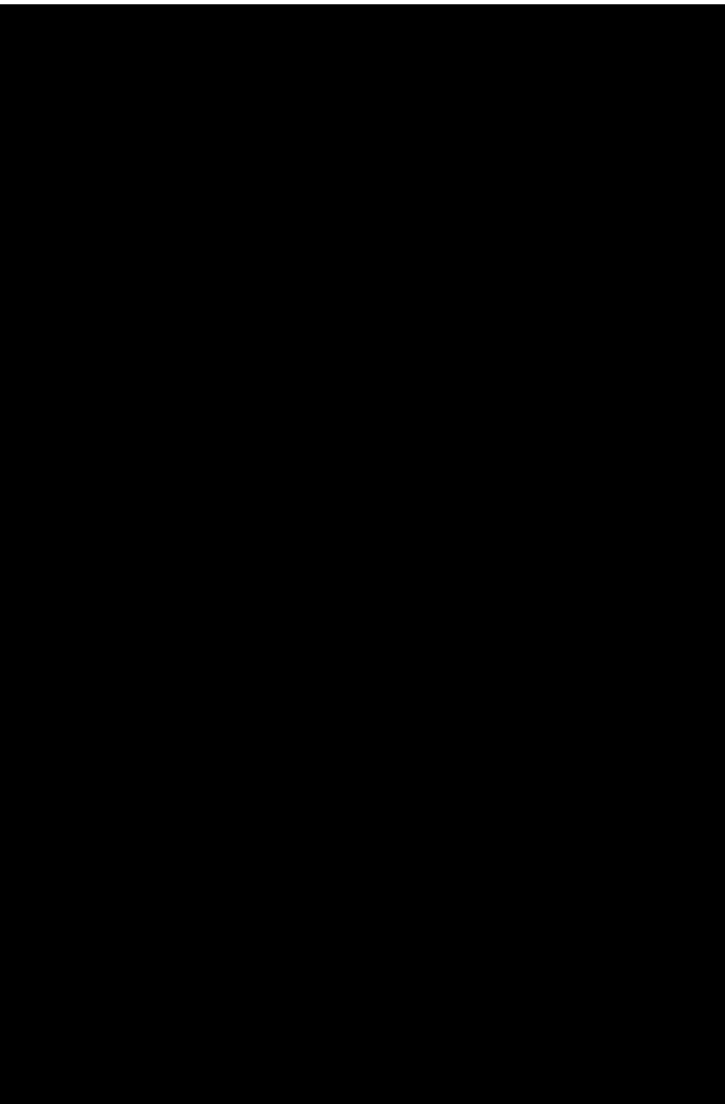
สำหรับในรอบปี 2568 ที่ผ่านมาไม่มีการแจ้งข้อกังวลดังกล่าวกับหน่วยงานหรือโครงการรับทราบ โดยความต้องการของตัวแทนหน่วยงานราชการและข้อเสนอแนะต่อโครงการมี ดังนี้

- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ (ร้อยละ 14.3)
- ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ ต้องชี้แจงปัญหา และแก้ไขโดยเร็ว (ร้อยละ 11.9)
- สนับสนุน/ร่วมกิจกรรมกับชุมชนในโอกาสต่างๆ เช่น ทอดผ้าป่า กฐิน งานบุญต่างๆ (ร้อยละ 11.9)
- สนับสนุนด้านทุนการศึกษาให้กับโรงเรียน (ร้อยละ 11.9)
- รับคนในพื้นที่เข้าทำงาน (ร้อยละ 11.9)
- เพิ่มการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการผลิตและมาตรการป้องกันสิ่งแวดล้อม (ร้อยละ 7.1)
- มีการสร้างและพัฒนาาระบบสาธารณูปโภคในชุมชน (ร้อยละ 7.1)
- มีช่องทางให้ชุมชนได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ (ร้อยละ 7.1)



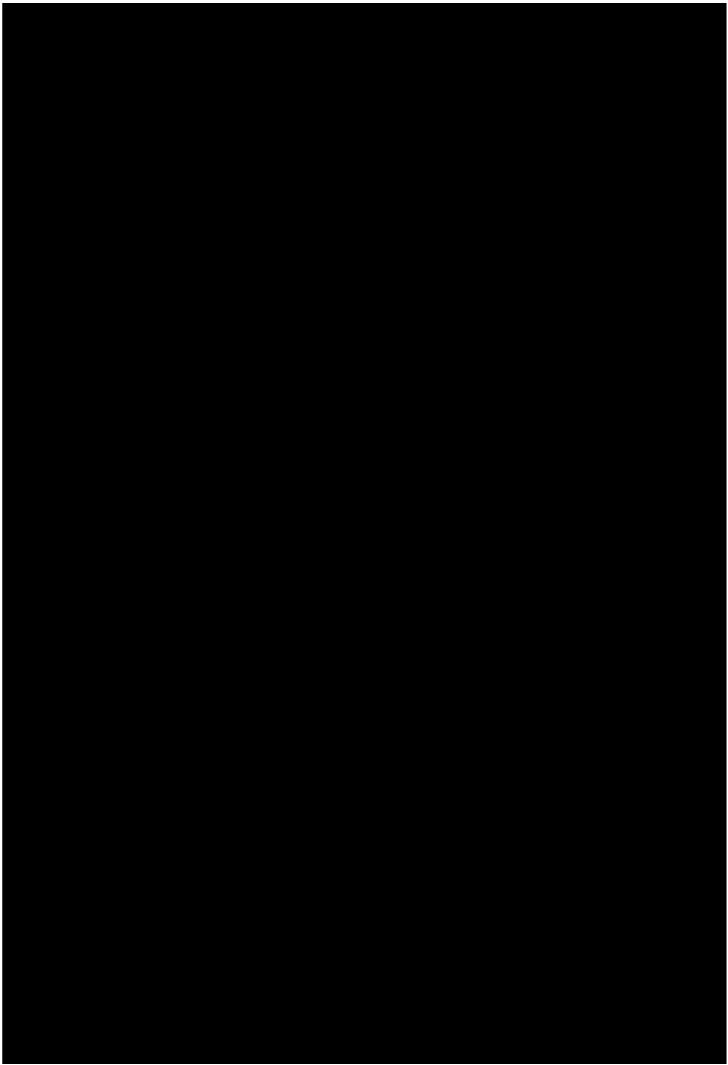
ครัวเรือน

ภาพที่ 3.2.15-1 ภาพการสำรวจทัศนคติ และความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ

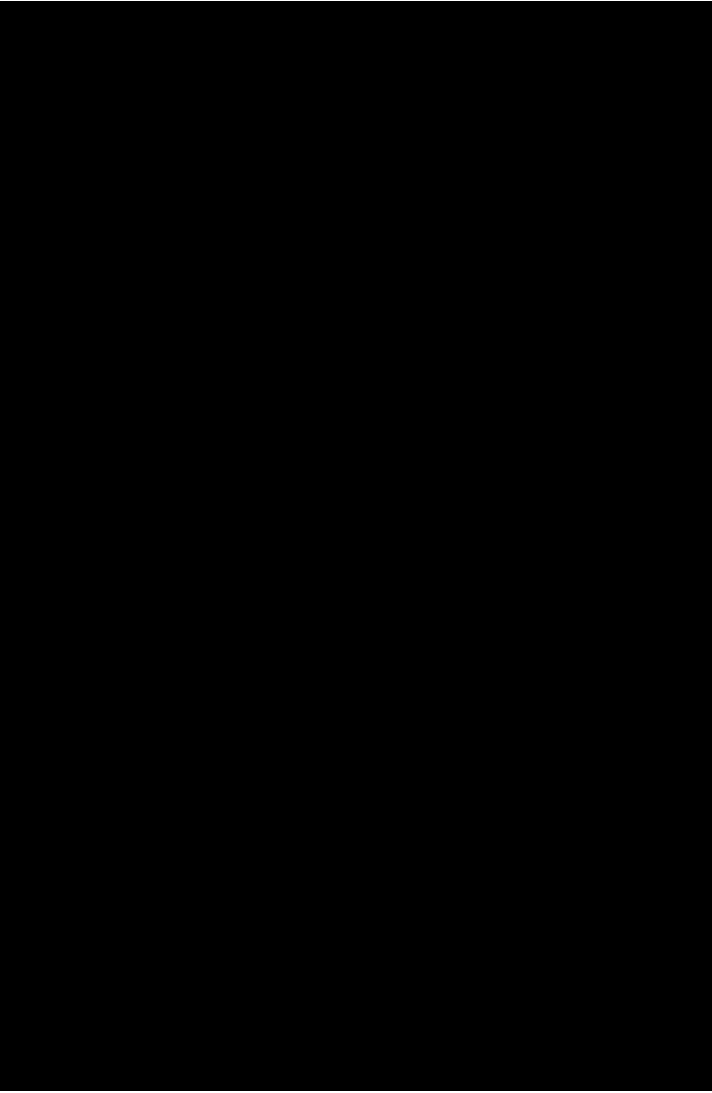


ครัวเรือน

ภาพที่ 3.2.15-1 (ต่อ)



ผู้นำ
ภาพที่ 3.2.15-1 (ต่อ)



หน่วยงานราชการ
ภาพที่ 3.2.15-1 (ต่อ)

เอกสารแนบ 55

ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม



กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม

ที่ กกพ (พค.๒) - ๔๘๖/๒๕๖๗

ใบอนุญาตนี้ให้ไว้แก่

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ ☒ ผลิต ☐ ขยายการผลิต พลังงานควบคุมตามมาตรา ๒๕ แห่งพระราชบัญญัติการพัฒนาและส่งเสริมพลังงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ณ สถานที่ทำการผลิตพลังงานควบคุม ชื่อ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๘๐ เพื่อประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้าเพื่อใช้ในกิจการตนเอง โดยมีรายละเอียดดังนี้

เครื่องกำเนิดไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ประกอบด้วยอุปกรณ์แปลงไฟฟ้ากระแสตรงเป็นกระแสสลับ (INVERTER) ขนาดเครื่องละ ๑๐๐.๐๐ กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน ๔ เครื่อง หมายเลขทะเบียนที่ ๒๔-๒๔๒-๓๒๕๖-๖๗ ถึง ๒๔-๒๔๒-๓๒๕๙-๖๗ ตามลำดับ

(รวม ๔ เครื่อง ขนาดกำลังการผลิตรวม ๔๐๐.๐๐ กิโลวัตต์แอมแปร์)

หมายเหตุ แผงโฟโตโวลเทอิกที่ติดตั้งบนหลังคา ขนาด ๕๕๕ วัตต์ จำนวน ๗๘๖ แผง ขนาดการผลิตรวม ๔๒๘.๓๗ กิโลวัตต์
ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาตถึงวันที่ ๑๔ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘
ออกให้ ณ วันที่ ๑๕ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายเสมอใจ สุขสุเมธ)

ประธานกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ผู้อนุญาต

การอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคู่ครั้งต่อไป

ครั้งที่ ๑

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ต่อไปได้จนถึง

วันที่ _____ เดือน _____ พ.ศ. _____

(ลายมือชื่อ) _____
(_____)

ตำแหน่ง _____

ผู้อนุญาต

_____ / _____ / _____

ครั้งที่ ๒

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ต่อไปได้จนถึง

วันที่ _____ เดือน _____ พ.ศ. _____

(ลายมือชื่อ) _____
(_____)

ตำแหน่ง _____

ผู้อนุญาต

_____ / _____ / _____

เงื่อนไข

๑. ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ผลิตพลังงานควบคู่
๒. ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้เฉพาะสถานที่ผลิตพลังงานควบคู่ที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เท่านั้น
๓. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ก่อนมีการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนแปลง ดัดแปลง เครื่องที่ใช้ในการผลิตพลังงานควบคู่ ผิดไปจากรายการท้ายคำขออนุญาต
๔. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิตและส่งพลังงานควบคู่ ตลอดจน เครื่องวัดต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้โดยตลอดระยะเวลา
๕. เมื่อได้รับแบบรายการประจำปีของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานให้ผู้ได้รับใบอนุญาต กรอกแบบรายการ และจัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่กำหนดไว้ในแบบรายการคืนไปยังกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป
๖. ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขตามข้อ ๑ ถึงข้อ ๔ กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน อาจพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตได้ ตามที่เห็นสมควร

คำเตือน

ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตยื่นคำขอรับใบอนุญาตผลิตพลังงานควบคู่ครั้งต่อไปก่อนใบอนุญาตเดิมหมดอายุไม่น้อยกว่า หนึ่งร้อยยี่สิบวัน

หมายเหตุ

ให้ผู้ได้รับอนุญาตเก็บรักษาใบอนุญาตฉบับนี้ด้วยความระมัดระวังและต้องนำส่งใบอนุญาตเพื่อประกอบการพิจารณาต่ออายุด้วย



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

การทดสอบ Load Rejection

.....บจก.นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) (สาขาฉะเชิงเทรา).....

ปริมาณการทดสอบ.....400.00.....kW ปลด - สับ ที่อุปกรณ์.....MDB-Solar.....ของบริษัทฯ

เชื่อมโยง สถานีไฟฟ้า.....บางสมัคร 3.....วงจรที่.....10..... วันที่ 11 มิ.ย. 2563.....

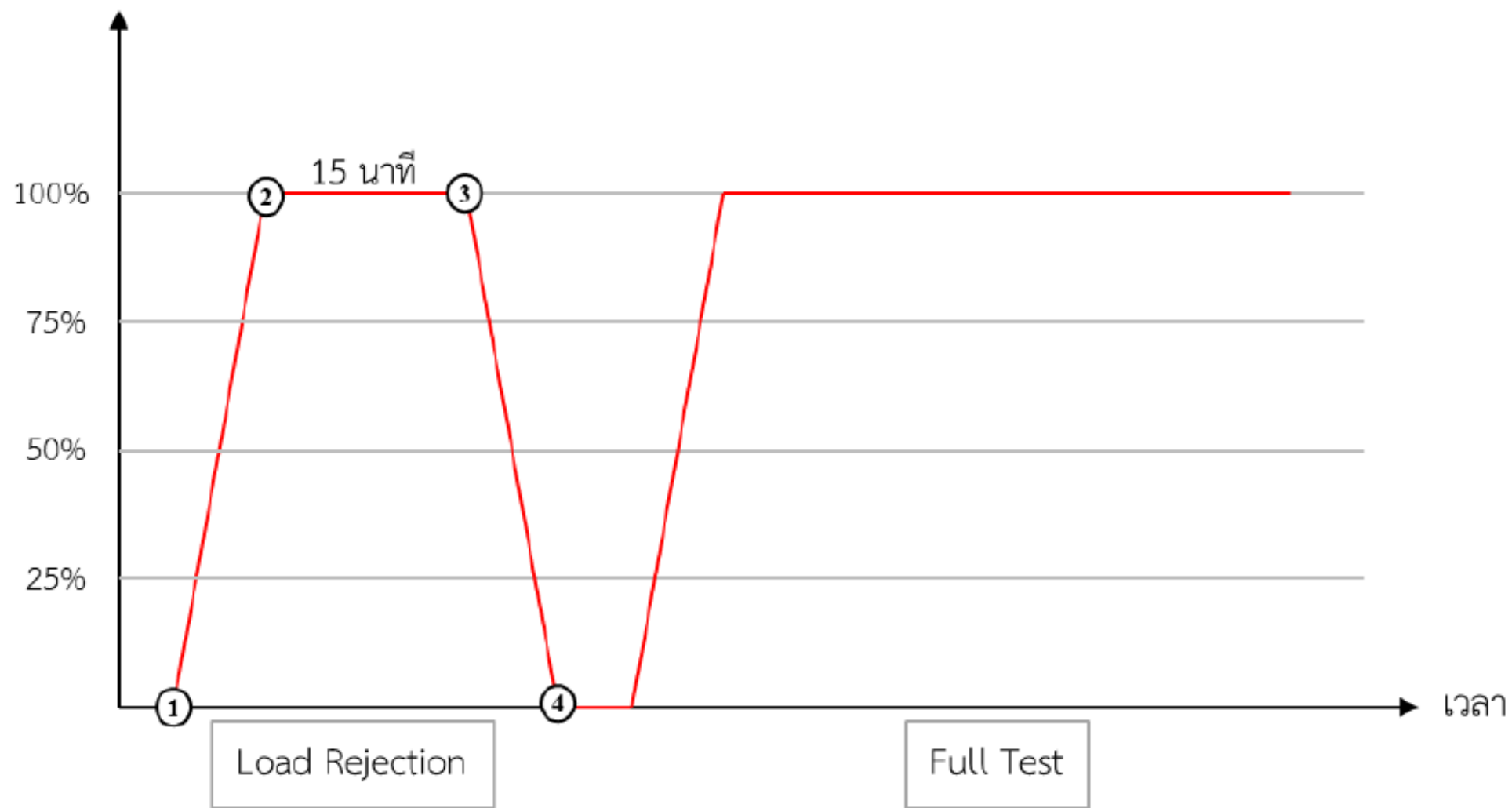
Step	เวลา	ค่าที่วัดได้														ขั้นตอน
		บริษัทฯ							สถานีไฟฟ้า							
		V (L-L)	P (kW)	Q (kVAR)	PF	Ia (A)	Ib (A)	Ic (A)	V (L-L)	P (MW)	Q (MVAR)	PF	Ia (A)	Ib (A)	Ic (A)	
1	14.06	402	-	-	-	-	-	-	22.56	2.73	1.49	0.98	81	83	80	ขั้นตอนแรก ตรวจสอบแรงดันครบ 3 เฟส สถานะเมนเบรกเกอร์โซล่า “ปลด” สถานะ Inverter “สับ”
2	14.25	403	113		0.99	194	194	195	22.55	2.61	1.41	0.88	77	78	76	ขั้นตอนที่สอง ให้ตัวแทนบริษัท โทรขอขนานกับศูนย์จ่ายไฟชลบุรี เมื่อได้รับการอนุมัติ สับเมนเบรกเกอร์โซล่า เมื่อ Inverter ขนานครบทุกตัว จดค่าพารามิเตอร์
3	14.40	403	116		0.99	137	137	137	22.50	2.77	1.33	0.90	79	80	77	ขั้นตอนที่สาม ทิ้งไว้ 15 นาทีแล้วกลับมาจดค่าพารามิเตอร์
4	14.46	401	-	-	-	-	-	-	22.52	2.87	1.40	0.89	84	86	84	ขั้นตอนสุดท้าย จะเป็นการทดสอบ Load Rejection ให้ทำการ “ปลด” เมนเบรกเกอร์โซล่า แล้วสับเมนเบรกเกอร์โซล่า ขึ้นทันทีทันใด แล้วจดค่าพารามิเตอร์

การทดสอบ Anti-Islanding Test ที่ปริมาณ.....kW วันที่ 11/6/63 เวลา.....น. ผลการทดสอบ.....

ผู้เข้าร่วมทดสอบ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
กองปฏิบัติการ (ผคฟ.กบป.(ก2))			
บจก.นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) (สาขาฉะเชิงเทรา)			

ปริมาณซื้อ-ขายตามสัญญา





การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

24 มิถุนายน 2568

เรื่อง แจ้งวันเริ่มต้นเชื่อมต่อระบบผลิตไฟฟ้าเข้าสู่ระบบโครงข่ายไฟฟ้าครั้งแรก (First Synchronization)

เรียน นภาพร มีสัจธรรม (ผู้รับมอบอำนาจจาก บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด)

สำเนาเรียน นภาพร มีสัจธรรม

อ้างถึง 1. คำขอเชื่อมต่อระบบโครงข่ายไฟฟ้าของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เลขที่คำขอ PPIM18501A7E

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งความประสงค์ขอเชื่อมต่อระบบผลิตไฟฟ้ากับระบบโครงข่ายไฟฟ้าของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) จากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar PV Rooftop) เพื่อใช้ในกิจการ ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 ม.2 ต.พิมพา อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24180 (หมายเลขผู้ใช้ไฟฟ้า 020002051771) โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ตารางแสดงระบบผลิตไฟฟ้าที่ยื่นขอในครั้งนี้

ข้อมูลแผงพลังงานแสงอาทิตย์

ที่	ยี่ห้อ	รุ่น	กำลังการผลิตติดตั้ง (W _p)	จำนวน (แผง)	รวมกำลังการผลิตติดตั้ง (kW _p)
1	JA Solar	JAM78S30-545/MR	545.000	786	428.370
รวมกำลังการผลิตติดตั้ง (kW _p)					428.370

ข้อมูลอินเวอร์เตอร์

ที่	ยี่ห้อ	รุ่น	กำลังการผลิต (kW)	จำนวน (เครื่อง)	รวมกำลังการผลิต (kW)
1	HUAWEI	SUN2000-100KTL-M1	100.000	4	400.000
รวมกำลังการผลิต (kW)					400.000

ด้วย กฟภ. ได้ดำเนินการตรวจสอบ/ทดสอบการเชื่อมต่อระบบผลิตไฟฟ้าดังกล่าวแล้ว เมื่อวันที่ 11 มิถุนายน 2568 ซึ่งขณะการทดสอบดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อระบบ 22 กิโลโวลต์ (kV) ของ กฟภ. ดังนั้นจึงถือว่าวันดังกล่าวเป็นวันเริ่มต้นเชื่อมต่อระบบผลิตไฟฟ้าเข้าสู่ระบบโครงข่ายไฟฟ้าครั้งแรก (First Synchronization) และขอให้ควบคุมแรงดันไฟฟ้าและคุณภาพไฟฟ้าให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ กฟภ.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

แผนกส่งเสริมพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต 2 (ภาคกลาง) จังหวัดชลบุรี

* เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

โทร. 038783191



เอกสารแนบ 56

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์



NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

PROJECT

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP

PV SYSTEM 428.37 kWp.

OF

ELECTRICAL SYSTEM

28-29 MARCH 2026

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026

CONTENT

01 COVER
02 COVER IN
03 CONTENT
04 SUMMARY REPORT
05 PHOTO REPORT

SUMMARY REPORT

The solar cell panels were found.

CLIENT :

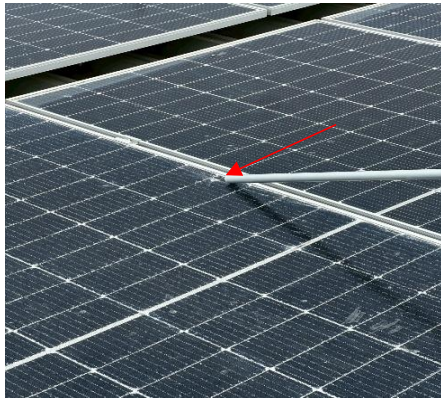
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026



The solar cell panels were found.



The solar cell panels were found.



The solar cell panels were found.



The solar cell panels were found.



The solar cell panels were found.



The solar cell panels were found.

PHOTO REPORT

PHOTO REPORT

CLIENT :

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026



ทำการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน



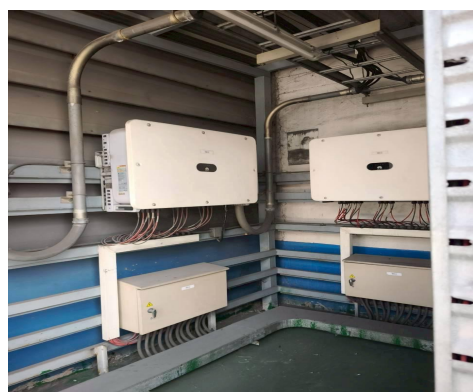
ทำการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน



ทำการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน



ทำการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน



Power Off ก่อนทำการ Cleaning



Power Off ก่อนทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

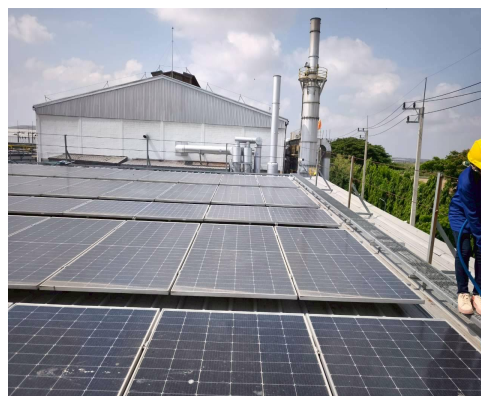
PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

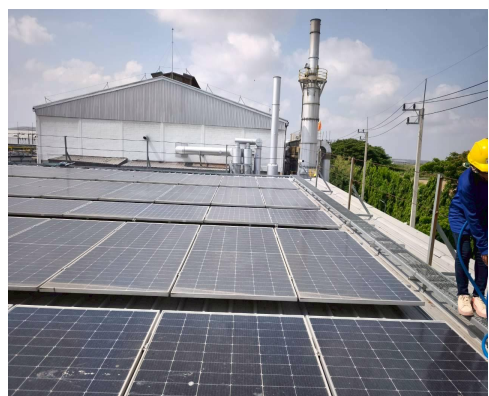
28-29 MARCH 2026



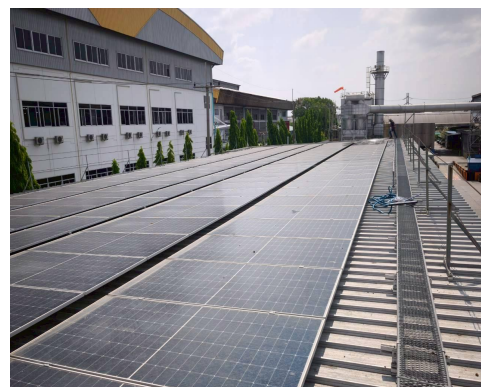
จัดเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ ก่อนทำการ Cleaning



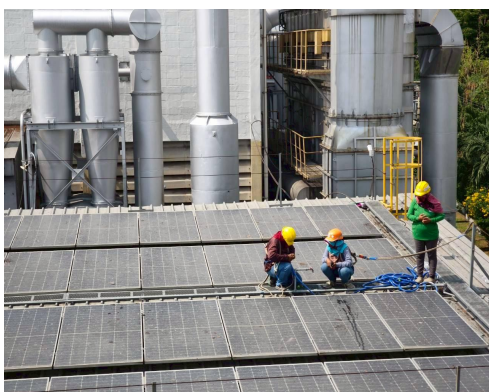
ก่อนทำการ Cleaning



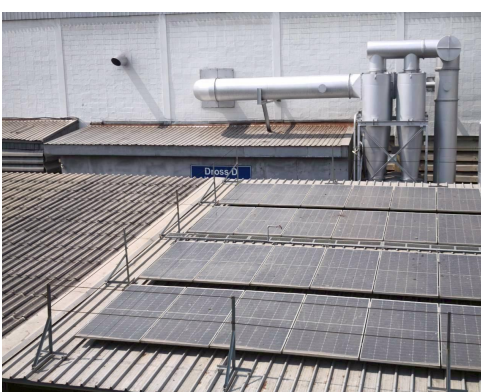
ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :

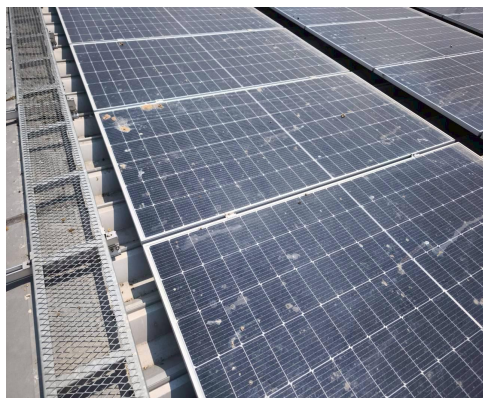
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

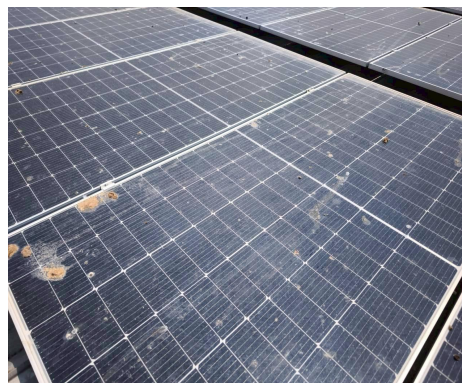
PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026



ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning



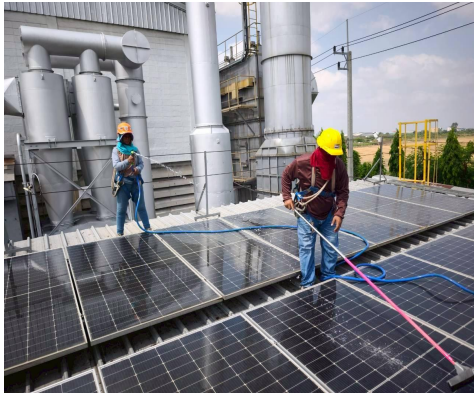
ก่อนทำการ Cleaning



ก่อนทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :	NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.	DATE
PROJECT :	ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.	28-29 MARCH 2026



ขณะทำการ Cleaning



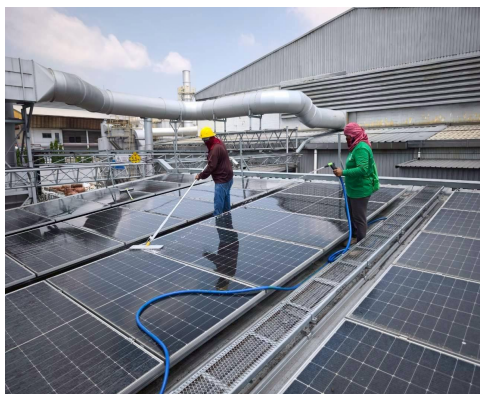
ขณะทำการ Cleaning



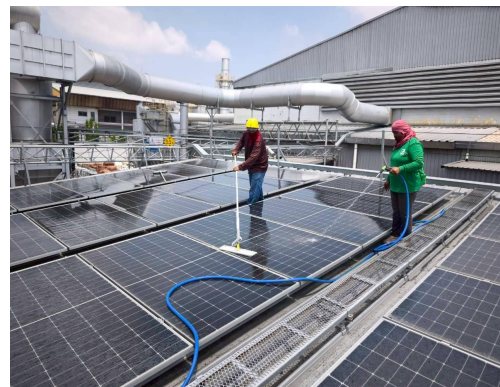
ขณะทำการ Cleaning



ขณะทำการ Cleaning



ขณะทำการ Cleaning



ขณะทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026



ขนะทำการ Cleaning



ขนะทำการ Cleaning



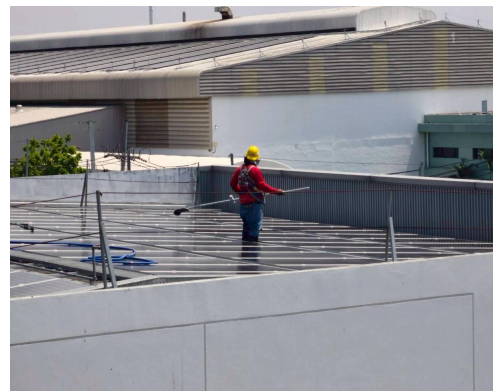
ขนะทำการ Cleaning



ขนะทำการ Cleaning



ขนะทำการ Cleaning



ขนะทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

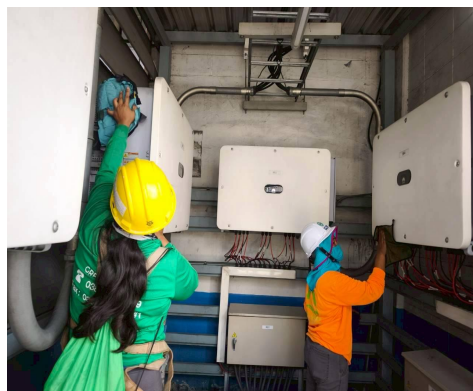
28-29 MARCH 2026



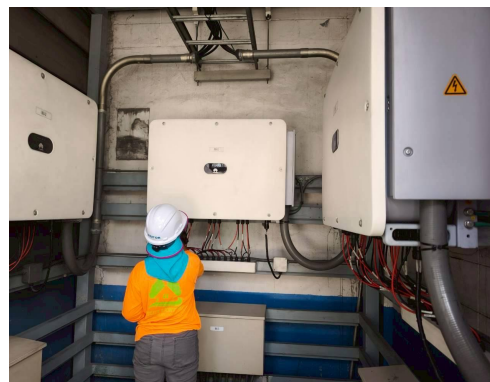
ขณะทำการ Cleaning



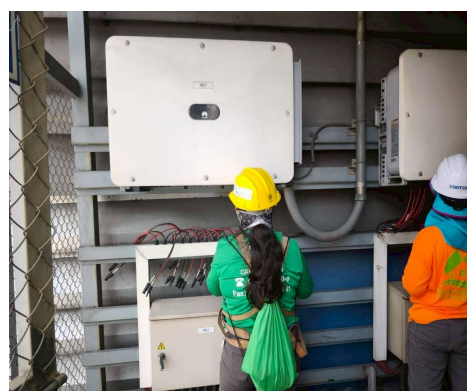
ขณะทำการ Cleaning



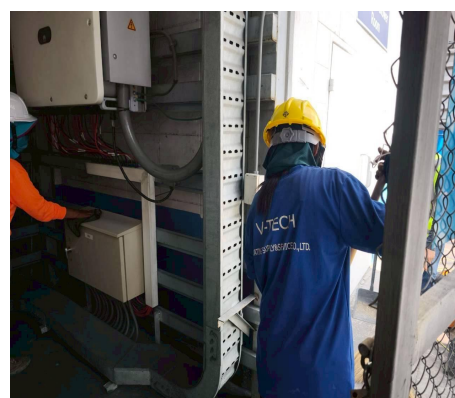
ขณะทำการ Cleaning



ขณะทำการ Cleaning



ขณะทำการ Cleaning



ขณะทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

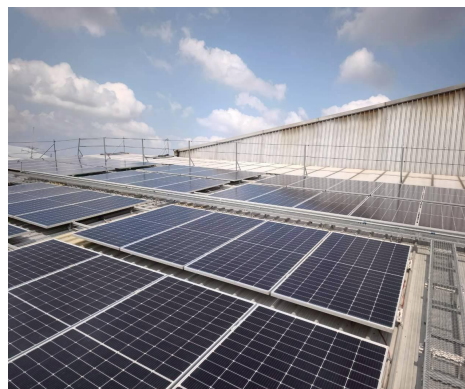
PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026



หลังทำการ Cleaning



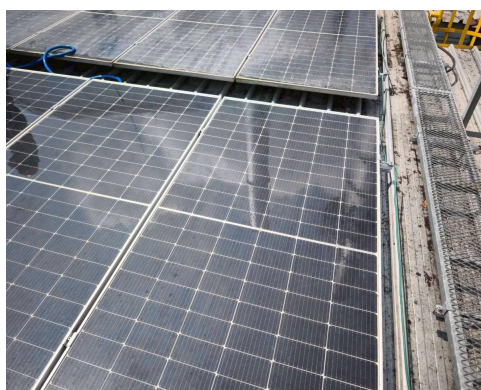
หลังทำการ Cleaning



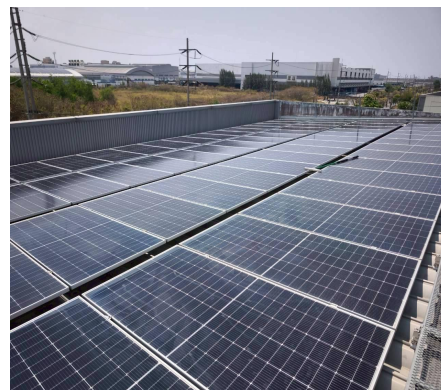
หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :

NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

DATE

PROJECT :

ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.

28-29 MARCH 2026



หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning



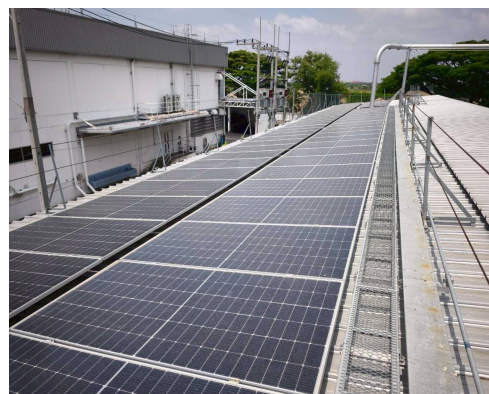
หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning



หลังทำการ Cleaning

PHOTO REPORT

CLIENT :	NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.	DATE
PROJECT :	ELECTRICAL PREVENTIVE MAINTENANCE FOR ROOF TOP PV SYSTEM 428.37 kWp.	28-29 MARCH 2026



ทำการ Cleaning Solar Panel



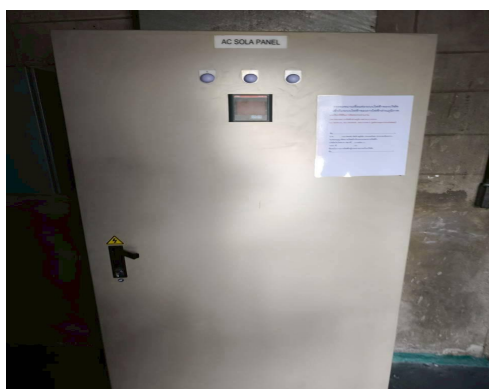
ทำการ Cleaning Inverter room



ทำการ Cleaning Inverter room



ทำการ Cleaning Inverter room



ตรวจทำการ Check Torque



Preventive Maintenance Work Plan 2026

Working Details	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Panel Cleaning			28/3						26/9			
Inverter Cleaning			28/3						26/9			
PM Inverter system			28/3						26/9			

System	Part and Component	Scope of Work	Description	Time/yr
DC	PV modules	Cleaning	Cleaning the PV module w/ water	2
DC	PV modules	Visual	To find signs of anomaly (color, visible hot spot, crack)	2
DC	Mounting structure	Visual	To find signs of anomaly (Mid clamp, end clamp, rail, etc.)	2
DC	Connectors and Cable (DC strings)	Visual	To find any sign of anomaly around wireways, conduits, and under the panel.	2
DC			To reduce the chance to occur the low insulation problem.	
DC	DC Fuse Box	Visual	Connection point (burn, arcing)	2
DC		Clean	By vacuum cleaner	
DC		Electrical	Voltage and DC current and Random check for Ground fault (by multi-meter)	
AC	Inverter	Visual	To find any sign of damage	2
AC		Cleaning	By vacuum cleaner or blower	
AC		Functional	Voltage and DC current and Random check for Ground fault (by multi-meter)	
AC	Low Voltage Equipment	Visual	Condition of cabinet (color, rust, dirty)	2
AC		Cleaning	AC Panel, Control Circuit, Heatsink fan, Replace Air filter	
AC	Grounding System	Visual	Connection point and surge condition	2
Monitoring System	Internet & Network	Visual	Operation status and internet signal	2
Monitoring System		Cleaning	By vacuum cleaner Communication Panel	
Monitoring System	PQM, Digital Meter, Weather station	Visual	Condition of cabinet (color, rust, dirty, humidity)	2
Monitoring System		Cleaning	By vacuum cleaner or blower	
Monitoring System	Monitoring & Zero Export	Visual	Condition of cabinet (color, rust, dirty, humidity)	2
Monitoring System		Cleaning	By vacuum cleaner or blower	
Access	Lifeline, Walkway, Guard rail, Ladder	Visual	Rust and sign of damage	2
Access	Cleaning system	Visual	Pipe and fitting, valve test	2